Metalworking and Machinery Manufacturing Technology Magazine

MetalMakina

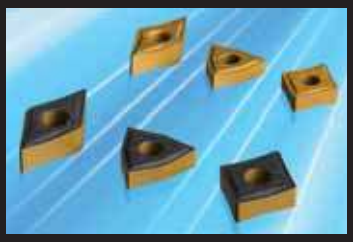
Mayıs - Haziran 2021 Sayı:249 Fiyatı:30 ₺ ISSN1303-6378 Metal İşleme ve Makina İmalat Teknolojileri Dergisi



Fotoğraf:Fritz Studer AG



Taşlamak Varken Neden Tornalama?



Boehlerit Yeni Nesil Çelik Tornalama Uçları



Üç Yeni Dikey İşleme Merkezi



Yüzey İşlem Prosesi Yapay Zeka İle Birleşiyor

kitagawa

Yeni Nesil Standart Ayna
BR Serisi



- **Max. 0,01mm salgı**
- **Geniş merkez delik çapı**
- **Özel t-somun seçeneği ile ayak değişimi sonrası tekrar ayak işlemeye son**

***Kitagawa ürünleri Japonya'da imal edilmektedir.**

TANDEM
TAKIM TEZGAHLARI

Dudullu Organize San. Bölgesi İmes A Blok
103. Sokak No:1 34776 Ümraniye/İstanbul
Tel:0216 313 14 13 Faks:0216 313 14 11
info@tandem.com.tr **www.tandem.com.tr**

ZCC Cutting Tools
your Partner \ your Value

Member of Minmetals Group
China Tungsten and Hightech Material Co., Ltd.



TOKSAN
GROUP
INDUSTRIAL TOOL & SUPPLY COMPANY

Topçular Mah. Rami Kışla Cad. Topçular İş Merkezi No:70/L - Eyüp / İstanbul
Tel: 0212 565 75 75 (pbx) Fax: 0212 544 63 44

TOPÇULAR :Topçular Mah. Topçubaşı Esatağa Cad. Metal Han No:8K Eyüp Sultan/ İstanbul Tel: 0212 544 63 53 (Pbx) Fax: 0212 544 63 52 / toksankesici@toksan.com.tr
İMES : İmes Sanayi Sitesi A Blok 108. Sk. No: 41 Y.Dudullu / İstanbul Tel: 0216 540 99 00 (pbx) Fax: 0216 364 20 13 / imes@toksan.com.tr
GEBZE : Gosb Meydan Binası 1600. Sk. No: 1601/625 Çayırova / Kocaeli Tel: 0262 677 12 94 Faks: 0262 677 12 84 / gosb@toksan.com.tr
KONYA : Fevzi Çakmak Mh. Medcezir Cad. No:10/B11(Büsan O.S.B. Konya Ticaret Merkezi Zemin Kat)Karatay / KONYA Tel: 0332 345 20 11(pbx) Fax: 0332 345 20 12 / konya@toksan.com.tr
BURSA : Alaaddinbey Mah. Nilüfer Tic. Merk. Ayaz Plaza 635. Sok No:5 (2-E) Nilüfer/Bursa Tel : 0224 443 02 55 (pbx) Fax: 0224 443 27 75 / bursa@toksan.com.tr
İZMİR : Atıfbey Mah. 67 Sok. No:33 Kat:1 Daire:3-4 Amass İzmir Plaza Gaziemir/İZMİR Tel : 0232 457 53 57 / Fax : 0232 457 53 59/ izmir@toksan.com.tr
TAM TOOLS : Fevzi Çakmak mah. Sıla Cad. C Apt. No: 51/1 B Karatay / KONYA TEL: 0332 233 33 39 / Fax: 0332 502 00 50
ANKARA : Forza Kesici Takımlar Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti. İvedik OSB Mah. Melih Gökçek Bulv. Maxivedik İş Merk. 1122. Cad. No:20/112 Yenimahalle Tel: 0312 394 46 68 info@forzaglobal.com.tr
İZMİR : Forza End. Ürn. San. ve Tic. Ltd. Şti. Halkapınar Mah. 1376 Sk. Boran Plaza İş Merk. No:5/N KONAK Tel: 0232 457 07 27 info@forzatools.com.tr
By TECH : İvedik OSB Mah. 2273. Cad. No:10-1 Ostim Yenimahalle Tel: 0312 394 12 27 info@by-tech.com.tr
İZMİR : Forza End. Ürn. San. ve Tic. Ltd. Şti. Halkapınar Mah. 1376 Sk. Boran Plaza İş Merk. No:S/N Konak Tel: 0232 457 07 27 info@forzatools.com.tr
MİKRON Tools Mak. San. Tic. Ltd. Şti. : İvedik OSB Mah. 2273. Cad. No:10-1 Ostim Yenimahalle Tel: 0312 394 12 27 info@mikrontools.com.tr

BAYİLERİMİZ

ADANA: TOPRAK İTH. KES. TAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ. TEL: 0322 428 04 93 - FAX: 0322 428 97 19
KOCAELİ : BOZKURT TEKNİK HIRDAVAT TEL: 0262 335 62 26 - FAX: 0262 335 62 27
KAYSERİ: LAVSAN DÖKÜM MAK. MET.PLAST.OTO.İNŞ.SAN.VE TİC. LTD.ŞTİ. TEL: 0352 230 99 99

www.toksan.com.tr - info@toksan.com.tr

İÇİNDEKİLER

Metal Working and Machinery Manufacturing Technology Magazine
MetalMakina
Metal İşleme ve Makina İmalat Teknolojileri Dergisi



Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB) Yeni Başkanı Şahan Eçin Oldu **12**



Isıl İşlem Firmaları Birleşerek ' Alpha Metalurji' Markasını Yaratti **14**



STUDER, Online Motion Meeting'in Mottosu "STUDER Fight Club" Oldu **30**



Kitagawa'dan Yeni NC Divizör: MK Serisi Tandem Takım Tezgahlarından Güçlü ve Kompakt Divizör **57**



Hassas Kesme Sıvısı İçeren Gelişmiş Takım Tutucular **72**



Taşlamak Varken Neden Tornalama? **76**

- Makine ihracatı ilk 4 ay sonunda 7,5 milyar dolar **6**
- Demir-Çelik Sektörü 2021 Hedefine Emin Adımlarla İlerliyor **10**
- Türkiye'de Lokomotif Sektörlerin İhracatının Önü Kesilmemeli **16**
- Bomaksan Havadan Sohbetler serisinin ikinci oturumu gerçekleşti "Kaynak, en tehlikeli meslek dallarından biri" **18**
- SAHA EXPO'yu 115 Bini Aşkın Kişi Ziyaret Etti **20**
- Fritz Studer 2020, Yenilikçi Taşlama Teknolojileri Ödülü, Dr.-Ing. Mirko Theuer Verildi **22**
- Toyota'dan NSK'ye İki Tedarikçi Ödülü **24**
- INDEX Group Büyüyor **26**
- TürkTraktör, 2021 Yılı 1. Çeyrek Dönemine Ait Finansal Sonuçlarını Açıkladı **28**
- HİDROMEK 43 Yıldır Geçmişin Tecrübesi, Geleceğin Teknolojisi İle Üretmeye Devam Ediyor **36**
- AİMSAD'da Yeni Dönem **40**
- Geleceğin Mühendisleri İçin "Yetenek Kuşağı" Başvuruları Başladı **42**
- ANCA CNC, Avrupa Liderlik Ekibini Güçlendirdi **43**
- Ege Ar-Ge İnovasyon Zirvesi 2021 yılı zirve teması "Global Üretim Teknolojileri ve Tedarik Zinciri" **46**
- Boehlerit Yeni Nesil Çelik Tornalama Uçları **49**
- Yüzey İşlem Prosesi Yapay Zeka İle Birleşiyor **50**
- Erin Motor, Yüzde 100 Özgün Türk Tasarımı Yerli Motor Olmasıyla Dikkat Çekiyor **52**
- NSKHPS Rulmanlarını Tercih Eden Çelik Fabrikaları Büyük Tasarruf Sağlıyor **53**
- CNC İşleme Merkezleri İçin BLUM Lazer Ölçüm Sistemleri **54**
- Hypertherm, Tüp ve Boru Kesme Yazılımı Rotary Tube Pro 3 Sürümü **56**
- Kaynak Teknolojisinde Cobot'ların Kullanımı Kaliteyi Artırıyor **58**
- Gelişmiş Varlık Yönetimi Sağlayan Takım Stoğu Çözümleri **60**
- Mitsubishi Electric CNC Kontrol Üniteleri Sektörde Standartları Belirliyor **62**
- Otomatik Üstten İnmeli Dilimleme Makinesi; SK 400! **64**
- VQ Seri Parmak Frezelerden 4 Yeni Tip **65**
- Üç Yeni Dikey İşleme Merkezi **66**
- Yatırım İçin Bekleme; CNC Makine Kirala **68**
- TOTAL'den Metal İşleme Sektörüne Yenilikçi Ürün: FOLIA **70**

The Art of Grinding.

A member of the UNITED GRINDING Group

favoritCNC

Tüm taslama isleriniz için
en uygun fiyat

STOKTAN TESLİM



Eğer Studer tezgahlarının bütçenizi aştığını düşünüyorsanız, size favoritCNC'yi öneriyoruz. favoritcnc tezgahı her işinize uygun yapısı, hızlı ve kolay programlanabilme özelliği ve Granitan® S103 gövde yapısı ile fiyat performans oranına göre en iyi tezgah'tır.

www.studer.com – «The Art of Grinding.»

FORM MAKİNA STUDER

FORM MAKINA CNC TAKIM TEZGAHLARI - Serifali Mahallesi Hattat Sok. - No:45 Umraniye - Istanbul -
Tel. +90216 527 3202 - Ext.141 - Fax +90216 527 4958 - caner.sanko@formcnc.com.tr - www.formcnc.com.tr



MetalMakina Dergisinin yeni sayısı ile yine beraberiz.

Makine İhracatçıları Birliği (MAİB) tarafından yapılan açıklamaya göre, Nisan sonu itibarıyla Türkiye'nin serbest bölgeler dâhil toplam makine ihracatı 7,5 milyar dolar oldu. İlk çeyrekte baz etkisi olmadan yakalanan yüzde 15'lik artıştan sonra, Nisan ayında geçen yıla göre yüzde 100 ihracat artışı olduğuna dikkat çeken Makine İhracatçıları Birliği Başkanı Kutlu Karavelioğlu, "Tüketimdeki farklılaşma nedeniyle, küresel imalat sanayi yatırımlarını hızla yeniliyor ve sektörümüz artan talebe yanıt verebilmek için çok yoğun çalışıyor. Makine ihracatımızı ilk 4 ay sonunda yüzde 30 artırdık; 2019 rakamları üzerine 1,3 milyar dolar ekledik. Pandemi süreci bize yeni dostlar kazandırdı" dedi.

Demir-Çelik Sektörü 2021 Hedefine Emin Adımlarla İlerliyor. 2021 yılının Ocak-Nisan döneminde ihracatını yüzde 34 arttırarak; son 12 aylık bir yıllık dönemdeki ihracatını 1 milyar 519 milyon dolara taşıdı ve 2021 yılsonu hedefi olan 1,4 milyar dolara yıl sonuna rahatlıkla ulaşacağının sinyallerini verdi.

Ege Demir ve Demirdışı İhracatçıları Birliği Başkanı Yalçın Ertan, 2021 yılı başında 1,4 milyar dolar ihracat hedefi belirlediklerini ancak ilk dört aydaki yüksek performansları sayesinde son 1 yıllık dönemdeki ihracatlarının 1 milyar 519 milyon dolara yükseldiğini açıkladı.

Takım tezgahları sektörünün beklentisi ilave ödenen ek vergilerin kaldırılması yönünde!

Son dönemlerde Türkiye ekonomisinin sürdürülebilir bir şekilde gelişmesi ve katma değerli üretime geçilmesi amacıyla çeşitli sektörler bazında özel teşvikler sağlanıyor. Teşvik belgesine bağlanan yatırımlar kapsamında ithalat izni verilen makine ve teçhizatın payı ise sabit yatırım tutarının yüzde 50'sini aşmış durumda. Konu özelinde açıklamada bulunan Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, "Yatırım teşviki kapsamında olan ürünlerin büyük bölümünü ülkemizde üretiyoruz. Şu da bir gerçek ki makine üretiminde kullanılan kimi yedek parçaları ithal ederken çok yüksek vergiler ödüyoruz. Ancak bakıldığında aynı yedek parçalarla yurt dışında üretilen makineler ülkemize vergisiz şekilde geliyor. Bu da ister istemez dışarıdan gelen makine ile ülkemizde üretilen makine arasında ciddi fiyat farkına yol açarken haksız rekabete de neden oluyor. Bu nedenle takım sektörü olarak yetkililerden beklentimiz ilave ödenen ek vergilerin kaldırılması" dedi.

Metal ve Makina sektöründeki gelişmeleri yakından takip etmeniz için sizleri sayfaları çevirmeye davet ediyoruz.

Gelecek sayıda buluşma ümidiyle. Sağlıkla, huzurla kalın..

Ahmet Pelit

ahmet@ajansmik.com

KÜNYE

İlk Yayına Başlama Tarihi
Şubat 1989
Kurucusu
Atıf Cengiz
İmtiyaz Sahibi
Ahmet Pelit
Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Selver Pelit
Genel Koordinatör
Emel Şenyüz
Editör
Başak Pelit
Reklam Grubu
Can Çeçen
Sosyal Medya
Mehmet Can Pelit
Yayına Hazırlayan
AjansMik Ltd. Şti.
Grafik Tasarım
Emin Petek
Muhabir
Ahmet Berkay Karakoç
Baskı
Şan Ofset
Hamidiye Mah. Anadolu Cad. No:50
Kağıthane - İstanbul Tel:0212 289 24 24
Yayın Türü
Yerel-Süreli Yayın

Yönetim Merkezi
AjansMik Ltd. Şti.
Perpa Ticaret Merkezi B. Blok Kat.11 No: 1928
Okmeydanı - Şişli 34384 İstanbul - Turkey
Tel:+90 212 222 93 71 (pbx)
+90 212 320 80 32 - 33
Fax:+90 (212) 222 93 74
Almanya Temsilcisi
EISENACHER MEDIEN
WELCKERSTR.22 D-53113 BONN
Phone: +49 0228 24 99 860 • Fax: +49 0228 65 00 76
e-mail:info@eisenacher-medien.de
İtalya Temsilcisi
CASIRAGHI INTERNATIONAL ADVERTISING
Via Cardano 81 - 22100 Como (Italia)
Tel. +39 031 261407 Fax +39 031 261380
www.casiraghi.info
Tayvan Temsilcisi
Ringier Trade Media Ltd.
9F-2, No. 200, Zhongming Rd., North District,
Taichung 404, Taiwan
Tel: +886 4 2329 7318
sydneylai@ringier.com.hk
web: www.metalmakina.com
e-mail: info@metalmakina.com
MetalMakina Dergisi
Mayıs - Haziran 2021Sayı:249
Fiyatı: 20 TL KDV Dahil
İki ayda bir yayınlanır
ISSN 1303-6378 ©
Baskı Yeri:İstanbul
19 Mayıs 2021
Dergimizde yayınlanan yazılardaki görüşler yazarlara, reklamlardaki sorumluluk reklam verene aittir.© MetalMakina Dergisindeki yazı ve fotoğraflar izinsiz kullanılamaz.

NAKANISHI

Yüksek Devirli Motor tutucu
(Elektrikli Hız Kafası)

Transformer

İşleme Merkezinizi
Yüksek Hızlara Dönüştüren Hız kafası

Hes 510 MAKSİMUM 50.000 devir/dakika
Hes 810 MAKSİMUM 80.000 devir/dakika

[BT]
[NT]
[IT]
[HSK A]

İş mili salgı değeri 1 mikron içinde
- Yüksek hassasiyetli işleme için ideal
- Uzun ömürlü takım süresi

Seramik rulman
- Güçlü kesim için özel bir çelik alaşımdan üretilen rijit gövde
- Yüksek sıcaklık dayanımına ve yüksek hız ve aşınma direncine sahip uzun ömürlü rulman

Fırçasız motor
- Uzun süreli çalışma durumunda çok az ısı üretimi
- Bakım kolaylığı ve dilediğiniz süre çalıştırma imkanı

Makinanıza uygun konik seçenekleri

TANDEM
TAKIM TEZGAHLARI

Dudullu Organize San. Bölgesi İmes A Blok
103. Sokak No:1 34776 Ümraniye/İstanbul
Tel:0216 313 14 13 Faks:0216 313 14 11
info@tandem.com.tr www.tandem.com.tr

Sektör pandeminin etkilerini geride bıraktı

Makine ihracatı ilk 4 ay sonunda 7,5 milyar dolar

Makine İhracatçıları Birliği (MAİB) tarafından yapılan açıklamaya göre, Nisan sonu itibarıyla Türkiye'nin serbest bölgeler dâhil toplam makine ihracatı 7,5 milyar dolar oldu. İlk çeyrekte baz etkisi olmadan yakalanan yüzde 15'lik artıştan sonra, Nisan ayında geçen yıla göre yüzde 100 ihracat artışı olduğuna dikkat çeken Makine İhracatçıları Birliği Başkanı Kutlu Karavelioğlu, "Tüketimdeki farklılaşma nedeniyle, küresel imalat sanayi yatırımlarını hızla yeniliyor ve sektörümüz artan talebe yanıt verebilmek için çok yoğun çalışıyor. Makine ihracatımızı ilk 4 ay sonunda yüzde 30 artırdık; 2019 rakamları üzerine 1,3 milyar dolar ekledik. Pandemi süreci bize yeni dostlar kazandırdı" dedi.



Avrupalı birçok ülkenin Türkiye'den ithalatında birinci sırada yer alan ve küresel makine ticaretindeki payını her geçen yıl artıran makine sektörü, ilk dört ay sonunda 7,5 milyar dolar ihracata imza attı. Almanya, ABD, İngiltere, Fransa ve İtalya en fazla Türk makinesi alan ülkeler olurken, AB genelindeki artış yüzde 38'e ulaştı. Sektörün ihracat performansını en net şekilde ortaya koymak üzere 2019 verileriyle karşılaştırma yapmayı sürdüreceklerini belirten Makine İhracatçıları Birliği Başkanı Kutlu Karavelioğlu şunları söyledi:

"Tüketimdeki farklılaşma nedeniyle, küresel imalat sanayi yatırımlarını hızla yeniliyor ve sektörümüz artan talebe yanıt verebilmek için çok yoğun çalışıyor. Yakaladığımız olağanüstü performansın pandeminin baz etkisine dayandığı zannedilmesin. Biz başarımızı, rakiplerimizin tersine ihracat artışı ile kapatmış olduğumuz 2019 yılındaki verilerimizle kıyaslayarak da ortaya koyuyoruz."

Son üç yılın verilerini karşılaştırmalı örneklerle açıklayan Karavelioğlu şunları ifade etti:

"Yılın ilk dört ayında 3,5 milyar dolarlık ihracat yaptığımız ilk 10 pazarımıza, geçen yıl 2,5 milyar dolar, 2019 yılında ise 2,9 milyar dolarlık ihracatımız olmuş. Bu ülkelere ihracatımız son bir yılda yüzde 43, son iki yılda yüzde 22 artmış. Ülke bazında daha çarpıcı örneklerimiz var. Son iki yılın artışı İspanya'da yüzde 30; Rusya, İran ve Mısır'da yüzde 50'yi aşıyor. Ukrayna ve Özbekistan'da ise artış yüzde 100 civarında. Pandemi süreci bize yeni dostlar kazandırdı ve geçen yıla göre toplam ihracatımızda yüzde 30 artış yaşandı. Fakat biz 2020'nin güdük verilerine bakarak kendimizi avutmuyoruz, 2019 yılına göre yüzde 17 artış sağladığımız için memnuniyet duyuyoruz"

"Rakiplerimiz bize bakıp yine gıpta edecek"

İkili ilişkilerdeki bazı sorunlar nedeniyle ihracatta sıkıntı yaşayan türbin ve turbojetler ile karantina döneminde lüks tüketim olarak görülen deri işleme makinaları dışında pandeminin etkilerini gideremeyen alt sektör kalmadığının altını çizen Karavelioğlu "İlk dört ayda yurt dışına 1,2 milyon tonun üzerinde makine sevk ettik ve ürünlerimizin fiyatları uluslararası piyasada yükselmeye

Uygun Fiyatlı Mükemmellik



CNC Torna Tezgahları

GENOS L SERİSİ

Genos L2000 / L3000

(C eksenli, Y eksenli ve Karşı iş milli)

Standart Özellikler

- Built-in iş mili motoru, 412 N.m tork
- Kutu kızak sistemi
- Programlanabilir NC punta
- TAS-C (Gövde termal kompanzasyonu)
- Açık ayna ve silindir kiti
- Takım ölçme kolu
- OSP Suite - P300L kontrol ünitesi
- 15 inç dokunmatik LCD ekran
- Takım ömrü idaresi
- 0.8 kW soğutma suyu pompası
- Talaş konveyörü
- Takım ömrü idaresi
- 3D simülasyon
- USB port, Ethernet bağlantısı
- 2GB program kapasitesi
- V12 Okuma taret

CNC Köprü Tipi Dik İşleme Merkezleri

GENOS M SERİSİ

Genos M460 / M560 / M660

Standart Özellikler

- Yüksek hızlı iş mili, 15.000 d/dk
- 22 kW iş mili motor gücü
- Built-in iş mili motoru, 199 N.m tork
- OSP Suite - P300M kontrol ünitesi
- TAS-S (İş mili termal kompanzasyonu)
- TAS-C (Gövde termal kompanzasyonu)
- 15 inç dokunmatik LCD ekran
- 15 bar iş mili içinden soğutma suyu
- İş mili içinden hava verme
- 32 takım ATC
- Takım ömrü idaresi
- USB port, Ethernet bağlantısı
- Senkronize klavuz çekme özelliği
- Duş tipi yıkama sistemi
- Kesme ilerlemesi: X, Y, Z: 32 m/dk
- Hızlı ilerleme: X, Y: 40 m/dk, Z: 32 m/dk

OPEN POSSIBILITIES

OTR Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Halkalı Merkez Mah. Basın Ekspres Cad. No:5/B
Ayaz Plaza Kat:1 34303 Küçükçekmece / İstanbul
Telefon: +90 444 8 237 Fax: +90 212 472 90 98

OKUMA

devam ediyor. En yüksek performans gösterdiğimiz 10 alt sektörde iki yıllık ihracat artışımız yüzde 20 oldu. Yüzde 37 artan elektrik motoru ve jeneratörleri, yüzde 35 artan tekstil ve konfeksiyon makineleri takip ediyor. Fakat önemli olan topyekûn bir performansla 2019 rakamlarımıza 1,3 milyar dolar ilave etmemiz ve bu badireden başarıyla çıkmakta oluşumuzdur. Önceki kriz dönemlerinde olduğu gibi bu süreci de bütün rakiplerimizin gıpta edeceği bir performansla tamamlayacağız" dedi.

"AB, ABD ve Çin üçgeninde olup bitenler, bizi yakından ilgilendiriyor"

Pandemi gündemi ile ABD seçim sonuçlarının küresel ölçekte yaşanan güç mücadelesini yumuşatmaya yetmediğine dikkat eden Karavelioğlu, "Çin'in hegemonik hedefleri doğrultusunda hızla yaygınlaştırdığı ikili anlaşmalarla küresel üretim, ticaret ve stratejik yatırımlardan daha fazla pay alma gayreti devam ediyor. İleri teknolojiye ulaşmak üzere, örtülü devlet destekleri ile yaptıkları firma satın almaları da Batı toplumları tarafından kaygıyla izleniyor" dedi.

AB'nin büyük satınalma gücü ve ileri sanayi teknolojilerindeki üstünlüğü nedeniyle ABD ve Çin için vazgeçilmez bir kutup olduğunu belirten Karavelioğlu AB ile Türkiye ilişkilerin de önemini giderek arttığının altını çizerek şunları söyledi:

"AB, ABD ve Çin üçgeninde olup bitenler bizi yakından ilgilendiriyor. Almanya'nın dönem başkanlığında bir yumuşama adımı olarak liderler arası mutabakatla imzalanan AB-Çin Serbest Yatırım Anlaşması, artan kamuoyu baskısı nedeniyle AB parlamentosundan onay alamadı. Türkiye'nin Avrupa ve Avrupa'ya mal satmak isteyenler için stratejik bir



önemi var ve sektörümüz yükselen performansı ile bütün krizleri lehine çevirme yeteneğine sahip olduğunu bir defa daha gösterdi. Pandemi sebebiyle Fransa, İtalya, İspanya gibi Güney Avrupa devletlerindeki sıkıntılar devam ediyor. Türk makine sektörü ise bölgede artan faaliyetleriyle, sınai ve teknolojik işbirliklerinden aldığı payı sürekli artırıyor."

"Bize makine satmak isteyen, gelsin burada imalat yapsın!"

Geçen yıl 11 milyar dolara ulaşan dış ticaret açığının yılın ilk çeyreği sonunda yüzde 29 artarak 2,8 milyar dolara kadar yükselmesini kaygı verici bulduklarını belirten Karavelioğlu, makine ithalatındaki artışı şu şekilde değerlendirdi:

"Makine ithal etmenin yıllarca sürecek bağımlılıklar oluşturduğunu her fırsatta söylüyoruz. Bu alışkanlığın Türkiye'nin cari açığına çok menfi etkileri olduğunu da istatistiklerle gözler önüne seriyoruz. Üretiminin yüzde 60'ını ihraç etmekte olan bir sektör olarak, rekabet gücümüzü artırmak üzere ölçek büyütmek zorundayız fakat iç talepten sadece yüzde 33 pay alabiliyoruz. Sektörümüzün karşılaştığı en büyük tehlike Batıdan gelen kredili mallar değil, Doğudan gelen dampingli ve düşük teknolojili mallardır."

Damping soruşturmalarında süreçlerin yılları aşmasının ve anti-damping vergilerinin işlevsizliğinin ileri ülkeleri ilave gümrük vergileri koymaya mecbur bıraktığını belirten Karavelioğlu, "Bizim kendi koyduğumuz vergileri teşvik kapsamına alıp uygulanamaz hale getirmemiz başlı başına bir haksız rekabet konusu. Oysa 11. Kalkınma Planımız, sektöre yönelik tehditlere karşı tedbirler geliştirmeyi emrediyor. Bu tedbirler arasında Yatırım Teşvik mevzuatının günün ihtiyaçlarına göre elden geçirilmesi de var. Dünyanın en büyük makine pazarlarından biriyiz ve petrol alır gibi makine ithal etmeyi sürdüremeyiz. Türkiye'ye makine satmak isteyenler gelsin burada imalat yapsınlar istiyoruz ama ithalata bu kadar açık bir sektörün yatırım çekmesi mümkün olamıyor" dedi.

boehlerit

XS - Elmas Kaplamalar için Yeni Çubuk Kalitesi



UYGULAMA ALANLARI:

- Grafit işleme - Kalıpçılıkta kullanılan grafit elektrotları
- Elektronik endüstrisi - Ekran kartlarının işlenmesi
- Komposit malzemelerin işlenmesi
- Havacılık endüstrisi

Boehlerit Türkiye, Gebze OSB Mah. 1600 Sok. No: 1602/1, 41400 Gebze/Kocaeli, Telefon +90 262 677 17 37, www.boehlerit.com.tr

Demir-Çelik Sektörü 2021 Hedefine Emin Adımlarla İlerliyor

2020 yılını 1 milyar 361 milyon dolar dövizi Türkiye'ye kazandırarak geride bırakan Ege Demir ve Demirdışı Metaller İhracatçıları Birliği, 2021 yılı için belirlediği 1,4 milyar dolar ihracat hedefine hızla yaklaşıyor.



2021 yılının Ocak-Nisan döneminde ihracatını yüzde 34 arttırarak; son 12 aylık bir yıllık dönemdeki ihracatını 1 milyar 519 milyon dolara taşıdı ve 2021 yılsonu hedefi olan 1,4 milyar dolara yıl sonuna rahatlıkla ulaşacağının sinyallerini verdi.

Ege Demir ve Demirdışı İhracatçıları Birliği Başkanı Yalçın Ertan, 2021 yılı başında 1,4 milyar dolar ihracat hedefi belirlediklerini ancak ilk dört aydaki yüksek performansları sayesinde son 1 yıllık dönemdeki ihracatlarının 1 milyar 519 milyon dolara yükseldiğini açıkladı.

"Demir çelik sektörü Türkiye genelinde Nisan ayında en fazla ihracat gerçekleştiren üçüncü sektör, Ege Bölgesi'nin ihracatında ise lider konumda. Ege Bölgesi'nden yaptığımız ihracatta da her ay artan bir ivmemiz var. Ocak ayında 115 milyon dolar, Şubat ayında 155 milyon dolar, Mart ayında 165 milyon dolar olan ihracatımız Nisan ayında 191 milyon dolara çıktı. Emtia ve hammadde arzındaki yavaşlama ve lojistik taşımadaki aksaklıklar sebebiyle mamul fiyatlarının artışını da beraberinde getirdi. Döviz kurunun bugünkü seviyesi ihracatımızı destekler noktada. Sektör olarak bildiğiniz gibi siparişlerimizi 2-3 aylık periyotlarla alıyoruz; yılın başından beri de bunda bir akşama olmadığı gibi hammadde fiyatlarının daha da yükselmesinden endişe eden çelik kullanıcıları yeterli stok bulundurabilmek için alımlarını artırıyorlar. Sektör olarak önümüzdeki 2-3 aylık dönemdeki ihracat bağlantılarımızı da halihazırda yapmış durumdayız."

Demir çelik ihracatında Latin Amerika ülkeleri yükselişte

Ertan, Türkiye genelinde Uzakdoğu ülkelerine ihracatta önemli artışlar varken, Ege Demir ve Demirdışı Metaller İhracatçıları Birliği'nin ihracatında Hong Kong, Singapur gibi Uzak doğu ülkelerine ilaveten ABD, Kanada, Yemen, AB ve Latin Amerika ülkelerinin öne çıktığından bahsetti.

"Yemen, Almanya, Kanada, İtalya, Birleşik Krallık, Kolombiya, Fransa, Mısır, Şili, Hollanda, Nisan ayında ihracat yaptığımız 133 ülke arasında ilk sıralarda yer alıyor. 2020 yılının Mart ve nisan aylarında pandemi sebebiyle üretimlerde yavaşlama yaşandı. İnsanlar daha çok gıdaya ve temel ihtiyaç maddelerine yöneldi. Sonrasında Temmuz 2020'den itibaren piyasalar hareketlendi, üretime yöneliş oldu. Bugün itibariyle arz talebe yetişemez hale geldi ve fiyatlar arttı. Türk demir-çelik sektörü 1980'den bu yana ihraç pazarlarında tecrübeli bir sektör. 2004 yılına kadar önemli miktarlarda ihracat yaptığımız Çin, Malezya, Hong Kong, Filipinler, Singapur gibi Uzakdoğu pazarlarında sonraki yıllarda kesintiler yaşanmıştı ancak son dönemde bu bölgelere ihracatı tekrar artırmaya başladık. Düşünün ki Çin dünyanın 1,9 milyar ton demir-çelik üretiminin yüzde 57'sini tek başına gerçekleştiriyor ve biz Çin dominasyonu olan bu bölgelere ihracatımızı artırmaya devam ediyoruz, sektörümüz için önemli bir başarı."

Çin, Malezya, Hong Kong, Singapur ile yeni bağlantılar yolda

Çin'in 2030 yılına kadar karbon salınımını azaltmak için kömür - cevher bazlı yüksek fırınlı tesislerde münavebeli üretime geçtiğini sözlerine ekleyen Ertan, "Bu da ülkemiz ve İran, Katar gibi diğer tedarikçi ülkelerden yarı mamul ve mamul almasını hızlandırdı. Ayrıca Çin 1 Mayıs'tan itibaren soğuk yassı mamul hariç 146 kalem çelik ürününün ihracatında uyguladığı %13 oranındaki vergi iadesini kaldırdı. Bunun yanı sıra bazı hammaddelerin ithalatında alınan vergileri de sıfırladı. Bu da Çin'e olan mal akışını hızlandırdı. İhracat vergi iadelerinin kalkmasıyla Çin Güneydoğu Asya ülkelerinde daha az rekabetçi hale geldiği için bizim o pazarlara satış olanağımız arttı. Türk demir çelik sektörü Çin, Malezya, Hong Kong, Singapur gibi ülkelere büyük bağlantılar yapmaya başladı." dedi.

ANCA teknolojisini ve takım bileme sektöründeki yüksek tecrübemizi kullanarak, müşterilerimizin taleplerini karşılaması için yeni **CPX Linear** taşlama tezgahını tasarladık. Örneğin diğer takım bileme tezgahlarımızda kullandığımız tescilli polimer beton gövdemizi en üst düzeyde istikrar sağladığı için **CPX Linear** tezgahımızda da kullanıyoruz.



ANCA Motion Kontrol Sistemi – AMC5 CNC ve AMD5X servo sürücüler, yüksek doğrusallık için alt-mikron hareket kontrolünün ihtiyaç duyduğu gerekli bilgisayar hesaplama gücünü sağlar.

LinX Linear motorlar -üstün hassasiyet ve performans.

CPX Linear ile – ANCA'nın üretimi olan AR300 düşük maliyetli çubuk yükleme robotu sunuyoruz. 3 - eksen ANCA robot ile ø20mm (25/32") x 200mm (8") uzunluğunda çubuklarınız otomatik olarak

Yüksek Güçlü Kaba Taşlama İşmili sayesinde daha kısa taşlama süreleri ve yüksek üretkenlik sağlanır.

BlankX yazılımı kolay kullanım ve esnek programlama sunar.

Polimer beton gövde (ANCAcrete) mükemmel termal istikrar ve titreşim sönümleme özelliği ile operasyon boyunca istikrarlı taşlama sağlar.

LINX DESTEĞİ

LinX Linear Motor teknolojimiz, eksen hareketlerinde (X,Y ve Z eksenleri) lineer cetvellerle birlikte üstün hassasiyet ve performansa ulaşır.

Özel olarak tasarlanmış LinX Linear Motorlar, ağır taşlama operasyonu boyunca, kızaklara veya makine gövdesine ek bir aşağı kuvvet uygulamayan silindirik bir manyetik alana sahiptir.

Makine ömrü boyunca, hassasiyeti en üst seviyede korunurken, aşınmalar ve yıpranmalar minimum seviyededir. LinX Linear Motorlar sayesinde yüksek eksen hızları, yüksek ivmelenme ve yumuşak eksen hareketleri ile çok daha düşün işlem süreleri sağlar.

CPX LINEAR YETENEKLERI

- 43 Kw (58 HP) kaba taşlama işmili, 250 mm (10") çapında taş kullanabilir. Bu sayede operasyondaki paso miktarı artar, paso sayı azalırken, taşlama süresi azalır.
- 9.7 Kw (13 HP) finish işmili, 150 mm (6") çapınca taş kullanarak optimum finish operasyonu sağlar.
- Manuel yüklemelerde, geniş kullanım alanıyla beraber 380 mm (14.9") boyunda ve 25mm (1") çağında hammede taşlanabilir.

anca.com

Ogun.Kirimlioglu@anca.com

CPX LINEAR

ANCA CNC MACHINES

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB) Yeni Başkanı Şahan Eçin Oldu

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB), 19. Olağan Genel Kurul Toplantısı'nı gerçekleştirdi. UKUB Yönetim Kurulu Başkanı olarak önemli çalışmalarda bulunan Şamil Özoğul ve yönetim kurulu görevini Şahan Eçin ve yeni yönetime devU-KUB Yeni Dönem Yönetim Kurulu Başkanı Şahan EÇİN "10. Dönem olarak bizlere emanet edilen bu önemli görevi başta siz değerli dostlarımızın desteği ile en iyi şekilde yerine getirmek için çalışacağımızı öncelikle ifade etmek isterim. 2002 yılından bu yana başta kurucu başkanımız Sayın Fahrettin GÜLENER ile son başkanımız Sayın Şamil ÖZOĞUL olmak üzere bu süreçte emeği geçen tüm kıymetli başkanlarımıza ve yönetimde görev almış üyelerimize teşekkür ve şükranlarımızı şahsım ve yönetim kurulu adına iletmek isterim." şeklinde dileklerini ve temennilerini iletti.









DİJİTAL DÖNÜŞÜMÜ
YENİ NESİL FİBERMAK İLE YAKALAYIN



ENDÜSTRİ 4.0 UYGULAMASI İÇEREN YENİ CNC KONTROLÖR

Verileri Okuyun
Raporlayın
Dönüştürün
Analiz Edin
Entegre Edin
Uzaktan Erişin
Bilgilendirin
Tahmin Edin

www.ermaksan.com.tr

ermaksanmakine ErmaksanTR ermaksanmachine ErmaksanTV

ERMAKSAN
YENİLİKÇİ TEKNOLOJİLER

Isıl İşlem Firmaları Birleşerek 'Alpha Metalurji' Markasını Yarattı

Alper, İnsa ve Tamçelik firmalarının birleşerek Alpha Metalurji markasını yarattı.

Yüksek teknolojili ısıl işlem sektöründe faaliyet gösteren 3 büyük Türk firması, salgın koşullarına rağmen birleşerek yeni yatırımlarla Alpha Metalurji markasını ortaya çıkardı.

Alpha Metalurji'den yapılan açıklamaya göre, Türkiye, elektrikli otomobil, savunma sanayisi, beyaz eşya, havacılık sanayisi gibi alanlarda dünya ile rekabet edebilecek konuma ilerlerken; bu sektörlerde kullanılan malzemelerin üretim süreçlerinde en çok ihtiyaç duyduğu ısıl işlem sektöründe de global bir marka doğdu.

İkisi 45, diğeri ise yaklaşık 25 yıldır faaliyet gösteren Alper, İnsa ve Tamçelik ısıl işlem firmaları, salgının yol açtığı küresel olumsuzluklara rağmen birleşerek, Alpha Metalurji markasını yarattı.

Birleşmeyle, sektörün lideri olan Alpha, Türkiye'nin global projelerine destek vermenin yanı sıra dünya ısıl işlem pazarında söz sahibi olacak ve Türkiye için stratejik önemi olan savunma sanayisinde yerli ve milli çözümler sunacak.

Açıklamada konuya ilişkin değerlendirmeleri yer alan Metal Isıl İşlem Sanayicileri Derneği (MISAD) ve Alpha Metalurji Yönetim Kurulu Başkanı Koray Yavuz, bugün itibarıyla 165 milyon dolarlık büyüklüğe ulaşan sektörün, yıllık avro bazında yüzde 3 civarında büyüdüğünü bildirdi.

Yavuz, '13,5 milyar dolarlık dünya ticari ısıl işlem pazarında Türkiye'nin payı yüzde 2 civarında. Dünyada sektör küçülürken, bizde büyüdü. Salgın nedeniyle Avrupa'da tedarik zincirinde sorun yaşayanlar bize yöneldi. Birleşme sonrası, sektörün 5 katı oranında, yaklaşık yüzde 15 büyüyeceğiz.' açıklamasında bulundu.



Yaklaşık 200 çalışan ve 8 ayrı tesisle Türkiye'nin en büyük ticari ısıl işlemi şirketi olduklarını aktaran Yavuz, hedeflerinin; 'tüm dünyada hızla büyüyen sektörde yeni bir dünya markası yaratmak' olduğunu vurguladı.

'Birleşme sonrası kapasitemiz pazarın yüzde 15'ine liderlik edecek'

Koray Yavuz, birleşme sonrası, Türkiye pazarının yüzde 15'ine denk gelen kapasiteye sahip olduklarını belirterek, şu bilgileri verdi:

'Potansiyelini birleştiren 3 Türk markası, hem yurtiçinde hem de yurt dışında büyük projelerin ısıl işlem ihtiyaçlarına yüksek teknolojili tedarik yöntemleriyle karşılık verecek. Otomotiv, havacılık ve beyaz eşya alanında Bosch, Ford, Valeo, Beretta, Iveco, Baykar, TUSAŞ (TAI), TUSAŞ MOTOR (TEI), Roketsan gibi dünya devlerine hizmet veriyoruz ve ülkemiz ekonomisine katkı sunuyoruz. Tüm milli projelerin tasarım, geliştirme ve seri üretim aşamalarında yer almak istiyoruz.'

Yavuz, Türkiye ısıl işlem sektöründe çok uluslu markaların payına dikkati çekerek, '3 ayrı Türk firmasının ortak sinerjisiyle kurulan Alpha'nın büyüklüğü ve teknolojisiyle oluşturduğu yeni kapasite; Türkiye'nin ihracat lideri sektörlerine sağlayacağı destekle bu alandaki artışa da katkı sunacak.' ifadelerini kullandı.

Bugün itibarıyla bazı üniversiteler ve milli projelerle ortaklaşa çalışma yürüttüklerini kaydeden Yavuz, Ar-Ge çalışmalarını, 2022 de kuracakları Ar-Ge merkezinde artırarak devam ettireceklerini bildirdi.

'Yeni yatırımlar istihdamı yüzde 30 artıracak'

Alpha Metalurji İş Geliştirme Direktörü Utku İnan ise halihazırda İstanbul, Konya, Kocaeli ve Tekirdağ'da bulunan 8 farklı tesiste, yaklaşık 20 bin metrekare kapalı alanda faaliyetlerine devam ettiklerini bildirdi.

TAYSAD ve Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi'nde toplam 15 bin metrekarelik yeni alanların devreye girmesiyle kapasitelerini artıracaklarını kaydeden İnan, 'Tüm tesislerimiz ve yeni planlanan yatırımlarımız için gerekli olan uluslararası yeterliliklerin hepsini tamamladık ve belgelerimizi aldık. Önümüzdeki 5 yıllık süreçler için stratejik büyüme planlarımızı çalışıyoruz. Yeni yatırımların devreye girmesiyle, istihdam anlamında da yüzde 30 civarında bir artış sağlayarak ülke ekonomisine daha fazla katkı sunacağız.' dedi.



DIA EDGE

YENİ NESİL TEKNOLOJİ

YENİ

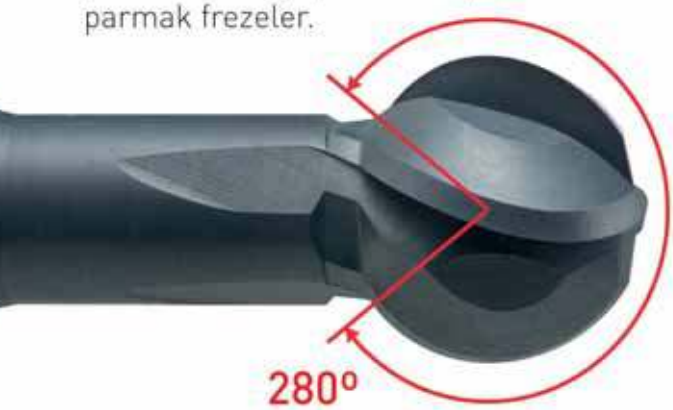
VQ PARMAK FREZELER

KESİLMESİ ZOR MALZEMELER İÇİN

VQHVRB (Ø1 - Ø4)
Yükseltilmiş ilerleme hızı ve kesme derinliği için titreşim kontrollü köşe radyuslu parmak frezeler.



VQ4WB (Ø1 - Ø6)
Doğru 280° uzatılmış küre şekilli kesme çeperine sahip parmak frezeler.



VQFDRB (Ø3,Ø4,Ø6)
Kobalt krom alaşımlarının frezeleme işleminde uzun takım ömrü sağlayan çift radyuslu parmak frezeler.



VQ2XLB (Ø1, Ø1.5, Ø2 and Ø3)
Geliştirilmiş ufalanma direnci için yeni, güçlü S-şekilli kesme kenarına sahip küresel uç.



mmc-hardmetal.com/VQ

MITSUBISHI MATERIALS

Türkiye'de Lokomotif Sektörlerin İhracatının Önü Kesilmemeli

Takım tezgahları sektörünün beklentisi ilave ödenen ek vergilerin kaldırılması yönünde!

Son dönemlerde Türkiye ekonomisinin sürdürülebilir bir şekilde gelişmesi ve katma değerli üretime geçilmesi amacıyla çeşitli sektörler bazında özel teşvikler sağlanıyor. Teşvik belgesine bağlanan yatırımlar kapsamında ithalat izni verilen makine ve teçhizatın payı ise sabit yatırım tutarının yüzde 50'sini aşmış durumda. Konu özelinde açıklamada bulunan Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, "Yatırım teşviki kapsamında olan ürünlerin büyük bölümünü ülkemizde üretiyoruz. Şu da bir gerçek ki makine üretiminde kullanılan kimi yedek parçaları ithal ederken çok yüksek vergiler ödüyoruz. Ancak bakıldığında aynı yedek parçalarla yurt dışında üretilen makineler ülkemize vergisiz şekilde geliyor. Bu da ister istemez dışarıdan gelen makine ile ülkemizde üretilen makine arasında ciddi fiyat farkına yol açarken haksız rekabete de neden oluyor. Bu nedenle takım sektörü olarak yetkililerden beklentimiz ilave ödenen ek vergilerin kaldırılması" dedi.

Türkiye ekonomisinin kalkınmasında lokomotif görevi gören sektörler için özel teşvikler sağlanıyor. Teşvik belgesine bağlanan yatırımlar kapsamında ise ithalat izni verilen makine ve teçhizatın payı, sabit yatırım tutarının yüzde 50'sini aşıyor. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı verilerine göre; geçen yıl ocak ayından bu yana toplam 241 milyar 881 milyon liralık sabit yatırım öngören projeler



için teşvik belgesi düzenlendi. Bu teşvik belgeleri kapsamında 14 milyar 826 milyon dolarlık ithal makine ve teçhizat kullanılması öngörülürken; ithal makine ve teçhizatın bugünkü tutarı 119 milyar 794 milyon liraya ulaştı.

Takım tezgahlarında yatırım oranı bir önceki yıla göre yüzde 20 arttı

Yatırım oranlarının artışıyla ilgili açıklamada bulunan **Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu,** bu durumda sabit yatırım ve gayrimenkul yatırım oranlarına bakılması gerekliliğinden söz etti. Yerli makine imalatçılarının üretimde kullandıkları bazı komponentlerin ithalatında yüksek oranlı vergi ödediğini; aynı parçalarla yurt dışında üretilen makinelerin ise teşvik belgesi kapsamında vergisiz ithal edildiğini açıklayan Aydoğdu, ilave ödenen ek vergilerin kaldırılması gerektiğini vurguladı. Makine sektörü ile takım tezgahları sektörünü farklı yorumlamak gerektiğini bir kez daha anımsatan Aydoğdu, takım tezgahlarında yatırımın oranının bir önceki yıla göre yüzde 20 oranında arttığını belirtti. Türkiye'nin her yıl 1,3 milyar dolarlık takım tezgahı kullanması gerektiğini ve bu sayede de başta otomotiv, savunma sanayii ve beyaz eşya gibi toplamda 60 milyar dolarlık ihracatı olan sektörlerin desteklenebileceğini söyleyen Aydoğdu, takım tezgahları sektörünün üretiminin 700 milyon dolar olduğunu bunun da 500 milyon dolarını ihraç ettiklerini ifade etti. Aydoğdu, ayrıca sektör üretimlerinin ancak yüzde 15'ini iç piyasada yer alabildiğinin de altını çizdi.

"Lokomotif sektörlerin ihracatı desteklenmeli"

Hareketli aksamı olan her şeyi makine olarak yorumlamanın doğru olmadığın belirten Aydoğdu, takım tezgahları kullanımında Türkiye'de ilk defa savunma sanayii sektörünün otomotiv sektörünü geçtiğini belirtti. Takım tezgahları alanında nitelikli ürünleri ne yazık ki Türkiye'nin üretemediğini, bu farkındalıkla Tezmaksan olarak çalışmalar gerçekleştirdiklerini söyleyen Aydoğdu, "Takım tezgahları yatırımında fiyatın etkisi yüzde 20 oranındadır, yüzde 80 ise teknik özellik ve yüksek teknolojidir. Dolayısıyla konuyu fiyata bağlamak doğru olmaz. Aslında bu noktada Çin'i kötü çocuk gibi göstermek de çok doğru değil. Çünkü Çin'in takım tezgahlarında CNC payı sadece yüzde 7 oranında. Sac işleme makinelerini çıkarıp talaşlı imalat dediğimiz kısma baktığımızda da iç piyasanın sadece yüzde 5'ini karşıladığını görüyoruz. Dolayısıyla sadece makine sektörünü teşvik etmek adına özellikle otomotiv, medikal, savunma sanayii gibi ileri teknoloji kullanan sektörlerin makine yatırımının önünü kesmemek gerektiği kanaatindeyiz" dedi.

since 1952
dirinler®

Merak Ettiysen...

www.dirinler.com.tr

Bomaksan Havadan Sohbetler serisinin ikinci oturumu gerçekleşti

“Kaynak, en tehlikeli meslek dallarından biri”

Bomaksan & BOA AIR’ın düzenlediği Havadan Sohbetler webinar programının ikinci oturumu tamamlandı. WELD WOLF Mühendislik San. Ve Tic. A.Ş. Kurucu Ortakları Burçin Vargel ve Emrah Arslan’ın katılımıyla düzenlenen programda, kaynak sektörü ve kaynak dumanının sağlık üzerindeki etkileri ele alındı.



Bomaksan & BOA AIR tarafından düzenlenen “Havadan Sohbetler” webinar serisinin 2. oturum açılışı Bomaksan Pazarlama Direktörü Burak Boysan tarafından gerçekleştirildi. Endüstriyel alanda dijital içerik üreticisi WELD WOLF’un Kurucu Ortakları Burçin Vargel ve Emrah Arslan’ın katılımı ile düzenlenen programda; kaynak sektörünün dijital mecralardaki yeri ve önemi, kaynak dumanının sağlık üzerindeki etkileri ve alınması gereken önlemler tartışıldı.

“Dijital mecralar kaynakçıların daha iyi yerlere ulaşmalarını mümkün kılıyor”

Kaynak sektörü paydaşlarının sektörle ilgili bilgiye ulaşma ihtiyacı olduğunu ifade eden WELD WOLF Kurucu Ortağı Burçin Vargel, “Ülke olarak dil bariyerimiz var. İngilizce yayınlar, videolar vb. içeriklere ulaşmada problem yaşanıyor. Dolayısı ile bu içerikleri neden biz üretmiyoruz diye düşündük. Ülkemizin dijital dönüşüm süreci çok hızlı gelişti. İnterneti kullanma oranı ülkemizde oldukça fazla. Dolayısı ile biz de bu mecralarda bir eksiklik görmemiz sebebiyle de bu alanda bir girişim başlatmaya karar verdik” dedi.

WELD WOLF Kurucu Ortağı Emrah Arslan ise şunları kaydetti: “Tespit ettiğimiz en önemli noktalardan bir tanesi de kaynakçı meslektaşlarımızın ve kaynak sektörünün paydaşlarının hem teknik bilgi edinme hem de takdir görme konularındaki yalnızlığı. Örneğin; tersanede görev yapan bir kaynak ustası ya da kaynak mühendisi yalnız. Çünkü kaynak çok niş bir alan ve bizce bir sanat. Bu işin hak ettiği değeri görmesi ve ulaşmak istediği noktaya ulaşması ise çok kolay değil. Dijital mecraları ve araçları kullanarak, kaynakçıları ve sektör paydaşlarını bir araya getirmek ortaya koydukları işleri paylaşabilmelerini ve doğru teknik bilgilere ulaşabilmelerini sağlamak en önemli hedeflerimizden.”

“Kaynak dumanının sonuçları uzun vadede çok ciddi hastalıklarla ortaya çıkabiliyor”

Kaynak alanında iş sağlığı ve güven-

liğinin öneminin vurgulandığı oturumda, Burçin Vargel düşüncelerini şöyle ifade etti: "Bu kadar riskli bir mesleği konuşurken her alanda olduğu gibi kaynakta da alınması gereken iş güvenliği önlemleri var ve her anlamda en tehlikeli meslek dallarından bir tanesini oluşturuyor. Çünkü ortada çok yüksek bir sıcaklık var; yanma tehlikesi var, gözünüzü UV ışınlarından çok iyi korumanız lazım. Kaynak dumanı başlı başına bir olgu, bundan mutlaka kaçınmanız lazım. Maalesef kısa vadede önemsiz gibi görülebilse de sonuçları uzun vadede çok ciddi hastalıklarla ortaya çıkabiliyor. Ekipmanlar ve kullanılması gerekenler çok önemli. Kaynak dumanının etkilerinin sürekli anlatılması lazım. Kaynaklı imalatın olduğu ortamlarda ambalajlamadan tutun vinç operatörüne kadar onlarca insan aynı havayı soluyor. Özellikle kapalı alanlarda dikkat edilmesi şart."

"Kaynak dumanının çok ciddi hastalıklara sebep olduğuna dair yüzlerce makale var"

Kaynak dumanıyla ilgili özellikle son yıllarda bu konuda ciddi regülasyonların olduğuna işaret eden Emrah Arslan ise kaynak dumanı hakkında şunları kaydetti: "Bunlar, Birleşik Devletler ve Avrupa'nın 25 yıldır uyguladığı regülasyonlar. Kaynakla ilgili çok ciddi önemlerin alınması gerektiğini biliyoruz. Örneğin; paslanmaz çelik üzerine TİG kaynağı yaparken, görsel olarak bir duman çıkmıyor. Duman çıkmadığı için de kimse duman emme sistemlerine gerek olmadığını zannediyor. 'Dumanı görmüyorsam beni zehirlemiyor' şeklinde bir anlayış var. Bunun üzerine yazılmış sayısız makale var. Kaynak dumanının iç organ yetmezliği, ciğer yetmezliği, kanser, kangren gibi çok ciddi hastalıklara sebep olduğuna dair yüzlerce makale var. Siz iki metalik malzemeyi kaynakla birleştiriyorsanız, ister dumanı görün, ister görmeyin hiç fark etmez; bunun içerisindeki yanan, havaya karışan metal tozlarını soluyorsunuz ve bunlar ölümcül dumanlar. Herkesin hayatı çok değerli ve kaynak ustaları o firmanın en değerli elemanları. 3 gün hasta olması demek imalatın durması anlamına geliyor ve onu da geçiyorum her şeyin başında insan hayatı var. Bu konuda Avrupa'da hiçbir istisna yok. Bulgaristan'dan çıktığınız zaman, herkesin duman emme / filtreleme sistemlerini kullandığını görüyoruz. Bizim de ülke olarak bir an evvel bu seviyeye ulaşmamız lazım."



SAHA EXPO'yu 115 Bini Aşkın Kişi Ziyaret Etti

Dünyanın ilk 3 boyutlu savunma sanayi fuarı SAHA EXPO'ya 290 firma katılımıyla birlikte 536 3D ürün tanıtıldı

Savunma sanayi, sivil havacılık ve uzay sektörlerinde milli sistemler geliştirmek hedefiyle kurulan SAHA İstanbul'un düzenlediği, dünyanın ilk üç boyutlu savunma sanayi fuarı SAHA EXPO, 9 Mayıs'ta sona erdi. Yoğun talep üzerine 9 Mayıs 2021 tarihine kadar uzatılan online fuarda; 290 firma, 536 ürünü üç boyutlu olarak sergiledi. Türkiye'nin yerli ve milli savunma gücünün dünyaya açıldığı, 115 bini aşkın kişinin ziyaret ettiği fuarda, 32 bini aşkın B2B görüşme yapıldı. SAHA EXPO Savunma, Havacılık ve Uzay Sanayi Fuarı'nın ikincisi 10-13 Kasım 2021 tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezi'nde gerçekleştirilecek.

SAHA İstanbul'un geleneksel savunma sanayi fuar konseptine yeni bir soluk getirdiği, sektörün birçok firmasının ağırlandığı SAHA EXPO, yoğun ilgiyle kapılarını kapattı. Sektörün sanayicileri, teknoloji geliştiricileri ve ürün almak isteyen yerli, yabancı alım heyetlerini bir araya getiren fuarı; 98 bini yerli, 17 bini yabancı olmak üzere 115 bini aşkın kişi ziyaret etti. 290 firmanın 536 ürününü üç boyutlu olarak tanıttığı fuarda 32 bin 832 B2B görüşme yapıldı.

Türkiye'nin savunma gücünün sanal dünyaya taşındığı SAHA EXPO'da; ilk gün 102 firma 3D ürün sergiledi. Bu sayı yoğun ziyaretçi katılımıyla birlikte 290'a ulaştı. Yine ilk gün 355 sergilenen ürün sayısı da 536'ya yükseldi.

Hiçbir yerde tanıtılmayan ürünler fuarda görücüye çıktı

Fuarla ilgili değerlendirmelerde bulunan SAHA İstanbul Yönetim Kurulu Başkanı Haluk Bayraktar, "SAHA İstanbul öncülüğünde gerçekleştirdiğimiz fuarımızla Türkiye'nin savunma, havacılık, denizcilik ve uzay endüstrisinde yerli üretim potansiyelini dünyaya gösterme şansını yakaladık. Fuarımız son derece yoğun bir ziyaret aldığından dolayı 9 Nisan olan bitiş tarihini 9 Mayıs'a kadar uzattık. Kuzey ve Güney Amerika, Avrupa, Orta Doğu, Kuzey ve Kıta Afrikası, Uzak Doğu, Ukrayna, Rusya gibi savunma sanayisinin önemli aktörlerinden birçok firma ve devlet temsilcisi fuarımızı ziyaret etti. Savunma sanayisinde sektör oyuncularının ürettiği ve daha önce hiçbir yerde tanıtılmayan ürünleri fuarımızda görücüye çıkardık. Fuarımızla milli teknoloji hamlemize önemli katkılar sağlayacak iş birlikleri gerçekleştirdik. Kümelenmemizin sektöre ve Milli Teknoloji Hamlesi'ne katkılarını artıran etkinliklerine yenilerini eklemeye devam edeceğiz" diye konuştu.



TİHA ve ATAK da tanıtıldı

SAHA İstanbul üyesi ve ASELSAN şirketi BİTES, fuara özel sanal fuar uygulaması XperExpo'yu geliştirdi. Uygulama sayesinde katılımcılar; üç ana salondan oluşan fuarda stantları gezerek, ürünleri ve katalogları inceleme imkânı buldu. Katılımcılar ayrıca ürünlere ve firmalara ait tanıtım videolarını izledi ve karşılıklı video konferanslara katılabildi. Fuarda, Akıncı Taarruzi İnsansız Hava Aracı (TİHA), Cezeri, ATAK helikopteri, Milli Muharip Uçağı, TB2 ve füze sistemleri başta olmak üzere savunma ve havacılık sanayinde yüzlerce firmanın ürünleri ve geliştirdiği sistemler tanıtıldı. Türkiye'nin havacılık motorları olarak bilinen TJ 300 ve PG 50 motorları; SAR 762 MT ve SAR 127 MT silahları ilk kez SAHA EXPO'da sergilendi.

Fiziki fuar, 10-13 Kasım 2021'de 5 kat daha büyük alanda gerçekleştirilecek

İlki 2018 yılında gerçekleştirilen SAHA EXPO Savunma, Havacılık ve Uzay Sanayi Fuarı'nın ikincisi 10-13 Kasım 2021 tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenecek. Fuar, savunma, havacılık, denizcilik ve uzay sanayine yönelik üretim yapan ana platform üreticilerini, tedarikçileri ve bu sektörlerde yer almak isteyen firmaları bir araya getirecek. 2018'e göre 5 kat daha büyük alanda gerçekleştirilecek, uluslararası pek çok anlaşmanın yapılacağı fuara, Avrupa, Amerika, Afrika, Ortadoğu, Ukrayna, Rusya, Malezya, Endonezya, Bangladeş ve Hindistan dahil birçok ülkeden ziyaretçi ve alım heyeti katılacak.

KROMAŞ®
Better surfaces for life...

Hayatın Her Alanında
YÜZEY İŞLEM ÇÖZÜMLERİ



100
YILLIK DENEYİM

Daha pürüzsüz, estetik ve parlak yüzeyler...



SARF MALZEMELER



YUVARLAK VİBRASYONLU
YÜZEY İŞLEM MAKİNELERİ
VRM 800



YATAY VİBRASYONLU
YÜZEY İŞLEM MAKİNELERİ
VM 375 Y



SANTRİFÜJ YÜZEY
İŞLEM MAKİNELERİ
SM 200 + VE 75

Daha fazla bilgi için:



www.kromas.com.tr info@kromas.com +90 212 613 73 50

/kromas-machine /kromasmakine /kromas

RÖSLER finding a better way ... Group

Fritz Studer 2020, Yenilikçi Taşlama Teknolojileri Ödülü, Dr.-Ing. Mirko Theuer Verildi

Fritz Studer AG, 10.000 CHF değerindeki ödülü altıncı kez araştırma ödülü olan Fritz Studer Ödülü nü Dr.-Ing. Mirko Theuer kazandı.

Fritz StuderÖdülü, Avrupa üniversiteleri ve teknik kolej mezunlarına yöneliktir. Hedefler, takım tezgahı endüstrisi alanındaki yaratıcı fikirler ve çözümlerdir. "Araştırma ödülünün arkasındaki amaç, bir yandan takım tezgahı endüstrisinin yenilikçi gücünü güçlendiren uygulanabilir çözümler ve fikirler, diğer yandan da bu ödülü genç bilim adamlarını ve teknisyenleri teşvik etmek için kullanma arzumuzdur" diyor, Fritz StuderAG. Araştırma ve Teknoloji Başkanı Dr. .-Ing. Frank Fiebelkorn

Bu Ödül için gönderilen çalışma, özellikle aşağıdaki konulara odaklanmalıdır:

- Hassas işleme için takım tezgahları için yenilikçi makine konseptleri veya bileşenleri

- Makine mühendisliğinde alternatif malzemeler

- Takım tezgahlarının dinamik ve termal davranışı için simülasyon modelleri

- Takım tezgahları için kontrol ve sensör konseptleri

- Yeni veya gelişmiş üretim teknikleri, özellikle sert ince işlemede, örneğin taşlama, sert tornalama vb.

STUDER çeşitli çalışmalar, yüksek lisans tezleri ve doktora tezleri aldı. Uzman bir jüri çalışmayı değerlendirdi. Jüri, ETH Zürih'teki Takım Tezgahları ve Üretimi Enstitüsü'nden



Dr.-Ing, "Fritz Studer Ödülünü almak harika bir duygu! Tezimin üretim teknolojisine yenilikçi bir katkı sağlayacağını her zaman ummuştum. Bu nedenle bu ödül benim için özel bir onur" Dedi. Mirko Theuer, Fritz Studer Ödülü'nü ve 10'000 İsviçre Frangı tutarında para ödülü aldı.

profesörler Prof. Dr. Konrad Wegener, Dr.-Ing. TU Braunschweig'in Takım Tezgahları ve Üretim Teknolojisi Enstitüsünde Üretim Mühendisliği Başkanı olan Hans-Werner Hoffmeister ve Dr.-Ing. Fritz Studer AG'de Araştırma ve Teknoloji Başkanı Frank Fiebelkorn. Çalışmaların değerlendirilmesi için kriterler, örneğin takım tezgahı endüstrisinde fikrin uygulanabilmesi için fizibilite, fikrin yeniliği ve kalitesi, bilimsel içerik ve biçim ile ifadelerin ve sonuçların doğruluğu idi.

2020 Studer Ödülü bu kez Hannover Leibniz Üniversitesi Üretim Mühendisliği ve Takım Tezgahları Enstitüsü'nden Dr. Mirko Theuer'e verildi. "Kesintisiz takımların taşlanması" başlıklı çalışmasıyla tüm jüriyi ikna etti.

Çalışmaları, örneğin matkaplar, frezeler veya testere bıçakları gibi kesici takımların üretimi için yeni bir takım taşlama yönteminin geliştirilmesiyle ilgilidir. Ödüllü Mirko Theuer, dişli çarkların sürekli olarak taşlanmasıyla ilgili teorik ve pratik bilgileri, normalde bu tür kesici takımların işlenmesinde kullanılan 5 eksenli bir takım taşlama makinesinin koşullarına aktarmıştır. Bunu yapmak için, gerekli kesici takım geometrileri için sonsuz geometriyi (taşlama taşı) tasarlamaya yarayan matematiksel bir model geliştirdi. Sürekli üretilen taşlama için pratik testler, çok çeşitli takım geometrilerinin tasarlanabileceğini göstermiştir. Yeni geliştirilen üretken taşlama işlemi, bir kesici takımın yivlerinin ve çevresel kesme kenarlarının tek parçalı bir taşlama salyangozu ile aynı anda üretilmesini sağlar, böylece art arda birkaç taşlama takımının kullanılmasına gerek kalmaz. Yeni yöntem, genel sürecin üretkenliğini ve aynı zamanda üretim kalitesini arttırır. İyileştirilmiş üretim kalitesi ayrıca bir freze takımının sonraki kullanımında da faydalar gösterir. Geleneksel referans değirmenlere kıyasla% 15 daha yüksek hizmet ömrü sağlandı. Sayın Theuer, tezinde yeni yöntemin diğer birçok avantajını ayrıntılı olarak sundu. Bu konudaki çok yüksek yenilik derecesi, geliştirilen yöntem için bir patent başvurusu ile de vurgulanmaktadır.

EMO MILANO 2021
fieramilano 4-9 October

THE MAGIC WORLD OF METALWORKING



emo-milan.com

Find here all the information to plan your participation at EMO MILANO 2021

Toyota'dan NSK'ye İki Tedarikçi Ödülü

Toyota Motor Europe (TME), NSK Avrupa'yı Tedarik kategorisinde Tanınma Belgesi Ödülüne ve Kalite kategorisinde Üstün Başarı Ödülüne layık gördü. Geçtiğimiz yıllarda ödülleri yaklaşık 200 kişinin katılımıyla Brüksel, Belçika'da düzenlenen göz alıcı Yıllık İş Dünyası Toplantısında takdim eden TME, bu sene bu etkinliği sanal ortama taşıdı ve kazanılan ödülleri, TME'den sorumlu EABU (Avrupa Otomotiv İş Birimi)'nun bulunduğu NSK Fransa ofisine posta yoluyla gönderdi.

TME, her yıl tedarikçilerinin geride kalan mali yılda gösterdiği performansı değerlendiriyor. Örneğin, Tedarik kategorisinde verilen Tanınma Belgesi, Toyota'nın, her müşterinin aracından yüzde yüz memnun olması hedefi doğrultusunda takdim edilir. Vermiş olduğu ödüllerle TME, sürekli gelişim hedefi için tedarikçilerin hayati öneminin farkında olduğunu göstermektedir.

Genel teslimat performansı (servis parçaları ve aksesuarlarının tedariki) gibi temel performans göstergeleri (TPG), değerlendirme sürecinin önemli bir kısmını oluşturmaktadır. TME, 2020 yılında (2019 mali yılı içerisinde gösterdikleri performans nedeniyle) aralarında NSK Avrupa'nın da bulunduğu 10 tedarikçiyi Tanınma Belgesi ödülüne layık gördü.

NSK Avrupa aynı zamanda her yıl sadece 3 ila 5 tedarikçinin kazanabildiği Kalite kategorisinde Üstün Başarı Ödülünün de sahibi oldu. Kalite, TME'nin özünde ve yapısında önemli yeri olan bir unsur. OEM'lerin bir milyon parça başına



Alınan ödüller, NSK'nin Fransa'da yer alan Guyancourt fabrikasının önünde gururla sergilendi. (soldan sağa): Sébastien Blanchard, Ürün Birim Yöneticisi - Motor Departmanı, Avrupa Otomotiv İş Birimi (EABU), NSK; Adrien Le Berre, Müşteri Yöneticisi, EABU, NSK ve Maxime Marsala, Proje Mühendisi, EABU, NSK



Toyota Motor Europe tarafından NSK Avrupa'ya verilen Kalite Alanında Üstün Başarı Ödülü

görülen kusurlu ürün sayısı inceleniyor. Garanti talepleri ve ürün kalitesi ile ilgili karşılaşılan sorunların ele alınış şekli de ödül için göz önünde bulundurulan kriterler arasında yer alıyor.

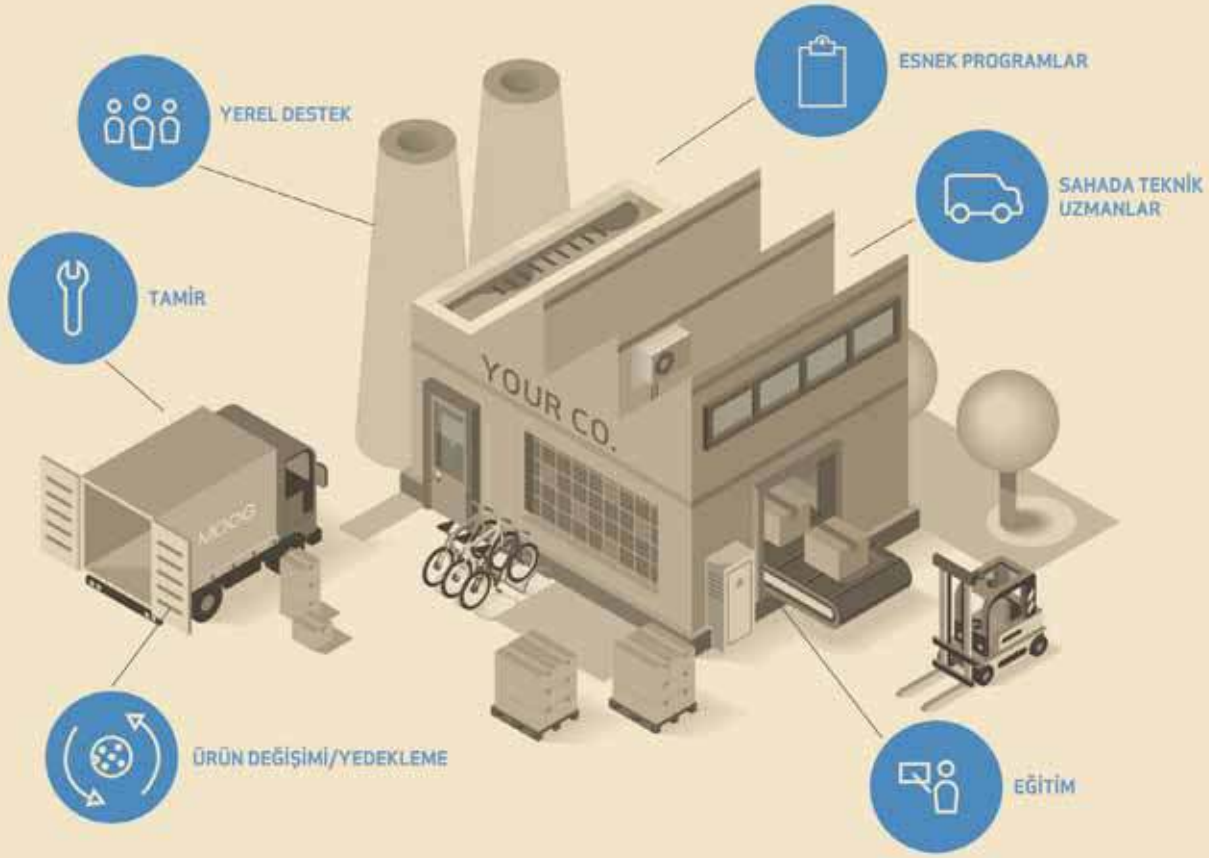
NSK'nin EABU ekibi, TME'nin Birleşik Krallık ve Polonya'da yer alan motor ve şanzıman üretim tesislerine çeşitli parçaların tedarikini gerçekleştiriyor. Bu parçalar arasında NSK'nin Kielce (Polonya), Peterlee (Birleşik Krallık) ve Saitama ile Takasaki (Japonya) tesislerinde üretilen bilyalı rulmanlar, konik makaralı rulmanlar ve külbütör kolları bulunuyor. NSK aynı zamanda aktif olarak Fransa, Türkiye ve Güney Afrika'da yer alan otomotiv montaj fabrikalarına da parça tedariki sağlamakta olup yakında Çek Cumhuriyeti'nde yer alan montaj fabrikasına da parça tedarikine başlayacak.

MOOG SERVO VALFTEN DAHA FAZLASINI SUNAR

Moog, yüksek kaliteli, hareket ve kontrol ürünleriyle bilinir. Moog'un kabiliyeti ürünlerinin kalitesiyle, makinanızın daha uzun süre ve sorunsuz çalışmasını sağlamaktır.

Moog endustriyel grubu, ürün, servis ve global destek hizmetiyle tesisinizin ve makinalarınızın size özel bakım ve işletim ihtiyaçlarını karşılar.

Moogtaki uzmanlar tarafından hazırlanmış teknik yazı ve bilgilere aşağıdaki linkten ulaşabilirsiniz moogglobalsupport.com/lessons.



Moog Türkiye
Tel. +90 216 6636020
Email: info.turkey@moog.com
www.moog.com.tr

MOOG GLOBAL SUPPORT
moogglobalsupport.com

MOOG

INDEX Group Büyüyor



Esslingen'den INDEX Grubu, "Katmanlı Üretim Çözümleri" alanıyla işini genişletiyor

18 Mart 2021'de INDEX, One Click Metal GmbH'nin hisselerinin çoğunu TRUMPF'tan devraldı. Yatırım, One Click Metal'e, 3D yazıcılar için gelecek vaat eden giriş seviyesi segmentinde büyüme yoluna devam etmek için ek bilgi ve sermaye sağlıyor. TRUMPF, ortak hissedar ve stratejik ortak olarak yer almaya devam edecek ve INDEXile yakın işbirliği içinde daha fazla gelişmeyi destekleyecektir.

One Click Metal, yaklaşık 20 çalışanıyla küçük ve orta ölçekli bileşenler için 3D metal baskı alanında bütünsel çözümler geliştirir. Programlamadan baskıya, paketten çıkarmaya ve metal tozu döngüsüne kadar tüm süreç adımları en basit ve en uygun uygulamaya yöneliktir. Başlangıç, Nisan 2019'da TRUMPF çalışanları tarafından "TRUMPF Internehmertums" in bir parçası olarak başarıyla ayrıldı ve merkezi Ludwigsburg yakınlarındaki Tamm'de bulunuyor.



One Click Metal'in müşterileri arasında makine ve alet yapımı, otomotiv ve eğitim sektörlerinden şirketler bulunmaktadır. Sistemler, ürün geliştirme ve prototipleme alanında değil, aynı zamanda bireysel parçaların ve küçük serilerin endüstriyel üretiminde de kullanılmaktadır.

INDEX Hakkında:

INDEXve TRAUB markaları ile INDEX Group, CNC torna tezgahlarının en büyük ve lider üreticilerinden biridir. Esslingen merkezli şirket 1914'te kuruldu ve bugün altı üretim tesisinde 2.000'den fazla çalışanı ve altı satış ve servis şirketinin yanı sıra dünya çapında 80'den fazla noktada geniş bir bayi ağına sahip. Kalite, güvenilirlik ve teknik liderlik, son derece yenilikçi ürün yelpazesinin yanı sıra optimum müşteri çözümüne yönelik kapsamlı hizmetlerde yansıtılmaktadır.



Kullanıcı ihtiyacına yönelik kademeli ve özel takımlar teknik detaylandırma ve tekliflendirme işleminin ardından en kısa sürede ve en uygun şartlarda üretilir.





Rtech®
cutting technology

İmes San. Sit. E Blok 502 Sk. No:3
Y.Dudullu Ümraniye İstanbul

Tel : +90 216 364 18 88
+90 216 420 55 81
Faks : +90 216 365 09 67
e-mail:info@rtech.com.tr
www.rtech.com.tr

YERLİ ÜRETİM

Rtech®
cutting technology

karbür - freze - matkap - rayba

solid carbide end mill - drill - reamer

VHM fräser - bohrer - reibahlen



TürkTraktör, 2021 Yılı 1. Çeyrek Dönemine Ait Finansal Sonuçlarını Açıkladı

TürkTraktör, 2021'in ilk çeyreğinde üretim ve toplam satışta yakaladığı ivmeyle pazardaki gücünü artırdı.

TürkTraktör, 2021 yılı 1. çeyrek dönemine ait finansal sonuçlarını açıkladı. Tüm dünyada yaşanan pandemi nedeniyle zorlu şartların yaşandığı 2020 yılını, hem Türkiye traktör pazarının hem de ihracatın lideri olarak tamamlayan TürkTraktör, 2021'e ise yine yükselen bir performans grafiği ile başladı.

2020 yılında toplam üretimde 34 bin adedi aşan şirketin, bu yılın Ocak-Mart dönemindeki ise toplam üretim rakamı 13 bin 208 adet oldu. Sektörde, 14 yıldır kesintisiz şekilde pazar liderliğini sürdüren şirket; yılın ilk 3 ayında ihracat ve yurt içi satışlarda da başarılı bir performans sergiledi. Geçtiğimiz yılın aynı dönemine göre toplam satışlarında %71'lik bir artış sağlayan TürkTraktör, Ocak-Mart 2021 döneminde 9 bin 628 adet traktörü Türkiye'deki, 3 bin 487 adedi ise dünya pazarlarındaki çiftçilerin kullanımına sundu.

TürkTraktör'ün, üretimindeki artışa bağlı olarak yılın ilk 3 ayında cirosu 2 milyar 684 milyon TL'ye yükseldi. Şirketin faaliyet kâr marjı ve FAVÖK marjı ise sırası ile %14,2 ve %15,7 olarak gerçekleşirken; tüm bu sonuçlarla birlikte TürkTraktör'ün Ocak-Mart 2021 dönemindeki net kârı 348 milyon TL olarak kaydedildi.

TürkTraktör Genel Müdürü Aykut Özüner: "Amacımız tarımsal üretimde sürdürülebilirliği sağlamak"

TürkTraktör Genel Müdürü Aykut Özüner, yılın ilk 3 ayında özellikle üretim ve satış adetlerinde yakaladıkları başarının, tarımsal üretimde sürdürülebilirliği sağlama tarafındaki gayretlerinin önemli bir göstergesi olduğuna dikkate çekti ve "Tarım sektörünün belkemiği olan çiftçilerimizin çalışmalarını kesintisiz biçimde yapmaları için, mekanizasyon tarafındaki taleplerini ve ihtiyaçlarını karşılamaya devam ediyoruz. Bu yılın ilk 3 aylık döneminde, New Holland ve Case IH marklarımızın başarılı performansı ile traktör pazarındaki liderliğimizi sürdürdük." dedi.



Yurt dışı pazarlara satışlar artış trendinde

Tüm dünyada salgının ilk dönemlerine göre ihracatta genel anlamda bir hareketlenmenin olduğunu da belirten Özüner; "Ancak salgının farklı bölge ve ülkelerdeki seyrinde yaşanan dalgalanmalarla talep ve tedarik zincirindeki sıkıntılar yaşanmaya devam ediyor. Bu sorunlara karşın, bu süreci en iyi şekilde yönetmek adına aldığımız aksiyonlarla Ocak-Mart arasında yurt dışı satışlarımızı %2 oranında artırmayı başardık. Bu dönemde Türkiye'nin toplam traktör ihracatının %88'ini yine tek başımıza gerçekleştirdik ve ülkemizin adını global pazarlarda duyurmaya devam ettik. Faz 5 motor emisyon standartlarına uygun olarak ürettiğimiz çeşitli modellerimizle, yılın kalanında da yurt dışına satıştaki performansımızın artarak devam etmesini planlıyoruz." diye açıkladı.

'İş makineleri alanındaki etkinliğimizi artırmayı da sürdürüyoruz"

Aykut Özüner, değerlendirmelerinin sonunda, TürkTraktör olarak iş makineleri alanında yaptıkları çalışmalara da değindi ve sözlerini şöyle noktaladı: "2020 yılında iş makineleri alanında yerli kazıcı yükleyici üretimine geçerek yaptığımız önemli yatırımın meyvelerini, bu senenin ilk çeyreğinde de toplamaya devam ediyoruz. Kazıcı yükleyiciler başta olmak üzere, iş makinelerinin yaygın şekilde kullanıldığı sektörlerde ürünlerimize olan ilginin 2021'de artarak devam etmesi adına çalışmalarımızı sürdüreceğiz."

HOLDEX®
www.holdex.com.tr
MAKİNENİZ İÇİN
DOĞRU SEÇİM
0216-540 73 17






CNC AKSESUARLARI

YUMUŞAK AYAK


T SOMUN


TAKIM TUTUCU


CNC DÖNER PUNTA

Max. 0,005

BORU PUNTASI

Max. 0,01

TAKMA UÇLU PUNTA

Max. 0,01

FENERMİLİ İÇİ DAYAMA APARATI


TIRTIL ÇEKME APARATI


ÖLÇME STANDI


MORS KONİK AYNA MK-4 MK-5


HİDROLİK PENS AYNASI


ÇUBUK ÇEKME APARATI


ER PENS TUTUCU


KILAVUZ ÇEKME APARATI


PAFTA ÇEKME APARATI


PENS SOMUNLARI VE ANAHTARLARI


U-DRILL, DELİK KATER, MATKAP SOKETLERİ


ALTIKÖŞE AÇMA APARATI


KULELER


MENGENELER


BAĞLAMA / SIKMA APARATLARI


HOLDEX®

Merkez : İmes San. Sit.,A-Blok,101 Sok.No.:1,Y.Dudullu,Ümraniye 34776,İst.
Şube : İmes San. Sit.,A-Blok,101 Sok.No.: 2,Y.Dudullu,Ümraniye 34776,İst.

STUDER, Online Motion Meeting'in Mottosu "STUDER Fight Club" Oldu

Bir yıldan biraz daha uzun bir süre önce STUDER, Satışlarda bir düşüşle başa çıkmak zorunda kaldı, ancak kuruluşundan bu yana en iyi üçüncü yılı yine de kabul etti. Bununla birlikte, ekonomik durum o sırada önemli ölçüde kötüye gidiyordu. COVID-19 pandemisinin patlak vermesiyle birlikte, birçok Ülke Şubat ve Mart aylarında, bazıları ciddi olmak üzere, kilitlemeler uyguladı. STUDER, yıl başındaki mükemmel sipariş girişi sayesinde ve her şeyden önce güçlü bir yıl sonu hamlesi nedeniyle 2020'yi olumlu bir şekilde kapattı. Müşterilerin olumlu havası STUDER'a 2021'e kadar eşlik etti. Daha fazla ekonomik iyileşme göze çarpıyor.

Dünya çapındaki seyahat kısıtlamaları ve koruyucu önlemler nedeniyle ve dijitalleşme ruhuyla bu yılki STUDER basın toplantısı çevrimiçi olarak gerçekleştirildi. Bu yıl rekor sayıda katılımcının yer alması çok cesaret verici. Bireysel zaman dilimlerini karşılamak için aynı gün üç etkinlik düzenlendi. Etkinliğe 30'dan fazla farklı ülkeden yaklaşık 120 katılımcı katıldı.

Geleneksel olarak STUDER basın toplantısı, dünya çapında yıllık satış etkinliği olan Motion Meeting'in bir parçası olarak düzenlenir. Bu yıl da çevrimiçi olarak gerçekleştirilen etkinlikler ortak sloganla birleştirildi: "STUDER Fight Club". STUDER, özellikle bu konferanslar için kurulan boks ve eğitim stüdyosundan canlı olarak haber yaptı.



Son Hareket Toplantısı bir yıldan uzun bir süre önce gerçekleşti. STUDER o dönemde satışlarda bir düşüş yaşamış olsa da, şirket kuruluşundan bu yana en iyi üçüncü yılı kaydetmeye devam etti. Bununla birlikte, ekonomik durum zaten keskin bir şekilde kötüye gitmişti. Fritz Studer AG CEO'su Jens Bleher, "Buna alışkınız, çünkü makine imalatı herkesin bildiği gibi çok döngüsel bir iştir ve hayatta kalabilmek için bu dalgalanmaları yönetebilmeniz gerekir", diyor. Ancak ufukta dünya ekonomisi için yeni bir tehdit beliriyordu: Korona salgını. Bleher, "Başlangıçta mesele personeli korumak ve şirketi korumaktı" diye devam ediyor. STUDERhızlı tepki verdi ve sürekli olarak kapsamlı koruyucu önlemler aldı. STUDER Corona Görev Gücü başından itibaren harekete geçti. Bu, fabrikadaki salgınların önlenebileceği ve STUDER'ın müşterilerine her zaman tam bir hizmet sunabileceği anlamına geliyordu. Şirket, durumun böyle kalmasını sağlamak için elinden gelen her şeyi yapıyor.

STUDER, korona ve krizden başarıyla dayandı ve genel olarak, durum on yıl önceki mali krizden çok daha iyi. Şirket, satışlarındaki düşüşlere kanıtlanmış yıllık çalışma saati modeli ve gerektiğinde kısa süreli çalışma ile tepki göstermiştir. Önemli gelişmeler devam etti ve ürün portföyü daha da geliştirildi. "UNITED GRINDING Digital SolutionsTM" tarafından sağlanan çok sayıda grup projesi, dijitalleşme ile bağlantılı olarak önemli bir rol oynamaktadır. Yeni ürün, makine ve teçhizata yönelik yapısal değişiklikler ve yatırımlar da dikkate alınmıştır. "STUDER 2020'ye yatırım yaptı ve bu yıl da yapmaya devam edecek." diyor Jens Bleher. "Sonuç olarak, kendimizi iyi konumlandırılmış olarak görüyoruz, bu da özellikle mevcut rekabet ortamında belirleyici bir avantaj", diye devam ediyor Bleher.

STUDER'daki Çıraklar

Onlar da salgından etkilendi, ancak bu zamanlarda bile STUDER denenmiş ve test edilmiş mesleki eğitimi-

ne bağlı kaldı. Jens Bleher, "STUDER çıraklarının sayısı hala yüksek, işgücünün% 11'inden fazlasını oluşturuyorlar" diye açıklıyor. STUDER aynı zamanda profesyonel eğitimi sağlamayı da başardı. Bunu, titizlikle hazırlanabilen ve final sınavlarını geçen çırakların son yıllarındaki başarıları yansıtmaktadır. Ek olarak, herkes için dahili bir takip çözümü sunulabilir. STUDER, çırak atölyesi için yeni bir NC torna tezgahı gibi stajyerlik eğitimine yatırım yapmaya devam ediyor.

Ayrıca, STUDER mesleki eğitimi geçen yıl bir kez daha üst düzey performanslar sergiledi. Dört STUDER katılımcısının tümü, SwissSkills'de poli-mekanik ve otomasyon disiplinlerinde madalya kazandı. Bir altın, bir gümüş ve iki bronz ile yıllar içinde en iyi sonuçları elde ettiler. Jens Bleher, "STUDER böylece polimekanikte şu anki İsviçre şampiyonuna sahip ve bir sonraki Dünya Becerilerinde tekrar temsil edilecek," diye bitiriyor Jens Bleher.

Satış, Servis ve Pazarlama Faaliyetleri

STUDER'ın 2020 yılına başlaması ümit vericiydi, Mart ayında dünyanın dört bir yanındaki ülkeler ardı ardına sert ve katı kilitleme önlemleri uygulayana kadar. Fritz Studer AG'nin CSO'su Sandro Bottazzo, "Ancak böyle bir yılda bile, olumluya bağlı kalmak önemlidir," diyor.

STUDER, bir önceki yıldan aldığı olumlu siparişler sayesinde geçtiğimiz yıla iyi bir birikimle başlayabildi. "Geçen yılın sonuna doğru özellikle Asya ve Latin Avrupa'dan ve bazı durumlarda Orta Avrupa'dan gelen çok iyi sipariş alımı sayesinde STUDER, 2009'daki son büyük krizden çok daha yüksek bir sipariş hacmi yarattı. olumlu gelişme çünkü genel piyasa düşüşü, on bir yıldan daha uzun bir süre önce mali kriz sırasında yaşanan düşüşe benziyordu "diyor Bottazzo. Güçlü Aralık ayı da şirketi olumlu bir havaya soktu. Geçen yılı özetleyen Sandro Bottazzo, "Müşterilerimizin çoğu, özellikle 2021'in ikinci çeyreğinin veya ikinci yarısının daha güçlü olmasını bekliyor, tam da bu nedenle Aralık ayında birçok öğütme makinesi sipariş edildi" diyor.



Bottazzo, "STUDER'ın başarısının bir diğer önemli faktörü, farklı evrensel dış, iç, üretim ve geleneksel silindirik taşlama makinelerinin geniş portföyüdür" diye devam ediyor Bottazzo. 2019'da piyasaya sürülen yeni S33, geçen yıl açık ara en çok satan STUDER silindirik taşlama makinesiydi. Bunu dahili taşlama makinelerinin yanı sıra yeni S31 ve yeni favoriler takip ediyor. FavoritCNC olan giriş seviyesi harici taşlama makinesinin satışları da çok olumlu bir şekilde gelişti.

Genel olarak piyasayı özetleyecek olursak, özellikle Almanya'daki sipariş durumu önceki yıllara göre düşüktü. Bu kısmen COVID 19 salgından, ancak aynı zamanda otomotiv endüstrisindeki devam eden yapısal değişikliklerden kaynaklanıyor. 2020'de Asya, Kuzey Amerika ve Kuzeydoğu Avrupa'dan sipariş alımı çok sevindirici bir seviyede kaldı. Bunun başlıca nedeni, atölye ve havacılık endüstrisi segmentlerinden gelen yüksek talepti. Ancak, İtalya'dan gelen güçlü yıl sonu hamlesi sayesinde Latin Avrupa da oldukça olumluydu. Bottazzo, "Toplamda, taşlama makinelerimizi 2020 yılında dünya çapında 40'tan fazla farklı ülkede sattık" diye açıklıyor.

Geçtiğimiz yıldaki bir diğer önemli başarı faktörü ise STUDER Müşteri Hizmetleri idi. Bottazzo, "Dünya çapında 130'dan fazla STUDER servis teknisyeninden oluşan yerel, müşteri odaklı ağımız sayesinde, müşterilerimize pandemi sırasında sürekli destek sağlayabildik," diyor - uluslararası kısıtlamalara rağmen. Bu küresel servis teknisyenleri ağı, evrensel silindirik taşlama makinesi pazarında bu formda kesinlikle benzersizdir. STUDER'ın genişlemeye devam edeceği bir ağ. Sandro Bottazzo, "Sürekli başarının ancak müşterilerimize yakın olursak ve yakın kalırsak mümkün olacağına inanıyoruz", diyor.

STUDER ayrıca dijital hizmetler portföyünü daha da geliştirdi. Müşteriler artık, özel bir fiyat karşılığında bir bakım sözleşmesi ile birlikte birleşik GRINDING Digital SolutionsTM retrofit paketinin tamamını satın alabilir. Çok geniş bir hizmet portföyü ile STUDER, silindirik bir taşlama makinesinin tüm kullanım ömrü boyunca her şeyi tek bir kaynaktan sunar.

STUDER Üretimi ile İlgili İçgörüler

UNITED GRINDING Group, STUDER'ın şu anda adım adım uyguladığı bir dijitalleşme yol haritası geliştirdi. Fritz Studer AG'nin COO'su Stephan Stoll, "Ayrıca müşterilerimize sunduğumuz tüm teknolojileri kendi üretimimizde de kullanıyoruz", diye açıklıyor.

UNITED GRINDING Digital SolutionsTM örnek olarak verilebilir. Üretim Monitörü, herhangi bir zamanda şirketin üretim ve montaj üretim ekipmanının çalışma durumuna genel bir bakış sağlar. Müşterilere gerçek zamanlı olarak hangi makinelerin çalışıp çalışmadığını gösterir ve ilgili üretim geçmişini görüntüleyebilir. Bu sadece üretim bölümündeki yöneticiler için değil, aynı zamanda insansız makinelerin makine operatörleri için de özel bir ilgi ve fayda sağlar. STUDER makineleri ve UNITED GRINDING Group'un diğer makineleri bu uygulamaya entegre edilebilir, aynı zamanda standartlaştırılmış umati arayüzü aracılığıyla çok çeşitli harici üretim ekipmanı ve üreticiler de entegre edilebilir. Stoll, "İş istasyonunda, ayrıca sipariş durumları, bakım aralıkları ve gerekli olabilecek her türlü servisle ilgili bilgiler de dahil olmak üzere birçok ayrıntılı analiz ve durum raporuna izin veriyor," diyor.

Dijital araçlar, dijitalleşmeye doğru bir başka adımdır: İş talimatları, test süreçleri ve kontrol listeleri büyük ölçüde kağıtsızdır ve her zaman en son sürümde mevcuttur. Stephan Stoll, "Tabletler ve ekranlar, STUDER montaj uzmanları için zaten vazgeçilmez yardımcılar haline geldi ve iş istasyonuna bağlı olarak uygun bir biçimde kullanılıyor", diye bitiriyor Stephan Stoll.

STUDER'ın Kalbinde - Teknoloji Geliştirme



STUDER Teknoloji Merkezinde yenilikler yaratılır ve müşteriye özel ihtiyaçlar hızlanır.

Dijitalleşme, teknoloji geliştirmede de önemli bir konudur. Fritz Studer AG CTO'su Daniel Huber, "Bugün ve gelecekte, şeffaf ancak güvenli bir bağlantıya ihtiyacımız var, böylece proses bilgileri kolayca harici sistemlere aktarılabilir", diyor. Bunlar tam olarak STUDER OPC-UA çözümünün sunduğu avantajlardır. Tech Center'da tüm makineler ayrıca OPC-UA aracılığıyla umati evrensel takım tezgahı arayüz standardına göre UNITED GRINDING Digital SolutionsTM uygulamalarımıza bağlanır ve ek sensörlerle donatılmıştır.

Bir teknolojik yenilik, STUDER LaserControlTM ile lazer ölçüm teknolojisidir. STUDER, taşlama taşlarını veya iş parçalarını ölçmek için makineye entegre lazer ölçüm teknolojisinin kullanımına ilişkin temel araştırmalarda uzun yıllara dayanan deneyime sahiptir. Bu bulgulara ve en son lazer ölçüm teknolojisine dayanarak STUDER, taşlama tezgahlarında iş parçalarını ölçmek için diğer endüstrilerde kullanılan takım izleme sistemlerini daha da geliştirmiştir. STUDER lazer ölçüm sisteminin en yeni nesli LaserControlTM, yalnızca en zorlu koşullarda takım kesme kenarlarının temassız ölçümü için değil, aynı zamanda ölçüm süresini önemli ölçüde azaltan dönen iş parçaları için de uygundur. Birinci sınıf lazer optikler ve en son değerlendirme teknolojisi sayesinde rakipsiz derecede hızlı, hassas ve güvenilir. Son derece dinamik ve temassız ölçümler, aynı zamanda yüksek hassasiyetli PCD araçlarının kalite değerlendirmesine de izin verir.

EMO Milano'ya Genel Bakış

STUDER, şirketin teknolojisi hakkında bir fikir verse de, geleceğe yönelik bir alan gizli kalmaktadır. Şirket,EMO 2021 inovasyonu üzerinde çalışıyor. STUDER ve tüm UNITED GRINDING Group, Milano'dakiEMO'da çeşitli yeniliklerle sizi şaşırtmayı dört gözle bekliyor! 4-9 Ekim 2021 tarihleri arasında EMO Milano'daki fuar standımızda bizi ziyaret edin!

toolex®

FREZE - MATKAP - RAYBA





☐ ÖZEL ÜRETİM
☐ MİKRO TAKIM
☐ BİLEME

www.toolex.com.tr
info@toolex.com.tr



Kaplama Çeşitleri

PİKSAN CNC Metal İşleme
San.ve Tic.Ltd.Şti.

Çerkeşli OSB Mah. İmes Bulvarı
No:4 Dilovası 41455 Kocaeli
Tel:0262 502 19 32 - 0216 420 47 23

YERLİ ÜRETİM

PİKSAN® CNC METAL İŞLEME

Avrasya Alüminyum Sektörünün
Buluşma Noktası



14-16 Ekim 2021
İstanbul Fuar Merkezi • Hol 1-2

Eş Zamanlı Sempozyum
10. Uluslararası Alüminyum Sempozyumu

Düzenleyen Kuruluşlar:
• TALSAD - Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği
• TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi
• METEM - TMMOB Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası Eğitim Merkezi

Destekleyenler
TALSAD
METEM

Organizatör
Deutsche Messe
Hannover-Messe
Ankiros Fuarcılık A.Ş.

www.aluexpo.com
@hmankirosfairs

ufi Approved International Event

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.


TÜYAP
www.tuyap.com.tr
TİAD
MİB
"SEKTÖRÜN AVRASYA COĞRAFYASINDAKİ
EN BÜYÜK BULUŞMASI"
MAKTEK
avrasya
Takım Tezgahları, Metal - Sac İşleme Makinaları, Tutucular - Kesici Takımlar, Kalite Kontrol - Ölçüm Sistemleri, CAD/CAM, PLM Yazılımları ve Üretim Teknolojileri Fuarı
31 Ağustos - 04 Eylül 2021
www.maktekfuari.com
TÜYAP İSTANBUL
TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
Büyükçekmece, İstanbul / Türkiye
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ)
DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

HİDROMEK 43 Yıldır Geçmişin Tecrübesi, Geleceğin Teknolojisi İle Üretmeye Devam Ediyor

Dünyanın tanınmış iş makinesi üreticisi HİDROMEK, kuruluşunun 43'üncü yılında ilklere imza attığı sektöründe geçmişin tecrübesi, geleceğin teknolojisi ile üretmeye devam ediyor. 6 kıtada 100'den fazla ülkeye yayılan ihracat ağı ile kuruluşundan bugüne, dünya genelinde satışını gerçekleştirdiği iş makinesi sayısı 50 bini aşan HİDROMEK, 43 yıllık sektör tecrübesini mühendislik, tasarım, inovasyon ve AR-GE gücü ile birleştiriyor.

HİDROMEK Genel Müdürü Ahmet Bozkurt, HİDROMEK'in 43'üncü kuruluş yıl dönümü vesilesiyle şunları söyledi:

"Kuruluşumuzdan bu yana iş odağımızı değiştirmeden iş makinesi üretiyoruz. 43 yıldır ilk günkü heyecanımız ile müşteri ve diğer paydaşlarımızın ihtiyaç ve beklentilerini karşılamak, daha iyi bir dünya için her zaman çevreye duyarlı ürün ve hizmetler üreterek, toplumların kalkınmasına katkı sağlamak amacıyla çalışmalarımızı yürütüyoruz. Bugün geldiğimiz noktada, bunu bir adım daha ileriye taşıyarak çevreye daha saygılı, sıfır emisyonlu, enerjisini daha verimli kullanan, akıllı iş makinelerine odaklanmış bulunuyoruz. Bundan sonraki süreçte de hem şirketimizin, hem de sektörümüzün gelişimine katkı sağlamak amacıyla, müşterilerimizin taleplerini tek elden karşılama hedefimiz doğrultusunda ürün gamımızı genişletmeye devam edeceğiz.

Sektörde faaliyet gösterdiğimiz 43'üncü yılımızı kutlarken Kurucumuz merhum Hasan Basri Bozkurt'u saygı ve rahmetle anıyor, bugün küresel ölçekte tanınan iş makinesi üreticilerinden birisi olmamızda emeği geçen tüm ekibimize, bayilerimize, servislerimize, tedarikçilerimize ve paydaşlarımıza teşekkür etmek istiyorum."



İLKLERİN ÜRETİCİSİ HİDROMEK

Türkiye'de tasarlanıp üretilen ilk iş makinesinin üreticisi HİDROMEK, başarılarla dolu geçen 43 yılın ardından sahip olduğu geniş ürün gamıyla yurt içinde ve yurt dışında sahaya izini bırakmaya devam ediyor. 1978 yılında kurulan HİDROMEK, bugün dördü Ankara'da, biri İzmir'de, biri de Tayland'da bulunan altı üretim tesisinde kazıcı yükleyici, hidrolik ekskavatör, lastikli yükleyici, motor greyder ve toprak silindiri üretimi gerçekleştiriyor. Buna ek olarak, Ankara Sanayi Odası 1'inci OSB'deki 1.400 dönümü aşkın sanayi parseli üzerine kurulmakta olan HİDROMEK Üretim Üssü'nün inşasına da devam ediyor.

Türkiye'de bir ilki daha gerçekleştiren HİDROMEK, önceden ithal ettiği şanzıman, aks, hidrolik redüktör ve hidrolik silindir gibi stratejik öneme sahip ana komponentleri, HİDROMEK Üretim Üssü'nde ilk olarak faaliyete geçirdiği komponent fabrikasında üretiyor. Ayrıca, Üretim Üssü'nde yer alacak olan ekskavatör üretim fabrikasının inşası da tüm hızlıyla sürüyor.

Türkiye'de uzun yıllardır birçok üründe pazar liderliğini koruyan HİDROMEK, dünyada iş makineleri üreten en büyük firmaların sıralandığı uluslararası "Yellow Table" listesinde yer alan ilk ve tek Türk makine üreticisi olma unvanını taşıyor.

HİDROMEK'İN GÜCÜ SINIRLARI AŞIYOR

HİDROMEK WEST ile Avrupa'daki yetkili bayi yönetimi ve satış sonrası hizmetlerini yürüten HİDROMEK, Rusya'da HİDROMEK RUS, Tayland'da HİDROMEK Construction Equipment Thailand (HCE) ve Japonya'da HİDROMEK JAPAN firmaları ile yurt dışı ofisleri ve bayileri ile ihracat ağını genişletmeye devam ediyor.

Satış sonrası hizmetlere büyük önem veren HİDROMEK, 80'den fazla ülkede bulunan yetkili bayileri ve yurt dışında bulunan 100'ün üzerinde servis noktası ile müşterilerine yedek parça ve servis hizmetini hızlı bir şekilde sunuyor.

TEKNOLOJİ VE YENİLİK ÇALIŞMALARININ KALBİNDE!

AR-GE, tasarım ve teknoloji gücüyle ürün gamını genişletmeyi sürdüren HİDROMEK, geride bıraktığımız yılda da yeni ürünlerini pazara sunmaya devam etti. Geliştirilen teknoloji ve yapısı ile ön plana çıkan farklı tonajlarda lastikli ve paletli ekskavatörlerin bulunduğu yeni H4 Serisini kullanıcısı ile buluşturan HİDROMEK'in yeni seri ekskavatörleri; verimlilik, üretkenlik ve hız artışıyla öne çıkarak kullanıcılarından büyük beğeni topluyor. Bunun yanı sıra, lastikli yükleyici ürün grubunda geliştirdiği HMK 635 WL'yi de kullanıcılarının hizmetine sunan HİDROMEK; mini ekskavatör, paletli mini kazıcı yükleyici, motor greyder ve toprak silindiri ürün gruplarında da yeni ürün geliştirme çalışmalarına devam ediyor.

Müşterilerinin taleplerini tek çatı altında karşılama hedefiyle farklı ürün gruplarında yeni ürünler geliştiren HİDROMEK, ayrıca, elektrikli, otonom ve yarı otonom iş makineleri için AR-GE çalışmalarını da sürdürüyor.

Geleceğin elektrikli iş makinesi kategorisinde uzmanlaşma hedefi ile oluşturduğu HICON markası altında ilk olarak yüzde 100 elektrikli, akıllı, ekonomik ve çevre dostu ekskavatörü HICON 7W'yu geliştiren HİDROMEK, aynı marka altında farklı ürünler geliştirme çalışmalarını sürdürüyor.

Üretim süreçlerinde, ürünlerinde ve tasarım çalışmalarında en son teknolojiyi kullanan HİDROMEK, özgün ve yenilikçi tasarımları ile aralarında Red Dot Best of the Best, If Design, German Design, Automotive Brand Contest ve Good Design ödüllerinin bulunduğu uluslararası prestije sahip 20 ödülün sahibidir.



TÜYAP Eskişehir
Tüyap Tüm Fuarcılık Yapım A.Ş. www.tuyap.com.tr
ESKİŞEHİR TİCARET ODASI
CHAMBER OF COMMERCE

T.C. CUMHURBAŞKANLIĞI SAVUNMA SANAYİ BAŞKANLIĞI
Destekleriyle

T.C. ESKİŞEHİR VALİLİĞİ

ESKİŞEHİR ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

ESKİŞEHİR ENDÜSTRİ FUARI

AR-GE, Sanayi ve Teknolojileri Fuarı

9-12 Haziran 2021

www.eskisehirendustrifuari.com





KOSGEB Destekleyen Kuruluş
ufi
IDDA
ANEMON HOTELS
GÜR Life HOSPITAL

TÜYAP ESKİŞEHİR
ESKİŞEHİR TİCARET ODASI – TÜYAP FUAR MERKEZİ
71 Evler Mahallesi Çevre Yolu No:114 Odunpazarı /ESKİŞEHİR
"Medeniyetlerin Buluşma Noktası"

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.


B2B
SERGİ
SEKTÖR TOPLANTILARI
KONFERANS & PANEL
PROJE PAZARI
EGE AR-GE İNOVASYON ZİRVESİ
16-17 HAZİRAN 2021
İZMİR
Tema:
Global Üretim Teknolojileri ve Tedarik Zinciri
T.C. SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI
KOSGEB

AİMSAD'da Yeni Dönem



Ağaç işleme sektörünün sesi olma amacıyla 29 üyeyle faaliyete başlayan ve kurulduğu 6 Haziran 2014 tarihinden bugüne kadar ulaştığı 66 üyeyle birçok başarılı projeye imza atan Ağaç İşleme Makine Sanayicileri Derneği (AİMSAD), 33 üye firmasının katılımıyla gerçekleştirdiği 3. Olağan Genel Kurul ile başkanlığa İsmet Toktaş'ı seçti. Pandemi önlemleri çerçevesinde Bursa Sheraton Otel'de gerçekleştirilen genel kurulda, AİMSAD, yenilenen yönetim kurulu ile sektör için fayda sağlayacak projelere imza atacağının altını çizdi.

Dernek ismi değiştirildi

AİMSAD 3. Olağan Genel Kurul Toplantısı'nda yapılan tüzük değişiklikleri kapsamında, oy birliğiyle dernek isminin değiştirilmesine karar verildi. Buna göre derneğin yeni ismi; "Ağaç İşleme Makine Sanayicileri Derneği" oldu.

"Hepimiz aynı gemideyiz"

Seçim sonrası konuşma yapan AİMSAD Yönetim Kurulu Başkanı İsmet Toktaş; "Bildiğiniz gibi yaklaşık yedi yıldır AİMSAD Yönetim Kurulu'nda görev almaktayım. Açıkçası, yeni yönetimde çok büyük bir değişim olmadığını, aramıza genç arkadaşların katıldığını görebilirsiniz. Yapacağımız hizmetler aynı paralelde devam edecek. Geçen dönemlerde yaptığımız aktiviteleri daha hızlı bir şekilde yapmaya çalışacağız. Bildiğiniz gibi bir yıldır süren ciddi bir pandemi süreci var, bu nedenle faaliyetlerimizde sarkmalar oldu. Hedefimizdeki projeleri gerçekleştirmekte zaman zaman zorlanıyoruz. Ama yeni dönemde bunları hayata geçirmeye çalışacağız. Hepimiz aynı gemideyiz. Sektör olarak hepimiz aynı kaptan yemek yiyoruz. Hepimiz birbirimizi korumak ve büyütmek zorundayız. Türk ağaç işleme makine sektörü bence hala hak ettiği noktaya gelmiş durumda değil. İleriki dönemde, bu sorunların hepsini ortak çözümlerle, ortak pazarlama etkinlikleriyle çözüme ulaştırmaya çalışacağız. Bu üç yıllık yeni dönemde iletişimi artıracağız. Kendi dönemim için bunu sizlere taahhüt ediyorum. Komitelere gelecek olursak, Basın-Yayın ve Tanıtım ile Fuar Komitelerini tebrik etmek istiyorum. En başarılı komiteler. Ancak diğer komitelerde çok fazla etkili olamadık. Yeni komite düzenini biraz daha farklı düşünüyoruz. Onayladığımız tüzük değişikliğinin ön gördüğü gibi; komite başkanlarını artık yönetim kurulu belirleyecek. Amacımız komitelerin, yönetim kurulu ile daha iyi bir iletişim halinde olmasını sağlamak" diye konuştu.

"Çok daha aktif bir yönetim olacağını görüyorum"

Genel Kurul Toplantısı'nda bir konuşma yapan Mustafa Erol, dernek olarak yürütülen çalışmalara değindi. Erol; "AİMSAD olarak önemli birçok proje ve çalışmayı hayata geçirdik. Ama pandemi nedeniyle hayata geçiremediğimiz projelerimizde maalesef oldu. Şahsi fikrim, dernek çatısı altındaki komitelerimizin başarı oranı yüzde 50. Bazı komitelerimiz çok iyi çalıştı ve önemli başarılara imza attı. Basın Yayın Komitemiz olsun, Fuar Komitemiz olsun başarı-

lı bir yılı geride bıraktı. Bununla beraber İmalatçılar Komitemizin de bazı çalışmaları çok çok kıymetli. Eğitim Komitemizde de keza başarılı olduk. Ama maalesef bazı komitelerimiz çalışamadı. Onlarla alakalı da yeni dönemde, yeni çalışmaları ve projeleri olacaktır" dedi. Yeni yönetime başarılarını ileten Mustafa Erol sözlerine şöyle son verdi: "Mevcut yönetime yakın bir yeni yönetimle devam edeceğiz gibi görünüyor. Ama çok daha aktif bir yönetim olacağını da görüyorum. İnşallah şu pandemi illetinden bir an önce kurtulursak hızlanacağımıza olan inancım tam."

"AİMSAD'ı sektör içerisinde en iyi şekilde temsil etme gayreti içindeyiz"

Faaliyet Raporu'nu üyelerle paylaşan AİMSAD Genel Sekreteri Arif Onur Kaçak; "Kuruluşumuzun üzerinden yaklaşık yedi yıl geçti. Derneğimizi makine sektörü içerisinde en iyi şekilde temsil etme gayreti içindeyiz. Güncel üye sayımız 66, üyelerimizin yaklaşık yüzde 95'i üretici konumunda. Yönetim Kurulumuz üç yıllık dönemde 50 toplantı gerçekleştirdi. Bu süreç boyunca 6'sı yurtiçi, 15'i yurt dışı olmak üzere toplam 21 fuara katılım sağladık. Toplamda 3 yıl içinde 198 adet toplantıya ya katılım sağladık ya da organize ettik. Bu da gösteriyor ki; AİMSAD olarak 3 yıl içerisinde her 5,5 günde bir toplantı gerçekleştirmiş ya da katılım sağlamışız. Pandemiyle birlikte yazılım alt yapıları inanılmaz bir atağa geçti. Bu nedenle hem derneğin hem de dergimizin web sitesini yeniledik. Online dergi sitemiz, dergimizin yayınlandığı günden beri, aktif durumda" dedi.



AİMSAD'ın yeni yönetim kurulu listesi şu şekilde oluştu:

Yönetim Kurulu Başkanı İsmet Toktaş

Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Yesari Yerli

Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Gürkan Necipoğlu

Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Mustafa Erol

Yönetim Kurulu Sayman Üyesi Kenan Arıcı

Yönetim Kurulu Üyesi Mevlüt Dinç

Yönetim Kurulu Üyesi Serhan Aksu

Yönetim Kurulu Üyesi Tijen Akoğlu

Yönetim Kurulu Üyesi Ömer Mızrak

Yönetim Kurulu Üyesi Hakan Altun

Yönetim Kurulu Üyesi Kazım Korcan Aloğlu



Geleceğin Mühendisleri İçin "Yetenek Kuşağı" Başvuruları Başladı

Softtech'in, "Yetenek Kuşağı" başvuruları başladı. Mühendislik fakültelerinin son sınıf öğrencileri ve yeni mezunların başvurabileceği, kodlama ve yazılım geliştirme üzerine odaklanan programda tam zamanlı istihdam imkânı sunuluyor. Yetenek Kuşağı programı ile yeni mezun mühendisleri bünyesinde istihdam eden Softtech, bu yıl da yetenekleri keşfetmeyi hedefliyor.



Softtech'in, yeni mezun genç yetenekleri keşfetmek amacıyla hayata geçirdiği Yetenek Kuşağı programı için başvurular başladı. Başvuruların 31 Mayıs 2021'e kadar devam edeceği programa mühendislik fakültelerinin son sınıf öğrencileri ve yeni mezun mühendis adayları katılabiliyor.

Başvurular Softtech'in web sitesinden yapılacak

Adaylar; Softtech'in web sitesinde (softtech.com.tr) yer alan Yetenek Kuşağı sayfasındaki "Yeku" isimli chatbot üzerinden başvurularını yapabilecek. Sonraki adımda; tamamı online teknik, İngilizce dil ve Öğrenme Çevikliği envanterleri ile değerlendirilecek. Süreçleri başarı ile tamamlayan adaylar işe başladıktan sonra; sürece özel tasarlanan oryantasyonlara, kişiye özel eğitimlere, mentorlük ve kurum içi girişimcilik deneyimi yaşayabilecekleri programlara dahil olacak.

Öğrencilerle buluşmalar devam ediyor

Yetenek Kuşağı kapsamında bu zamana kadar, Çukurova Üniversitesi, Hacettepe Üniversitesi, Kocaeli Üniversitesi, Fırat Üniversitesi, Karadeniz Teknik Üniversitesi, Dokuz Eylül Üniversitesi, Konya Teknik Üniversitesi, Yıldız Teknik Üniversitesi, İnönü Üniversitesi, Gebze Teknik Üniversitesi, İstanbul Teknik Üniversitesi, İzmir Yüksek Teknoloji Enstitüsü gibi Türkiye'nin farklı lokasyonlarında online ziyaretler gerçekleştiren Softtech, 30 Nisan'da Bursa Teknik Üniversitesi, 6 Mayıs'ta da Çanakkale Onsekiz Mart Üniversitesi'nde, 4 Mayıs'ta Celal Bayar Üniversitesi'nde, 27 Nisan'da Cumhuriyet Üniversitesi'nde, 18 Mayıs'ta Orta Doğu Teknik Üniversitesi'nde öğrencilerle buluşacak. Yetenek Kuşağı ile ilgili tüm detaylara web sitesinden ve Softtech sosyal medya hesaplarından takip edebilirsiniz.

Softtech Hakkında:

Softtech, 2006 yılından bu yana Türkiye ve Kobrıs'ta 1500'den fazla çalışanıyla Türkiye'nin öncü teknoloji şirketlerinden biridir. San Francisco (Maxitech) ve Şanghay'da (Softtech China) yer alan iştirakleri ile dünyadaki teknoloji trendlerini yerinde takip ederek, bankacılık ve finans sektöründeki tecrübelerini, farklı alanlarda faaliyet gösteren iş ortaklarını dijitalleştirerek müşteri odaklı çözümler geliştirmektedir. Almanya'daki fintech iştiraki (Maxi Digital) ile de Avrupa pazarındaki finans teknolojileri üzerine çalışmakta ve bu pazara teknoloji ihraç etmektedir. Softtech, iş ortaklarına çözüm sunmanın yanı sıra, inovasyon ve kurum içi girişimciliği de ana stratejisine koyarak, müşterilerine ihtiyaçlarının ötesinde yaratıcı, sürdürülebilir ve inovatif çözümler sunmaktadır.

ANCA CNC, Avrupa Liderlik Ekibini Güçlendirdi

ANCA CNC liderlik ekibini güçlendirerek, bölgeye daha da iyi hizmet verecek atamalarını duyurdu.

Edmund Boland Avrupa Genel Müdürlüğü görevini üstlendi; Martin Winterstein, Avrupa Satış Müdürü ve Jan Langfelder Global Key Accounts Müdürü olarak atandı. ANCA Europe30 yılı aşkın bir süredir faaliyet gösteriyor ve yeni atamalar giderek genişleyen bölgesel bir ayak izine işaret ediyor.

ANCA'nın Avrupa Teknoji Merkezi Weinheim, Almanya'dadır ; Birleşik Krallık'ta bir başka tesis ve diğer ülkelerle yerel satış ve teknik destek ekibi bulunmaktadır. Yaklaşık 70 kişilik Avrupa ekibi, müşterilerine üst düzeyde satış, servis, uygulama, eğitim, operasyon ve finans hizmeti vermektedir. Avrupa'nın her bölgesinden müşterilerimiz,ANCA'nın son teknoloji ürünleri görmek ve deneyimlemek için teknik merkezimizi ziyaret edebilir.

Edmund Boland, Avrupa Genel Müdürü pozisyonunu üstlenmeden önce ANCA'nın Melbourne'deki genel merkezinden Küresel Operasyonlarını yönetiyordu. Edmund : "Böylesine önemli bir bölgedeki ekibe katıldığım için çok heyecanlıyım. ANCA, benim ruhumda, kanımda. Avustralya'daki genel merkezimizde uzun yıllardır edindiğim tecrübe ile Avrupa'daki müşterilerimize daha da iyi hizmet edebilmeye yardımcı olabilmek için sabırsızlanıyorum."

"ANCA Europe'ın başarısı, Jan Langfelder'in derin pazar bilgisi, teknik zekası, güçlü müşteri ilişkileri ve liderliğinden kaynaklanıyor. ANCA için bir diğer heyecan verici gelişme ise, Jan'ın Global Key Account yöneticiliğini üstlenmesiyle birlikte, böyle kritik bir dönemde müşteri ilişkilerimizin daha da güçlenmesidir" dedi Edmund.



Martin Winterstein, Avrupa Satış Müdürü : "Hassasiyet ve performans konusunda güçlü bir şöhrete sahip, kesici takım sektöründe lider pozisyonda olanANCA'ya katılmaktan dolayı çok mutluyum. Uzun yıllar Avrupa imalat sektöründe – Gehring Technologies ve son olarak Liebherr Verzahntechnik'te çalışmış biri olarak – ANCA'nın daha da büyümesi için birçok fırsat olduğunu görüyorum. Avrupa, değişik talepleri olan birçok toplumlardan oluşuyor. ANCA'nın birinci sınıf yerel ekipleri, yerinde en iyi hizmeti sunuyor."

ANCA, ürünlerimizin sunumu için tüm Avrupalı müşterilerimizi teknik merkezimize davet ediyor. Bu yılın ilerleyen günlerinde, ANCA'nın son yeniliklerinden olan AutoMarkX Avrupa'da ilk kez sergilenecek. AutoMarkX, manuel ve yoğun emek gerektiren işlemlerin yerini alan otomatik, bağımsız bir lazer markalama istasyonudur.



Edmund Boland, 15 yıl boyunca ANCA'da çeşitli görevlerde bulundu.ANCA'nın finans ve operasyon alanlarında çalışmış, geniş bir uzmalık alanına sahiptir. Son olarak, COVID pandemisi (hafızalardaki en yıkıcı tedarik zinciri olayı) dönemini başarılı bir şekilde geçiren Küresel Tedarik Zincir'ne liderlik yaptı.

Martin Winterstein, küresel, çokuluslu, makina sektöründeki bazı firmalara liderlik etmiştir. Martin son olarak, Ostfildern'deki Gehring Technologies firmasında Genel Müdür ve Satış Direktörü olarak görev aldı. Buradan önce, Kempten'deki Liebherr Verzahntechnik GmbH firmasında Küresel Satış ve Servis Direktörlüğü pozisyonunu üstlendi. Ayrıca MAG Europe GmbH, ThyssenKrupp Metal Cutting, Hüller Hille GmbH firmalarında değişik pozisyonlarda görev almıştır.

ISK-SODEX ISTANBUL

Uluslararası Isıtma, Soğutma, Klima, Havalandırma, Yalıtım, Pompa, Vana, Tesisat, Su Arıtma, Havuz Ekipmanları, Yangın ve Güneş Enerjisi Sistemleri Fuarı

29 Eylül - 2 Ekim 2021

Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi

İstanbul ■ Türkiye

#isksodex

Ücretsiz Giriş Bileti için: sodex.com.tr



Deutsche Messe

ISK-SODEX İSTANBUL

Organizatör

Hannover Messe
Sodeks Fuarcılık A.Ş.
Tel. +90 212 334 69 00
info@sodex.com.tr
www.hmsf.com

Destekleyenler

Eş Organizatörler / Destekleyen Dernekler

Resmi Havayolu

Resmi Seyahat Acentesi

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

kalite'21

10. KONTROL, OTOMOTİV, HAVACILIK VE UZAY TEKNOLOJİLERİ TEST EKİPMANLARI, METROLOJİ VE ENDÜSTRİYEL YAZILIM FUARI

10th CONTROL, AUTOMOTIVE, AERONAUTICS & SPACE INDUSTRY TESTING EQUIPMENT, METROLOGY AND INDUSTRIAL SOFTWARE EXHIBITION



Ekim 13-16 October 2021

İstanbul Fuar Merkezi / İstanbul Expo Center
Yeşilköy - İstanbul / Türkiye Salon / Hall 11

Ziyaret Saatleri
Visiting Hours
10.00-18.00

Destekleyen Kuruluşlar / *Supported by*

TİAD

TÜBİTAK UME

TÜRKAK

Bu fuara Kosgeb teşvik uygulamaktadır

KOSGEB

Fuar Alanı
Fair Ground

ifm

www.kalitefuari.com
www.kalitefuarcilik.com

kalite
Fuar Yapım A.Ş.

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR

Ege Ar-Ge İnovasyon Zirvesi 2021 yılı zirve teması "Global Üretim Teknolojileri ve Tedarik Zinciri"

İzmir'de Savunma Sanayi ve Ar-Ge fuarları düzenleyen Ege Kalkınma Derneği Yönetim Kurulu Başkanı Kadir Uçarla yapmş olduğumuz röportajı sizlerle paylaşıyoruz.



Sayın Uçar, İzmir'de genellikle mermer, gelinlik, hediyelik eşya ve benzeri fuarlar düzenlenirken siz üç kez Savunma Sanayi Fuarı düzenlediniz ve şimdi de Ar-Ge İnovasyon Fuarı düzenliyorsunuz. Savunma Sanayi ve Teknoloji fuarları genellikle İstanbul ve Ankara'da yapılıyor. Hatta onlardan bazıları son yıllarda yapılamadı. Sizler İzmir'de, hem de pandemi döneminde böylesi önemli konularda, ihtisas fuarı ve zirveler gerçekleştiriyorsunuz. Bu cesur girişiminiz için öncelikle sizleri kutluyoruz. Sizi ve ekibinizi tanımak istiyoruz. Kendinizden, bu süreçlerden bahseder misiniz lütfen?

Öncelikle şunu söylemek isterim. Ben İzmir çocuğuyum, yani bir İzmir sevdalısıyım. Tüm kazanımlarım buradan. Bu nedenle ne yapacaksam burada, neyi hedeflediysem öncelikle İzmir'de gerçekleştirmek istiyorum. İstanbul ve Ankara'da da şubelerimiz var. Yurt çapında işler yapıyoruz ancak İzmir merkezli yapıyoruz. Kaldı ki İzmir cazibesi olan bir şehir. Birlikte çalıştığımız ekimiz de ilk günden bu yana aynı ruhta ve aynı hedefe odaklanmış arkadaşlarımızdan oluşuyor.

Kendimden bahsetmek gerekirse 35 yıldır bilişimle uğraşıyorum. Uzun yıllar ulusal ve uluslararası şirketlerde yöneticilik yaptım. 2002'de ilk bilişim şirketimi kurdum. Eş zamanlı olarak eğitim, danışmanlık, kalite yönetim sistemleri ve uluslararası belgelendirme sektöründe faaliyet gösteriyoruz. Son 4 yıldır zirve ve fuar düzenliyoruz.

Kadir Uçar olarak İzmir'e borcum var. Bu bölgenin insanının, sanayicisinin erdemine, çalışkanlığına, dürüstlüğüne ve pratik zekasına güvenirim. Biz doğunun en batısında, batının da en doğusundayız. Yani Anadolu kültürü ile yetişip, batı kültürünü bilen ve yaşayan bir toplumuz. Bu nedenle çevremizdeki üreten, Ar-Ge yapan sanayici arkadaşlarımı, büyüklerimi gayretlerini gördükçe ve bu arkadaşlarımızın ürün ve hizmetlerini pazarlamak için İstanbul ve Ankara'daki çabalarına şahit oldukça niye alıcıları buraya getirmeyelim diye düşündüm. Bölgemizde endüstride, sanayide, yazılımda çok iyi ve orijinal ürünler üretiliyordu. Sonuçta ihracat kentiyiz. Özellikle Manisa'yı ve Ege bölgesinde şehirleri de buna katıyorum. Alıcıların da bölgenin firmalarına, yeni tedarikçilere ihtiyacı vardı. Mevcut tedarikçileri varsa da ise alternatifleri gerekiyor. İlk zirveyi yapma fikri böyle çıktı.

İlk kez 2018 yılında Ege Savunma Sanayi ve Tedarikçi Zirvesini İzmir Ticaret Odası destekleriyle, odanın yeni binasında gerçekleştirdik. 2019'da İzmir Kalkınma Ajansıyla birlikte, Kaya İzmir Termal Otel ve Kongre Merkezinde ikinci Savunma Sanayi etkinliğini ve üçüncüsünü de 2020 Ocak ayında pandemiden kısa

bir süre önce Zafer Kalkınma Ajansıyla birlikte Manisa'da Zafer Savunma Sanayi Zirvesini başarıyla gerçekleştirdik. Hemen her zirvemiz 500 ile 750 firmanın katılımıyla gerçekleşti. TSKGV'na (Türk Silahlı Kuvvetlerini Güçlendirme Vakfı) bağlı firmalar ile hepimizin bildiği Savunma Sanayi firmaları zirvemize geldiler. Konferans ve panellerde kamu yöneticileri, firmalar, akademisyenler yer aldılar ve katılımcılara teknik ve idari konularda çok başarılı paylaşımlar yaptılar. Savunma Sanayi Başkanlığı (SSB) her zirvemizde bizlere destek verdi, yanımızda oldu. Çok değerli akademisyenler bizleri onurlandılar. Örneğin son zirvemizde Hidrojen ve Motor Yakıtları üzerine uzun yıllardır çalışan, son 30 yılını Fransa'da önemli bir Enstitünün direktörlüğü yapan Prof. Dr. İskender Gökalp hocamız tersine beyin göçü ile Türkiye'ye geldi ve davetimizi kırmayarak ülkemizdeki ilk konferansını bizim zirvemizde verdi. Kendisi özellikle havacılık, enerji sistemleri ve hidrojen yakıtları konusunda dünya literatürüne girmiş sayılı bilim adamlarının başlarında gelmektedir.

Bu tür başarılı zirveler bizi daha da motive etti ve şimdi de **16-17 Haziranda Ege Ar-Ge İnovasyon Zirvesini** gerçekleştiriyoruz.

Evet, rakamlara bakılırsa başarılı zirveler gerçekleştirmişsiniz. Bahsettiğiniz firmalar çok kurumsal yapıdaki kuruluşlar. Bu firmaları İzmir'e getirmek kolay olmamıştır sanırım. Nasıl başardınız, neler yaşadınız? Tedarikçilerden bahsettiniz, onların geri dönüşleri nasıl oldu?

Haklısınız, bahsettiğim firmaların her biri dev kuruluşlar. Aselsan, Havelsan, Roketsan, İşbir, TEİ , TAİ Tusaş gibi TSKGV'na bağlı firmalar ile özel sektör savunma sanayi firmaları STM (kurucu ortağı SSB), BMC, FNSS, Vestel Savunma, Otokar gibi



savunma sanayi firmaları katıldılar. Bu firmaların ilgili tedarik müdürleri, sorumlularını İzmir'e getirmek kolay olmadı. Her birinin ayrı programı var ve çakışmayacak, boş zaman dilimini bulmak, ekip halinde getirmek, B2B İş görüşmelerini koordine etmek ciddi mesai ve koordinasyon gerektirdi. Tedarikçileri ilgili savunma sanayi firmaları ile buluşturmak, verimli görüşmeler yapmalarını sağlamak bizim hedefimizdi ve bunu hep birlikte başardığımıza inanıyorum.

Zirvelere ilk başladığımızda bizim de eksiklerimiz vardı. Ancak hepsini tek tek irdeleyerek tamamladık ve düzelttik. İlk kez düzenlediğimizden kurumlar ve firmalar bizleri tanımıyorlardı, bugünkü güven henüz oluşmamıştı. Konumuz savunma sanayi ve çok hassas bir sektör. Öncelikle milli bir dava söz konusu. Hataya yer yok. Her zirvede kendimizi daha da geliştirdik. Şimdi bu firmaların yetkilileri bize kendileri soruyor, bir zirve yok mu, yapsanız da güzel İzmir'e yine gelsek diyorlar.

Yeni projelerinizden konuşalım biraz da.. Haziran ayında bir Ar-Ge İnovasyon Zirvesi düzenlediğinizi söylediniz. Nasıl gerçekleşecek? Yeni veya farklı bir şeyler var mı bu zirvede? Bir de pandemi döneminde nasıl gerçekleştireceksiniz? Yeni projeleriniz olacak mı?

Savunma sanayinde edindiğimiz tecrübeyi bu zirvede taçlandıracağız. Nihayetinde üç kez başarılı zirveler gerçekleştirdik. 16-17 Haziranda Kaya İzmir Termal Otel Kongre Merkezinde gerçekleşecek olan Ege Ar-Ge İnovasyon Zirvesi, İzmir'de ilk kez yapılıyor. T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın himayelerinde gerçekleştiriyoruz. TOBB tarafından onaylı ve KOSGEB Fuar destekleri kapsamında yapılacak. Klasik, katılımlı, ziyaretçisi olan bir fuar ancak sanal fuarla da destekliyoruz. İsmini de buradan alıyor, sanal değil ESAS EXPO. Salgın nedeniyle Tedarik Zincirinin yara aldığı, Ar-Ge ve

üretimin daha da önem kazandığı bu süreçte, zirvenin bölgemize ve dolayısıyla ülkenin teknolojik, bilimsel gelişimi ile ekonomimize ivme kazandıracağı tüm taraflarca kabul edilen bir gerçektir. Biz de bu nedenle 2021 yılı zirve temasını "Global Üretim Teknolojileri ve Tedarik Zinciri" olarak belirledik.

Zirvemizde, 10 panel, 4 konferans, 12 sektör toplantısı, B2B Tedarikçi İş Görüşmeleri, Proje Pazarı ve sergi alanı bulunmakta. Yani zirvemiz dolu dolu geçecek. Panel ve konferanslar, kamu, sanayici ve akademisyenlerin konuşmacı olduğu, bilgilendirici etkinlikler olacak, iki gün boyunca sürecek. B2B Tedarikçi İş Görüşmeleri hem yüksek teknoloji firmaları yani alıcılara hem de onlara tedarikçi olacak firmalar için büyük fırsatlar barındırıyor. Her firma 20 dakika süresince firmasını ve ürünlerini anlatacaklar. Bu sadece ilk tanışma görüşmesidir. Önemli olan bu fırsatı iyi değerlendirip bu iletişimi ikinci, mümkünse yerinde ziyaretlere taşımaktır. Bu ilk görüşmeler sonrasında onlarca firmanın artık tedarikçi olduğunu söyleyebilirim.

Sektör toplantılarında yine özellikle yüksek teknoloji firmaları veya kamu kurumları, görüşmek istediği 20-25 kişilik ortalama birer saatlik butik toplantılar gerçekleştirecektir. Bilirsiniz, konferans ve panellerde herkes soru sorma hakkı alamaz ya da tek soruda cevabını alamayabilir. Sektör Toplantılarında her iki taraf da bu fırsatı rahatça yakalama şansına sahip olacaktır.

Proje Pazarı ise Ar-Ge ve İnovasyonu teşvik edici teknoloji bir yarışmasıdır. Belirlenen konularda teknik eğitim veren lise, ön lisans, lisans ve yüksek lisans öğrencilerinin projelerinin yarıştığı, sonucunda dereceye girenlere ödül verilecek olan bir teknik yarışmadır.

Sergi alanında ise firmalar ve kuruluşlar, Ar-Ge Merkezleri, Tasarım Merkezleri başta olmak üzere, Teknoparklar ve Organize Sanayi Bölgeleri'nde yer alan firmaların önceki yıllarda ürettikleri, üretimini planladıkları, prototipini geliştirip patentini aldıkları ve üretimine başlayacakları, en inovatif ürünlerini sergileme imkanı bulacaklardır. Ben de bilişim firmamla 5 sene önce Tübitak'tan Ar-Ge projesi yaptım, prototip sonrası seri üretime geçmenin, pazara sürmenin zorluklarını çok iyi bilirim. Bu sergi sayesinde irili ufaklı tüm firmalar ve kuruluşlar, ürünlerini sergileme ve pazar bulma şansını yakalayacaklarına inanıyorum. Yüksek teknoloji firmaları da kendilerine yatkın bu projeleri stantlarda bulacaktır.



Bu zirvemizde bir de ülkemize Ar-Ge ve üretimde değer katan çok farklı konulardaki yönetici, lider ve firmalarımıza ödüllerimiz takdim edilecektir. Halen oylaması sürmekte, bitiminde hakem heyetince değerlendirilip kendilerini davet edeceğiz.

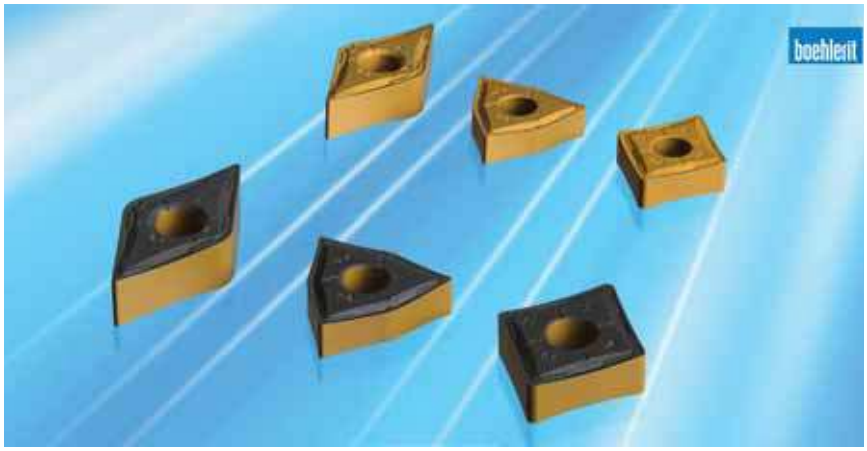
Pandemi zamanında bu tür etkinliği gerçekleştirmek kolay değil, biliyorum. Ama bildiğiniz birçok fuar da bir yandan tedbirler çerçevesinde gerçekleştiriliyor. Biz de tüm tedbirlerimizi alarak, HES kodu ile ve sadece onaylı davetlilerimizi kabul ederek zirvemizi nasipse başarıyla gerçekleştireceğiz. Birinci gün sayın bakanlarımız, milletvekillerimiz, protokol, bürokratlar, profesyoneller, yurtiçi ve yurtdışı yatırımcılar ve çok değerli sanayicilerimizin, ikinci gün ise halka açık olup vatandaşlarımız ile öğrencilerin katılım ve ziyaretlerine açık olacaktır. Zirveye sadece **www.esasexpo.org** web sitemizden kayıtla katılım yapılmaktadır.

Dördüncüsünü Nisanda gerçekleştireceğimiz Savunma Sanayi Zirvesini Savunma Sanayi Başkanlığı'mızın talebiyle Eylül ekim aylarına erteledik. Daha geniş katılımlı ve yine İzmir'e yakışır bir etkinlik gerçekleştireceğiz. Bizlere verilen bilgiye göre SSB Başkanımız sayın Prof. Dr. İsmail Demir de zirvemizi onurlandıracaklar. Şimdiden bu zirvenin hazırlık ve heyecanını yaşıyoruz.

Kadir bey, bölgeniz ve ülke güzel zirveler yaptığınızı görüyoruz. Son olarak okurlarımıza iletmek istediğiniz şeyler var mıdır?

Bizler İzmirliler olarak çalışkan ama bölgenin de Allah vergisi güzelliklerini yaşama imkanı olan insanlarız. Tüm Ar-Ge ve inovasyon gönüllülerini zirvemize, bu imkanları onları da yaşamaya davet ediyorum. Herkese sağlıklı günler diliyorum.

Boehlerit Yeni Nesil Çelik Tornalama Uçları



Karbür uzmanı Boehlerit, son dönemde yapmış olduğu yüksek teknoloji yatırımları ile mekanik sıkmalı uçların gelişimine katkı sağlamaya devam ediyor. Torna çelik ürün grupları arge çalışmaları sonucunda yeniden tasarlanarak kullanıcıların kullanımına sunulmuştur.

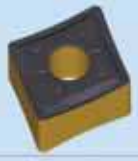
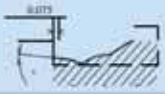
Yeni Boehlerit çelik kaliteleri, tornalama işlemleri için üstün performanslı geniş bir ürün yelpazesine sahiptir. Yeni geliştirilmiş talaş kırıcılar, modifiye edilmiş kenar fazları işleme titreşimlerini azaltıcı etki ile talaşın rahat kırılması ve akışı için optimize edilmiştir.

BCP15T ve BCP25T çelik kaliteleri, özellikle darbeli işleme prosesleri için geliştirilmiş yeni torna kaliteleridir. AlTiN-PVD katmanı, yüksek sıcaklıklara karşı direnç oluşturur, altın rengiyle aşınmaların kolay takibi sağlanmış olur.

BCP10T ve BCP20T kaliteleri, yeni iki renkli CVD kaplama konseptiyle tasarlanmış yeni kalitelerdir. CVD katmanı, serbest yüzey aşınması için MT-TiCN kaplama ve yüksek sıcaklıkların etkilerinden korumak için bir α- Al2O3 katmanından oluşmaktadır.

Sarı TiN üst tabakası sayesinde kolay bir aşınma kontrolü sağlanır. Her iki kalite de sürekli kesim torna uygulaması için uygundur. BCP10T ve BCP15T kaliteleri yüksek kesme hızlarının orta kaba uygulamaları için tasarlanırken, BCP20T ve

BCP25T kaliteleri ise orta kesme hızları için geliştirilmiş ideal torna uçlarıdır.

Teknolojik Avantajlar		Müşteri Faydası
Altın renkli serbest yüzey ve talaş yüzeyi üzerinde düzgün yüksek sıcaklık direncine sahip seramik kaplama.		Serbest yüzey kenarında rahat aşınma takibi ve daha az talaş yapışma eğilimi
Özel kenar fazı ile modifiye edilmiş yeni MP talaş kırıcı formu.	MP Talaşkırıcı 	Güvenli talaş kırma, titreşimi azaltma Daha rahat talaş kırma.
BCP15T ve BCP25T için AlTiN-PVD kaplama ve üst katman TiN		Güvenli PVD kaplamanın gücü, küçük iş parçaları, düşük kesme hızları ve farklı uygulamalar için uygunluk
BCP10T için aşınmaya dayanıklı bir MT CVD tabakası ve serbest yüzey aşınmasına güçlü bir şekilde karşı koyan BCP20T, ısıya dayanıklı bir α-Al2O3 tabakası ile korunmaktadır.		Yüksek aşınma ve sıcaklık direncine sahip CVD kaplama, yüksek kesme hızları ve uzun takım ömrü için geliştirilmiştir.

Yüzey İşlem Prosesi Yapay Zeka İle Birleşiyor



KROMAŞ'ın yapay zeka algoritması kullanarak yüzey işlem prosesini sanal ortama taşıdığı Smart Selection uygulaması kullanıma sunuldu.

Firmanın kendi mühendisleri ile oluşturduğu bu algoritma, hem sektörde, hem ülkemizde, hem de dünyada yüzey işlem konusunda ilk akıllı algoritma uygulaması olma özelliği taşıyor.

"Kompleks Bir Mühendislik İşlemi : Yüzey İşlem"

Yüzey işlem prosesi doğası gereği birçok parametreyi içinde barındıran oldukça kompleks bir mühendislik işlemidir. Herhangi bir üretim yöntemi sonrası parça istenilen şekle getirilir. Örneğin döküm, dövme, talaşlı imalat ya da Eklemeli Üretim (3D Printing) yöntemleri sonrası parça istenilen şekle getirilmiş olur fakat nihai kullanım için yüzeyi henüz hazır değildir. Kimi zaman üretim yönteminden kaynaklı, kimi zaman da üretim süresi kısa olsun diye nihai yüzey ilk üretim sonrası istenilen seviyede olmaz. Yüzey üzerinde üretim teknolojisinden kalan çapaklar, izler, kaba bir yüzey oluşturur. İşte bu noktada parçayı nihai kullanım amacına göre istenilen yüzey kalitesine getirilmesi için gerçekleştirilen uygulamaya Yüzey İşlem denir.

İngilizce'de Post Process, Surface Finishing gibi isimlerle adlandırılan kullanım öncesi son yüzey işlemde parça, beklentilere göre çok hassas, çok parlak, hafif mat ya da biliniyorsa bunların mühendislikle ifadesi olan Ra, Rz yüzey pürüzlülük değerlerine getirilir. Burada prosesi etkileyen birçok değişken vardır:

- Parça şekline, delikli olup olmadığına ya da iç-dış geometrisine göre seçilmesi gereken aşındırıcı tipi ve şekli,

- Parçanın malzemesine göre seçilmesi gereken aşındırıcı malzeme türü,

- Beklenilen üretim kapasitesine göre aşındırıcı seviyesi,

- Proses tipi

gibi çok sayıda değişken arasından

- Uygun makine,
- Aşındırıcı sarf malzeme,
- Proses parametreleri,
- Süre,
- Kapasite,
- İşlem zamanları gibi etkenler belirlenerek müşteriye en doğru çözüm sunulur.

Dünyada Yüzey İşlem Konusunda İlk Yapay Zeka Uygulaması :

SMART SELECTION

-Akıllı Makine/Proses Seçimi-

KROMAŞ, geliştirdiği yapay zeka algoritması ile yukarıda detayları anlatılan kompleks mühendislik süreçlerini "Akıllı Seçim Asistanı" ile artık müşterilerine destek olacak şekilde sanal platforma taşıdı.

Parçalarına yüzey işlem prosesi uygulamak isteyen müşteriler isterlerse uzmanlarımızla görüşebilecekken, isterlerse web sayfamızda "Smart Selection" Akıllı Seçim asistanı ile parçalarına ve kapasitelerine uygun makine, proses ve taş seçimlerini otomatik olarak yapmak ya da yapılan seçimleri kontrol etme imkanına sahip olacaklar.

Şimdilik sadece dairesel makineler ve buna uygun parçalara yapılan ya-

pay zeka algoritması, tüm makine grupları için de uzman proses ve analiz mühendisleri ile çalışılmaya devam ediyor.

KROMAŞ'ın kendi mühendisleri ile oluşturduğu bu algoritma hem sektörde ve ülkemizde hem de dünyada yüzey işlem konusunda ilk yapay zeka uygulaması olması açısından da oldukça önemli.

Yapay zeka algoritmasını içeren "Akıllı Seçim" asistanı ile parçalarına yüzey işlem çözümlerini görmek isteyen tüm kullanıcıları www.kromas.com.tr web sayfasını ziyaret etmeye ve sonrasında mutlaka KROMAŞ uzmanları ile konuyu karşılıklı değerlendirmeye davet ediyor.

Bilgi için:

www.kromas.com.tr





Erin Motor, Yüzde 100 Özgün Türk Tasarımı Yerli Motor Olmasıyla Dikkat Çekiyor

Üniversite sanayi iş birliği (SANTEZ) sonucunda geliştirilen Erin Motor, yüzde 100 özgün Türk tasarımı yerli motor olmasıyla dikkat çekiyor. Motor ithalatının önüne geçmek için üretilen motorlara ilgi, pandemi sürecinde arttı. Erin Motor Genel Müdürü Ersin Şahin, "Made in Türkiye markası sınırlarımızın dışında daha değerli. Motorlarımız kalite açısından Avrupa'da, fiyat açısından da Asya'da üretilen ürünlerle rekabet ediyor." derken, önümüzdeki 3 yıl içerisinde 4 yeni projeyi hayata geçireceklerini ve bu motorların Türkiye'de ilk kez üretileceğini belirtiyor.

31 yıllık dünya otomotiv devlerine ihracat gerçekleştiren Şahin Metal'in ikinci kuşak temsilcileri tarafından 11 yıl önce temelleri atılan ve 2015 yılında kurulan Erin Motor'un ilk motoru Yıldız Teknik Üniversitesiyle geliştirilen SANTEZ projesinin de bir çıktısı. Firmanın üretimi yüzde 100 Türk özgün tasarımı yerli motorlar, jeneratörler, zirai sulama pompaları ve marin motorlar olarak 4'e ayrılıyor. 2 yıl garanti sunulan motorlar, Sanayi Bakanlığı tarafından onaylı Ar-Ge Merkezi'nde üretiliyor. Çevreyle dost, batılı rakiplerine oranla yüzde 20 yakıt tasarruf sağlayan ve sessiz çalışan motorlar hakkında bilgi veren Erin Motor Genel Müdürü Ersin Şahin, "Türkiye'de hakim olan yabancı markaların hakimiyetini kırmak, 2,5 milyar dolarlık motor ithalatının en azından bir kısmının önüne geçmek üzere hayata geçirdiğimiz motorlarımızı, piyasaya sunduğumuz günden itibaren ihraç ediyoruz. Önümüzdeki 5 yıl içerisinde ticaretin seyrini ithalattan ihracata doğru değiştireceğiz. En çok ihraç ettiğimiz



ürün ise jeneratör. Şimdiye kadar hem Avrupa hem Afrika'dan olmak üzere 6 ülkeye ihracat gerçekleştirdik. Hedefimiz yüzde 51 oranında ihracatı yakalayabilmek ardından bu rakamı yüzde 70'ler seviyesine getirmek." derken, bundan sonraki amaçlarının Amerika ve Avrupa pazarları olduğunun da altını çiziyor. Şahin, "Bugünün dünyasında katma değerli üretim yapmayı hedefliyorsanız pazar hedefinizin tüm dünya olması gerekiyor. Aksi halde maliyetlerinizi düşürmeniz ve rekabet etmeniz oldukça zor. İki farklı segmentteki ürünlerle Avrupa ve Amerika pazarlarına açılmak istiyoruz. Daha önce tecrübemiz olmayan Amerika pazarı, bizim için de iyi bir meydan okuma olacak. Afrika pazarına bakımı kolay, zor koşullarda uzun süre çalışmak üzere tasarlanmış bir motor ve jeneratör ile girerken, Amerika pazarına girmeyi planladığımız ürün bambaşka bir pazara hitap edecek." açıklamalarında bulunuyor.

4 yeni proje yolda

İstanbul Esenyurt'taki 10 bin metrekarelik bir alanda üretim gerçekleştirdiklerini belirten Ersin Şahin, "Erin Motor'un kuruluş felsefesinde özgün motor tasarımı ve üretimi amacı var. Bu sektöre giriş amacımız yüksek katma değerli ürün üretmek ve ilk günden bugüne Ar-Ge faaliyetlerine ciddi bir kaynak ayırıyoruz. 2019 yılının haziran ayında kurduğumuz Ar-Ge merkezimiz 1,5 yılını doldurdu ve şu an önümüzde çok önemsediğimiz 4 farklı proje mevcut. Bu ürünlerin tamamı ülkemizde ilk kez üretilecek ürünler olacak. Yüksek katma değerli ürün klasmanında çünkü orta-yüksek teknoloji ürün geliştiriyoruz. Sektörümüzde ise öncü konumdayız. Çünkü ne yazık ki sektörümüzde üreticiler yok denecek kadar az ve bizim en büyük farkımız, sürekli inovasyon yapmamız." açıklamalarında bulunuyor.

Yüzde 100 yerli sermaye ve mühendislik

"Ürettiğimiz ürünlerin tasarımı yüzde 100 yerli sermaye ve mühendislik içermekte. Ürün maliyeti içerisinde de yüzde 92'lik bir yerlilik oranına sahibiz. diyen Şahin, pandemi dönemiyle birlikte Türk ürünlerine karşı ilginin ve güvenin de arttığının altını çizerek sözlerine şöyle devam ediyor: "Made in Türkiye' markası sınırlarımızın dışında kendi ülkemizde olduğundan daha değerli. Bizim ürettiğimiz ana ürün bir dizel motor ve ağırlıklı olarak jeneratörlerde kullanılıyor. Bu bağlamda alt yapı sıkıntılarının olduğu ülkelerden daha çok talep alıyoruz. Bunların başında da sahra altı Afrika ülkeleri yer alıyor. Ancak Doğu Avrupa ülkelerinin de ilgilerinden söz etmek mümkün. Motorlarımız kalite açısından Avrupa'da, fiyat açısından da Asya'da üretilen ürünlerle rekabet ediyor."

NSKHPS Rulmanlarını Tercih Eden Çelik Fabrikaları Büyük Tasarruf Sağlıyor

Düz rulmanları NSK'nin NSKHPS model oynak makaralı rulmanları ile değiştiren bir çelik fabrikası, aktarma kirişinde altı rulman arızasının önüne geçerek bu yıl tam 15.556€ tasarruf sağladı.

Aktarma kirişi, çelik fabrikalarında kullanılan, soğumakta olan ürünlerin dikey olarak başka bir noktaya taşınmasını sağlar. Söz konusu çelik üretim fabrikasında, aktarma kirişinde kullanılan düz rulmanlar, zorlu çalışma ortamı (dış mekân) ve yüksek yük sebebiyle yılda yaklaşık altı kere bozuluyordu.

Rulman değişimi, makine bakımı ve üretim kaybının sebep olduğu yüksek giderler nedeniyle fabrika, NSK'nin uzmanlığına ve AIP Değer Katma Programına başvurdu.

NSK'nin uzman ekibi gerekli incelemelerde bulunduktan sonra arızaların azalmaya ve üretim kapasitesinde artışa gidilebilmesi için aktarma kirişinde, zorlu çalışma koşullarına uyum sağlayabilen ve ağır yükler ile sorunsuz bir şekilde kullanılabilen yuvarlanma elemanlı rulmanların tercih edilmesini önerdi. Kullanılması önerilen ürün ise NSKHPS oynak makaralı rulmanlardı.

NSKHPS rulmanların gösterdiği başarılı performans sayesinde bir yıllık gözden geçirme süresi boyunca aktarma kirişinde herhangi bir arıza gözlemlenmedi. Hem kir girişi hem de yağlama ihtiyacı ciddi ölçüde azaldığı için süreç boyunca bakım ekibinin müdahale etmesi gereken hiçbir arıza yaşanmadı ve fabrikanın büyük oranda tasarruf etmesi sağlandı.

Bu tasarrufun yıllık değeri 15.556€'yu buldu. Ayrıca ortalama kullanım ömrü 7,2 yıl olan NSKHPS oynak makaralı rulmanlar sayesinde zaman içerisinde çok daha büyük tasarruflar sağlamak mümkün.

Son teknoloji ile üretilen NSKHPS oynak makaralı rulmanlar, çelik fabrikalarında gerçekleştirilen malzeme yükleme işlemi gibi yüksek hızda ve ağır yükler ile gerçekleştirilen işlemlerde kullanılmak için idealdir. Hatta NSK'nin en yüksek yük taşıma kapasitesine sahip olan (en yakın muadilinden %25 daha fazla) bu oynak makaralı rulmanlar sayesinde makine ve ekipman OEM'leri bazı uygulamalarda daha küçük ürünler seçebilir. Bunlara ek olarak, bu rulmanlar 200°C'e kadar sıcaklıkta sorunsuz bir şekilde çalışabiliyor.



Aktarma kirişi, çelik fabrikalarında, soğumakta olan ürünlerin dikey olarak başka bir noktaya taşınmasında kullanılır

Tercihe göre çelik veya pirinç kafes ile sunulan NSKHPS oynak makaralı rulmanlar, muadili standart rulmanların kullanım ömrüne kıyasla çok daha uzun bir kullanım ömrüne sahiptir, böylece bakım maliyetlerini azaltırken verimliliği de artırır. Delik çapları 40 ila 260 mm arası değişen ürünlerimiz mevcuttur.



NSKHPS oynak makaralı rulmanları, yüksek hız ve ağır yük işlemlerinde kullanmak için idealdir

CNC İşleme Merkezleri İçin BLUM Lazer Ölçüm Sistemleri

BLUM tarafından yapılan lazer ölçüm CNC İşleme Merkezleri İçin BLUM Lazer Ölçüm Sistemleri, CNC işleme merkezlerinde temassız takım ayarı ve takım izleme için önde gelen çözümdür. Otuz yıldır, tutarlı üretim kalitesi ve minimum duruş süreleri için durdular. Mükemmel koruma, yüksek kaliteli lazer optik ve akıllı elektronik cihazlar, Laser-Control'ün kanıtlanmış güvenilirliğini ve hassasiyetini garanti eder.



Avantajınız

• Otomatik ölçümler aşırı zaman tasarrufu sağlar

• Gösterge bloklarını kullanarak manuel takım ayarı nedeniyle hata yok

• Yazma hatası ve buna karşılık gelen hasar yok

• Takım ofsetinin otomatik hesaplanması ve düzeltilmesi

• İşleme çevrimleri arasında otomatik takım kırılması tespiti

• Tespit edilmemiş takım kırılması nedeniyle hasar yok

• Düşük personel çalışmasını etkinleştir

• Sürekli proses zincirleri gerçekleştirin

• Takım tezgahları için lazer ölçüm teknolojisinde global pazar liderinden kalite

Selen Makine Hakkında:

Selen Makine, Türk sanayi sektörüne hizmet vermek üzere alanında en iyi olan partner firmalar ile çalışmakta ve ürünlerini sektöre sunmaktadır. Bunun yanı sıra kendi ürettiği yazılımlar ile de müşterilerinde çözüm üretmektedir.

Selen Makine, Merkezi Ravensburg – Almanya'da bulunan Blum , CNC makineler için ölçüm ekipmanları ve yazılımları başta olmak üzere sektörde ihtiyaç duyulabilecek çeşitli çözümler geliştirmektedir. Selen Makine, Blum ürünlerinin Türkiye'deki tek temsilcisi olarak, lojistik ve teknik destek sağlamaktadır.

İşlerinizde makinelerinizin ve personelinizin standartlarını belirleyen ölçme ve üretim verimliliğini arttıran ürünleri ile Selen Makine uzman ekibi ile tanışabilirsiniz.

Son Teknoloji Ölçüm ve Test Teknolojisi

Blum-Novotest - ölçüm ve test teknolojisinde teknoloji ve inovasyonda dünya lideri. Küresel takım tezgahı, otomotiv ve havacılık endüstrileri için güvenilir bir ortak.

www.selenmakine.com

Akışkan Gücü Sektöründeki Gelişmeleri TAKİP EDİN
www.hidrolikpnomatik.com

Global Metalurji Sektörünün Dev Buluşması

6-8 Ekim 2022'ye Ertelendi

TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi

İSTANBUL



EŞ ZAMANLI KONGRELER

20. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi

11. Uluslararası Döküm Kongresi

Destekleyenler

TÜRKİKSAD · TCUD · TMMOB Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası · METEM · T.C. Ticaret Bakanlığı · KOSGEB · AMAFOND · CECOF · CEMAFON · FESA · FUNDIGEX · VDMA · WFO

Organizatör

Deutsche Messe

Hannover-Messe
Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Prof. Dr. Aziz Sancar Cad. 6/2
06680 Çankaya, Ankara
Telefon: +90 (312) 439 6792
Faks : +90 (312) 439 6766
www.ankiros.com
info@ankiros.com

ufi

www.ankiros.com

@hmankirosfairs

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

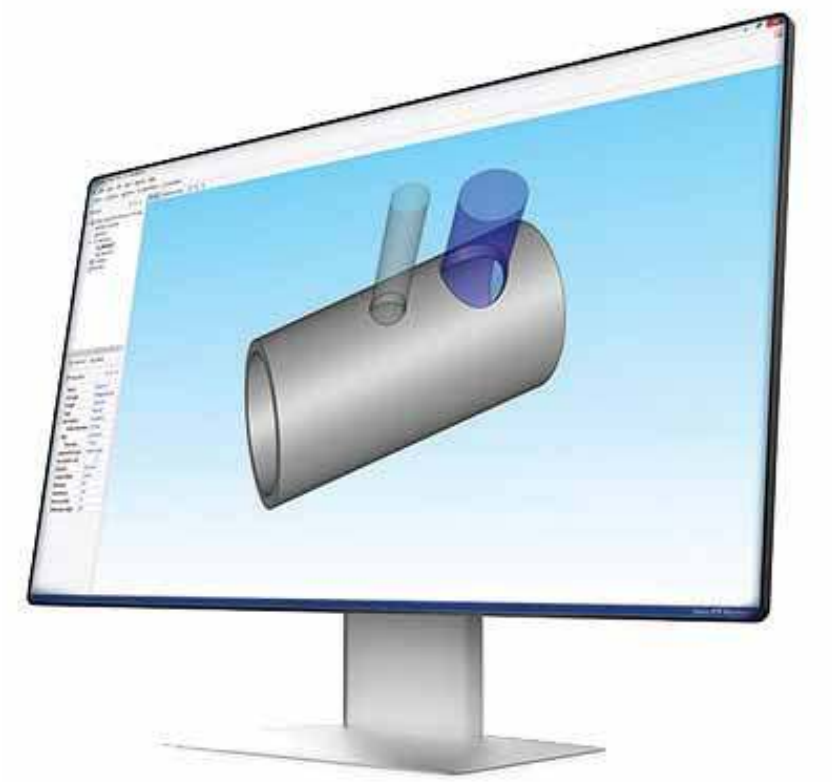
Hypertherm, Tüp ve Boru Kesme Yazılımı Rotary Tube Pro 3 Sürümü

Endüstriyel kesme sistemleri ve yazılımları üreticisi Hypertherm, yaptığı açıklamayla döner eksenli makinelere yönelik tüp ve boru kesme yazılımda önemli bir sürüm güncellemesini temsil eden Rotary Tube Pro™ 3 sürümünü yayımladığını duyurdu. Bu yeni sürüm, tüp parçalarının tasarlanmasını ve kesilmesini kolaylaştıran yeni özellikleri ve güçlendirmeleri kapsıyor. Bu özellikler şunları içeriyor:

• Operatörlerin iki veya daha fazla parçayı kesmesine ve bu şekilde, bu parçaların birbirleriyle en az bir ortak kenarı paylaşmasına olanak tanıyan ortak kenar kesimi. Bu, daha iyi malzeme kullanımı ve daha uzun sarf malzemesi ömrü getirir.

• Sarf malzemesi aşınması, makine işletim maliyeti, işçilik maliyetleri, elektrik vb. gibi faktörleri dâhil etmek için parça, yuva ve işler için maliyet çıkartma.

• Operatörlerin ayarlara temel malzeme açıklamalarını girebilmeleri ve mevcut malzemelerle otomatik olarak eşleştirebilmeleri için otomatik malzeme seçimi. Bu özellik sayesinde, operatörlerin boru boyutu ve duvar kalınlığı seçildikten sonra malzemeyi ve kalınlığı ayrı ayrı seçmesine gerek kalmaz.



Hypertherm CAD/CAM yazılım ürünleri Ürün Müdürü Steve Bertken şöyle açıkladı: "Rotary Tube Pro 3 ile büyük bir adım atıldığına inandığımız özellikler ve iyileştirmelerle müşteri tabanımızın ihtiyaçlarına yanıt verdik. Kullanıcılar ortak kenar kesimi ile artık parçalar arasında kalan hurdayı tamamen gidererek, malzeme maliyetlerini azaltma ve daha iyi bir genel verimlilik elde etme olasılığına sahip olacak."

Aktif bakım planı olan müşteriler bu yeni sürüme ilave bir ücret ödemeden yükseltme yapabilecek ve sınırsız teknik destek almaya ve diğer avantajlardan yararlanmaya devam edecektir. Hypertherm CAD/CAM yazılımı hakkında daha fazla bilgi edinmek için

www.hypertherm.com/CAM

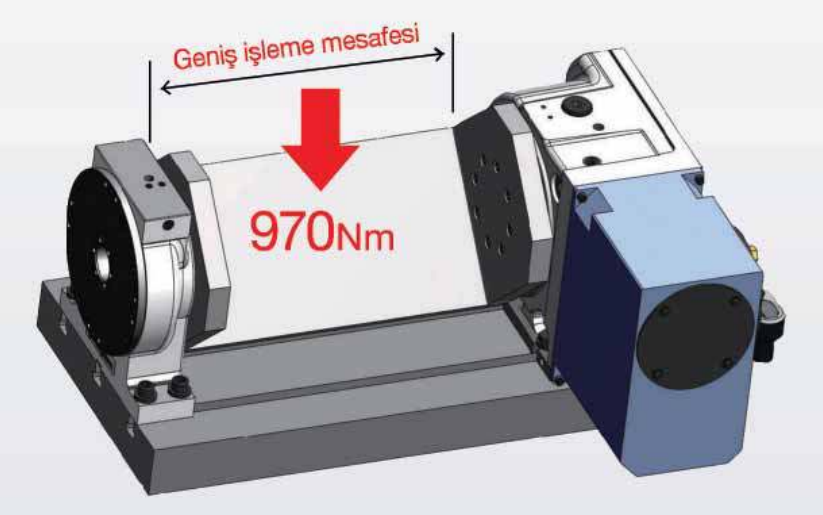
Kitagawa'dan Yeni NC Divizör: MK Serisi Tandem Takım Tezgahlarından Güçlü ve Kompakt Divizör

Tandem Takım Tezgahları, CNC Takım Tezgahları sektöründe satış, proje ve teknik servis alanlarında uzman kadrosu, müşteri ve kalite odaklı çalışma prensibi ile hizmet vermektedir. 2006 yılından itibaren güçlü distribütörlük anlaşmaları ile müşterilerine çok yönlü çözüm ortağı olmayı hedefleyen firma; Japon Kitagawa parça tutma sistemleri, Japon Fanuc CNC dik işleme merkezleri, Alman Index-Traub CNC torna tezgahları, Japon Nakanishi yüksek devirli motor tutucu sistemleri, G. Koreli Hwacheon CNC takım tezgahları gibi sektörün önde gelen markalarını bünyesinde bulundurmaktadır.

Divizör ya da NC döner tablalar, 3 eksen CNC dik işleme merkezlerine, 4. ve/ veya 5. eksen ekleme imkanı sağlamak- tadır. Gerek iş parçası tutma sistemleri, gerekse döner tabla sistemleri konusunda güvenilir marka Kitagawa, Japon teknolojisi ve 140 yılı aşkın tecrübesi ile sektöre yön vermektedir.



Kitagawa yeni NC döner tablası MK serisi ile geliştirilmiş performans ve kolay kurulum imkanı sunuyor. MK serisi döner tablaların inovatif 3lü disk frenleme sistemi ve aşınma karşıtı konstrüksiyonu ile kayda değer seviyede frenleme torku ve kompakt dizayna ulaşılmıştır. NC Divizör aynı zamanda geniş döner dağıtıcı (rotary joint) seçenekleri ile öne çıkmaktadır.



MK serisi MK200 ve MK250 olarak üretilmekte olup, MK200 modeli divizörlerin üstün teknik özelliklerinden bir kısmı şöyledir; Ø135 mm tabla çapı, 33.3 rpm maksimum hız ve 570 Nm frenleme torku. Delik çapı Ø70 mm, merkez yüksekliği 140 mm olup indexleme hassasiyeti 20 saniye, tekrarlama hassasiyeti 4 saniye.

Geliştirilmiş Performans

MK serisi NC döner tabla standart Kita- gawa MR serisi divizörlere kıyasla çok daha yüksek frenleme torkuna sahip olarak sınıfının en yüksek teknik özelliklerine sahip yüksek kapasiteli divizörüdür. Divizör tasarımı ve Kitagawa'nın ince karşı yatak seçeneği ile fikstür alanı ve frenleme torku artırılmıştır.

Yüksek Kesme Torku

MK Serisi NC divizör, genişletilen dişli çapıyla daha güçlü kesme imkanı sağlamaktadır.

Kolay Kurulum

MK serisi divizörler üstten civatalama ile kurulum kolaylığı sunmaktadır. Kalınlık azaltılarak, talaş akışı kolaylaştırılmıştır.

Kullanım Kolaylığı

Yükseltici blok üzerindeki konumlayıcı ile konumlandırma hassasiyeti ve bakım kolaylığı sağlanmıştır.

Döner Dağıtıcıda (Rotary Joint) Geniş Seçenekler

Kompakt dahili döner dağıtıcı (rotary joint) 4, 5 ve (6+1) girişli çeşitlerden seçilebilir. (6+1) girişli dağıtıcının merkez girişi, 12,5 mm çaplı çok amaçlı deliğe sahiptir. (yüksek basınçlı soğutma sıvısı vb. için) 25 MPa yüksek basınçlı (4 girişli veya 6 girişli) döner dağıtıcı (rotary joint) seçenekleri ile yüksek basınç gerektiren sıkma ekipmanı kullanılabilmektedir.

Detaylı bilgi için:

www.tandem.com.tr

Kaynak Teknolojisinde Cobot'ların Kullanımı Kaliteyi Artırıyor

Beyaz eşyadan otomotive, sanayiden makine ve imalata kadar birçok sektörün temelinde yer alan kaynak süreci; üretimde, kaliteden tasarıma kadar birçok kriterin belirlenmesinde önemli rol oynuyor. Üretimin birçok farklı biriminde yer alabilen cobot'lar, kaynak sürecini de üstlenerek; verimlilik artışı, çalışan güvenliği ve sarf malzeme tasarrufuna yardımcı oluyor.

Dünyanın 1 numaralı kolaboratif robot üreticisi Universal Robots'un geliştirdiği cobot'lar; birçok sektörde lazer, ultrason, plazma, punta kaynak uygulamalarında görev alarak, ürünlerin kalitesini artırıyor. Endüstriyel yapıştırıcılar, tutkal ve lehimleme gibi farklı ürünlerle de birleştirme yapmaya uygun olan cobot'lar, sektörlerde tasarım sınırlarını da ortadan kaldırıyor. Hammadde tasarrufu, çalışan güvenliği, verimlilik artışı cobot'ların kaynak sürecinde işletmelere sağladığı diğer avantajlar oluyor.



Esnek üretim imkanı veriyor

Kolay kurulabilen ve kolay programlanabilen cobot'lar, işletmelere esnek üretim imkanı da veriyor. Yeni ürünlerin üretimine de hızla adapte olabilen, üretime hız kazandırabilen cobot'lar; kaynak gibi yüksek riskli işlerde öğrenme süresine ihtiyaç duymuyor. Mobil Kaynak Sistemi'CobotMobil konsepti ile; cobot'u elle öğreterek ya da kontrol kumandasıyla programlayarak farklı çeşitlilikte düşük ya da yüksek adetlerdeki parçaların kaynak işlemlerinin güvenle gerçekleştirmesini ve cobotmobil'in esnek konumlandırılarak farklı istasyonlarda sürdürülebilir, kaliteli üretim imkanı sağlıyor. Üretim süreçleri arasında kolayca taşınan ve uç elleri değiştirilerek kaynak ya da faklı birimlere hızla adapte olabilen cobot'lar, yeni bir yatırım gerektirmeksizin, değişen ihtiyaçlara cevap verebiliyor. Akıllı telefon kullanabilen birisi tarafından kolayca programlanabilen cobot'lar, işletmeyi yeni yazılımcı ya da yeni yazılım ihtiyacından da kurtarıyor. Doğru alanda doğru miktarda kaynak malzemesi/hammadde kullanarak da üretimde hammadde tasarrufu sağlıyor.

Üretimde kaliteyi yukarı çekiyor

Risk analizlerine bağlı olarak hiçbir güvenlik bariyerine ihtiyaç duymadan insanlarla yan yana, onlardan öğrenerek çalışan cobot'lar, sık tekrar eden, monoton ve yorucu işlerde yer alarak insanları tehlikeli işlerden, kalifiye işlere yönlendiriyor. Böylece çalışan ve iş yeri güvenliğini artırıyor. Az alan kaplaması, tüm eksenlerde 360 derece dönüş kabiliyeti ve kompakt yapısı en dar alanlarda bile kaynak işlerinin üstesinden gelmesini sağlıyor. Bu özellikleri ile üreticilerin farklı tasarımlar denemesinin önünü açıyor. 220 watt'lık priziyle yeni bir elektrik altyapı yatırımına da gerek duymayan cobot'lar, enerji tasarruflu ve bakım gerektirmeyen teknolojileriyle yatırımın geri dönüşünü de hızlanıyor. Cobot'lar, her zaman yüksek hassasiyet ve performansla çalışarak, üretimde kaliteyi artırıyor, standartları yukarı çekiyor. Tüm parti ya da serilerde aynı kaliteyi sunarak, yıllar sonra üretilecek ürünün yine aynı kalitede olmasını, üretimde devamlılığı ve istikrarı sağlıyor.

"Üretimde yakalanan yüksek standart, markaya da prestij ve güven kazandırıyor"

Konuyla ilgili değerlendirmelerde bulunan Universal Robots Türkiye ve MEA Ülke Müdürü Kandan Özgür Gök, "Cobot'larımızla bugün sanayi ve üretimin tüm proseslerinde yer alarak, ihtiyaçlarını karşılayabiliyoruz. Kaynak süreci üretimde tasarımdan üretilen malzemenin kullanım süresine, darbe ve korozyona karşı dayanıklılıktan ağırlığa kadar birçok kriteri etkiliyor. Böylesine önemli bir süreçte cobot'ların yer alması birçok kriterin her zaman aynı performans ve değerde olmasını sağlıyor. Üretimde yakalanan yüksek standart, markaya da prestij ve güven kazandırıyor. Çalışanların çalışma koşullarının iyileştirilerek daha katma değerli işlerde çalışmalarına imkan tanıyor. Bu da birçok alanda rekabetin kriterlerini belirliyor" diye konuştu.

TÜYAP Bursa
Tüyap Bursa Fuarcılık A.Ş. www.tuyap.com.tr
TİAD
MİB
BTSO
BURSA TİCARET VE SANAYİ ODASI

BUMATECH

BURSA MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARLARI

24 - 27 Kasım 2021

www.bursamakinefuari.com / www.bumatechfuari.com



BURSA METAL İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI

19. Uluslararası Metal İşleme Makineleri, Kaynak, Robotik Teknolojiler ve Yan Sanayileri Fuarı
• Depolama, İstifleme Özel Bölümü

BURSA SAC İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI

12. Uluslararası Sac, Boru, Profil İşleme Teknolojileri ve Yan Sanayileri Fuarı

OTOMASYON FUARI 2021

Bursa 18. Uluslararası Elektrik, Elektronik ve Makine Otomasyonu Fuarı

ufi
TEYİD
ALMİRA HOTEL
BURSA

TÜYAP BURSA
TÜYAP BURSA ULUSLARARASI FUAR VE KONGRE MERKEZİ
Altınova Mah. Fuar Cad. 25/1 16250, Osmangazi / Bursa
"Bursa'nın Gücü"

BU FUARLAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Gelişmiş Varlık Yönetimi Sağlayan Takım Stoğu Çözümleri



Sandvik Coromant yeni nesil takım stoğu kontrolü yazılımı CoroPlus® Takım Tedariği'ni piyasaya sunuyor

Sandvik Coromant, talaşlı imalat sektörünün dünya lideri, CoroPlus® dijital çözümler serisini yeni CoroPlus® Takım Tedariği hizmetiyle genişletiyor. Yeni çözümün kullanıcıları, takım stoğu yönetimini takım lojistiği ile birleştirebilir, bu da operatörlerin aynı çözümü kullanarak takımları almasına ve iade etmesine, stok yenileme işlemini yönetmesine ve stoğu korumasına olanak sağlar.

Özellikle aynı takımın birden çok versiyonunun gerektiği yoğun bir tezgah atölyesinde kesici takımların takip edilmesi, zor ve zaman alıcı bir süreç olabilir. CoroPlus® Takım Tedariği, takım stoğu üzerinde kontrolün sağlanmasına yardımcı olmak üzere donanım, yazılım ve servis çözümlerini birleştirerek kullanıcı dostu stok yenileme ve stok yönetimi sistemi oluşturur.

Takım tedariğinde, yazılım, donanım ve destekleyici servis öğeleri yer alır. CoroPlus® Takım Tedariği donanımı ile üreticiler, takımları kolayca saklayıp takip edebilir. Saklama seçenekleri, açık stok, çekmeceler ve kapaklardan tam takım dolaplarına kadar değişen takım otomat çözümleri ile tesis taleplerine göre özel olarak tasarlanabilir. Her donanım seçeneği, takımların kayıp veya hasar riski olmaksızın güvenli bir şekilde saklanmasına imkan tanır.

Üreticiler, takımları fiziksel olarak saklamanın yanı sıra bir otomat dolabı ile veya olmadan kullanılabilen CoroPlus® Takım Tedariği bulut tabanlı arabirimi ile çok sayıda takım verisini toplayıp yönetebilir.

Üretim bölümünde kullanılan takımlar, sistemin yönetim ve idare

kısmına verileri aktararak mühendislerin, satın alma ve yönetim ekiplerinin takım kullanımını, maliyetleri, satın alımları ve stoğu takip etmesine yardımcı olur. CoroPlus® Takım Tedariği, birden fazla tedarikçinin takım veritabanına bağlanarak, ISO parametreleri, malzeme listesi (BOM), yedek parçalar, ürün resimleri ve bilgisayar destekli tasarım (CAD) dosya tipleri dahil doğru takım bilgilerini tek bir alanda saklayabilir.

Tezgah operatörleri için bu, takım kullanılabilirliği hakkında daha fazla bilgi, teknik verilere kolay erişim ve iş için doğru takımı tedarik etme yeteneği anlamına gelir. Ancak sistemin sağladığı tek avantaj bu değil. Arabirim, stok yenileme işlemini kolaylaştırmak için farklı stok yönetimi alanlarını birleştirebilir. CoroPlus® Takım Tedariği kullanılarak, yeni takım satın alma siparişleri doğrudan üretim bölümünden verilebilir ve bu da idari maliyetleri düşürür. Stok otomatik olarak doldurulabildiğinden, tesis yöneticileri stokları üzerinde daha fazla kontrol sağlar ve takımlarının durumu hakkında anında bilgiye sahip olur.

"CoroPlus® serisi, imalat şirketlerini daha karlı, modern ve dijital endüstriye hazır hale getirmek için var," diye açıklıyor Sandvik Coromant Dijital İşleme İş Geliştirme Müdürü Markus Eriksson. "CoroPlus® Takım Tedariği, CoroPlus® hizmetimizin mevcut parçalarını tamamlayarak operasyonların daha da kolaylaştırılmasına ve CoroPlus® ürün ailesine entegrasyonu ile takım stoğuna yeni bir bakış açısı getirilmesine yardımcı olur.

"Kesici takımlar üretimde en büyük maliyet unsuru olmasa da, çok sayıda takım doğru şekilde kullanılmazsa toplam takım stok maliyetleri



hızla artar. CoroPlus® Takım Tedarik arabirimi, ölçülebilir üretkenlik avantajları sağlarken, takımları takip etme ve yeniden sipariş verme zahmetini ortadan kaldırır."

CoroPlus® Takım Tedariği hizmetinin entegre edilmesi, sadece takım tezgahı kullanıcılarına avantaj sağlamaz. "Takım yönetimi yazılımı ve donanımı kullanıcıları, yeni takım siparişlerini üretim bölümünden otomatik olarak verebildiğinden, finans ekiplerinin yeni parça siparişlerinin idaresi konusunda iş yükü azalacaktır," diye açıklıyor Eriksson. "Operasyon ekipleri, her bir takımın net durumunu anında keşfedilebildiğinden genel takım tüketiminin azaldığını görecektir. Ayrıca kullanım ömrünü aştıkları varsayılarak takımların atılma riski de yoktur.

"Müşteriye özel eğitim, ERP arabirimi ve etkileşimli sistem optimizasyonu desteği gibi takım tedariğinin yanı sıra ek hizmetler de mevcuttur. Bu hizmetler ile Sandvik Coromant, müşterilerin raporlamayı özelleştirmesine, özel ürün verileri ihtiyaçlarını gözden geçirmesine ve stok seviyelerini değerlendirmesine imkan vererek CoroPlus® Takım Tedariği'nden en iyi şekilde yararlanmasını sağlar."

Takım tedariği, mevcut özelliklerinden daha fazlasını sunacak potansiyele sahiptir. Bu hizmetin, CoroPlus® Takım Kılavuzu ve CoroPlus® Takım Kütüphanesi gibi CoroPlus® serisinin diğer alanlarına bağlanması gelecek hedeflerimiz arasındadır. Ardından, kullanıcılar takımlarının konumu ve durumuna dair bilgilerden avantaj sağlayacak ve hepsi aynı bulut kaynağından alınan kesme hızı ve değeri önerileri gibi takım kullanımına yönelik önerilerin tümüne erişme fırsatına sahip olacaktır.

Mitsubishi Electric CNC Kontrol Üniteleri Sektörde Standartları Belirliyor

Evden uzaya kadar çok sayıda sektörde ileri teknoloji ürünleriyle dikkat çeken Mitsubishi Electric, TMMOB Elektrik Mühendisleri Odası (EMO) iş birliğiyle düzenlediği webinarlarda paydaşlarıyla buluşmaya devam ediyor. Gerçekleştirdiği son webinarda CNC ürünlerini ele alan Mitsubishi Electric Fabrika Otomasyon Sistemleri Bölümü Mekatronik CNC Departmanı CNC Servis ve Operasyon Destek Takım Müdürü Hakan Gündoğdu, M80 ve M800 serisi CNC kontrol üniteleri hakkında detaylı bilgileri paylaştı.

Türkiye'deki sanayiciler ve alt yapı projeleri için iddialı bir çözüm ortağı olduğu dijital dönüşüm alanında önemli yatırımlar ve çalışmalar hayata geçiren Mitsubishi Electric, TMMOB Elektrik Mühendisleri Odası (EMO) iş birliğiyle düzenlediği online etkinliklerle sektör profesyonellerini bilgilendirmeye devam ediyor. Online etkinlikler kapsamında gerçekleştirilen son webinarda yer alan Mitsubishi Electric Fabrika Otomasyon Sistemleri Bölümü Mekatronik CNC Departmanı CNC Servis ve Operasyon Destek Takım Müdürü Hakan Gündoğdu, ileri teknolojiyle geliştirilen M80 ve M800 serisi CNC kontrol üniteleri hakkında bilgi verdi. Gündoğdu, dünyanın önde gelen makina üreticilerine CNC ürünleri ve mühendislik çözümleri sağlayan Mitsubishi Electric'in dünya genelinde birçok sektörde standartları belirlediğini söyledi.

Mitsubishi Electric'in her ihtiyaca cevap veren bir CNC serisi mevcut

Seriler arasındaki farklılıkları ve doğru seri seçiminin önemini anlatan Hakan Gündoğdu, şunları paylaştı: "M80 ve M800 serileri, şirketimiz tarafından M8 serisi olarak adlandırılıyor. M80 için A, B, W ve M800 için S ve W varyasyonlarımız mevcut. M800 serisi CNC üniteleri esneklik ve yüksek performansı nedeni ile daha çok özelleştirme ve performansa ihtiyaç duyan makineler için kullanılıyor. M800S serisi; yüksek performanslı, ekranla bütünleşik kompakt tasarıma sahip ve Mitsubishi Electric'e özel bir CNC işletim sistemiyle geliyor. Dolayısıyla, kendi özel HMI'ını yazmak gibi bir sorumluluğu ve projesi olmayan, bununla birlikte üst düzey bir makine üreten veya satın alan işletmelerin bu seriyi tercih etmeleri doğru bir yaklaşım olur. M800W serisinde ise daha esnek bir yapıyla karşılaşıyoruz. Windows tabanlı bir işletim sistemine sahip olduğu için özelleştirilebilir ekranlar oluşturmak, kendi HMI'ını yazmak ve özel ekranlar tasarlamak bu seriyle çok daha kolay. M80 serisi ise standart olarak tüm fonksiyonları sunan ve standart işleme merkezi ve tornalarda maksimum performans, verimlilik ve yüzey kalitesi hedeflenerek tasarlanmış bir seri. Bir torna veya işleme merkezi üretmek isteyen, aynı zamanda kendi özel HMI'ını tasarlama hedefi olmayan işletmeler için M80 serisi tüm ihtiyaçları karşılıyor. M80W serisi de isteğe bağlı olarak 19 inç ekrana sahip olabiliyor ve özelleştirmelerin daha fazla yöntemle yapılabileceği bir ünite olarak öne çıkıyor."

Multi-touch özellikli ekranlar yeni nesil operatörler için kullanım kolaylığı sağlıyor

M80 ve M800 serilerinin ekran ve klavye tasarımıyla dikkat çektiğini ifade eden Gündoğdu; "Son 15 yılda bir ürünü kullanma deneyimimiz çok değişti. Özellikle zoom yapmak, ekrana dokunmak ve yazı yazmak gibi alışkanlıklarımız fiziksel donanımlardan tamamen yazılımsal arayüzlere geçti. Bu seriler, akıllı telefon ve tabletler gibi teknolojilerle büyüyen yeni nesil operatörlere hitap ediyor ve gelecek odaklı CNC'lerin kullanımını kolaylaştırıyor. Serideki yüksek çözünürlüklü ekranlar; 8.4 inch, 10.4 inch, 15 inch ve 19 inch seçeneklerinden oluşuyor. 10.4 inch ve daha büyük ekranlarda standart olarak sunulan multi-touch özellikli kapasitif dokunmatik ekran hem deneyimli hem de yeni operatörler için akıllı telefonlara benzeyen kolay ve sezgisel bir kullanıcı deneyimi sunuyor. Zorlu tuş işlemlerine son veren bu fonksiyon sayesinde programın istenilen bölümü kolaylıkla görüntülenip izlenebilirken diğer ekranlardaki bir menü rahatlıkla seçilebiliyor" dedi.



Mitsubishi Electric'in kendi işlemcisiyle işleme hızı neredeyse iki kat artıyor

M8 serisinin üretim ve verimlilik gibi endüstriye sağladığı faydaları da anlatan Hakan Gündoğdu, sözlerini şöyle tamamladı: "M8 serisiyle gelen ve şirketimiz açısından en büyük yeniliklerden biri Mitsubishi Electric'in CNC için özel olarak geliştirdiği ve ilk kez M8 serisinde kullandığı CPU oldu. Standart CPU'lardan farklı olarak sadece CNC makineleri ve işleme teknolojileri düşünülerek tasarlanmış olan bu yeni CPU sayesinde çevrim süreleri, NC programlarının CPU tarafında hesaplanma hızları ve PLC işlem zamanları çok daha iyi seviyelere ulaştı.

PaintExpo
Eurasia

6. Uluslararası
Endüstriyel Kaplama
Teknolojileri Fuarı



25 - 27 Kasım 2021
İstanbul Fuar Merkezi

Eş zamanlı | Surtech Eurasia

paintexpoeurasia.com

Destekleyenler
KOSGEB AYİD GALDER TÜYİDER

Organizatör
Artkim artkim.com.tr

Medya Partneri
Paint & Surface Magazine

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Otomatik Üstten İnmeli Dilimleme Makinesi; SK 400!



Otomatik Üstten İnmeli Dilimleme Makinesi; SK 400, pencere üretimi ve endüstriyel amaçlı uygulamalarda kullanmak üzere PVC ve alüminyum profiller ile dolu çubuk malzemeleri, 90° kesmek amacı ile tasarlanmıştır. İki kademeli hızlı seri kesim mekanizması sayesinde üretim kapasitesi minimum iki katına çıkmaktadır (Patentli).

GENEL ÖZELLİKLER:

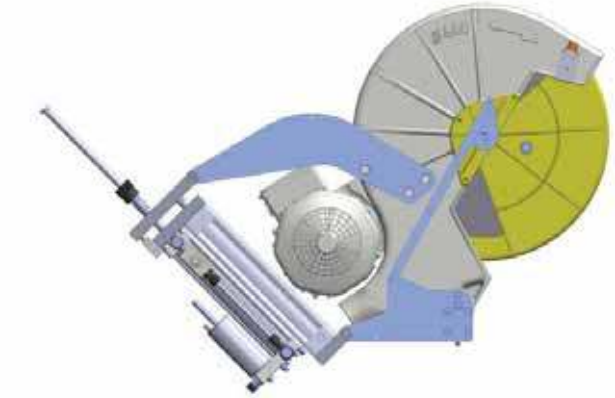
• Yüksek adetli pencere ve endüstriyel profilleri dilimle işlemi için uygundur

• Dijital gösterge ile entegre çalışan mekanik dayama sistemi ile hassas ölçüye gelme

• Üstten hava üfleme ünitesi ile tablanın çapaksız kalması sağlanır.

• Patentli iki kademeli hızlı seri kesim mekanizması

• Bir, iki, üç veya daha fazla besleme stroğu ile istenen boyda kesme işlemi yapılabilir



• Kesme sırasında otomatik olarak iş parçasını sabitleyen yatay ve dikey mengene sistemi

• Makine istenilen kesme adedine ulaştıktan sonra otomatik olarak durur

• Testere soğutma sistemi

• 3 metre boyunda profil destek konveyörü

• Testere makineye montajlı olarak verilir

• Tek seferde profil besleme stroğu: min. 5mm / max. 280mm (Maksimumda sınır yoktur)

Mengene kapasitesi: Hmin. 5mm , Hmax. 120mm/Wmin. 5mm, Wmax. 200mm

Detaylı bilgi için:

www.yilmazmachine.com.tr

VQ Seri Parmak Frezelerden 4 Yeni Tip

Yakın zamanda Mitsubishi Materials'ın karbür parmak frezelerinin en iyi örneği VQ sersine, çığır açacak 4 yeni tip eklendi. Bu en son eklenenler, kesilmesi zor ve paslanmaz çelik malzemelere özgün uygulamalar için özel olarak tasarlanmıştır.

Kaplama ve ZERO-µ Yüzey

Tüm VQ serilerinin güvenilirliği ve yüksek performansının çoğu,önemli ölçüde artırılmış aşınma direnci sağlayan (Al, Cr) N grubu temelli kaplamaya atfedilir.. Yeni kaplamanın aşırı ısı ve oksidasyon direnci ve daha düşük sürtünme katsayısı, bu yeni nesil parmak frezelerin performansını en üst düzeye çıkarabilir ve en zorlu kesme koşullarında bile takım aşınmasını önlemeye yardımcı olabilir. Ek olarak, kaplama yüzeyine uygulanan pürüzsüzlük işlemi sonucu, daha iyi işlenmiş yüzeylere, azaltılmış kesme direncine ve artan talaş boşaltma kapasitesine ulaşılır. Geleneksel kaplamalarda kesme kenarı keskinliği etkilenebilir, ancak benzersiz ZERO-µ Yüzeyli kesme kenarı, keskinliğini kaybetmezken, zorlu kesme koşullarında hala koruyucu kalır.

VQHVRB

Titreşim kontrollü köşe radyuslu parmak frezeler, yüksek ilerleme oranları için idealdir ve daha büyük kesme derinliklerine ulaşabilir, bu yüzden yüksek verimli işleme sağlar. Özel kesilmiş zemin, hem ilerleme oranı artışında hem de daha büyük kesme derinliklerinde iyi talaş tahliyesi sağlar. Değişken aralıklı helis kanalı geometrisi, pürüzsüz, istikrarlı kesme için titreşim kontrolü sağlar.

VQFDRB

Çift radyuslu parmak frezeler, kobalt krom alaşımı işlerken olağanüstü uzun takım ömrü sağlar. Karakteristik geometri, düşük radyal kesme kuvveti ile istikrarlı işleme ve düşük kenar temasından dolayı çentik aşınmasında iyileşme sağlar.

VQ2XLB

Bu yeni uzun boyunlu küre uçlu tip benzersiz bir yeni kesme kenarı sergiler, güçlü S şekilli geometri, daha iyi ufalanma direnci sağlar ,bu normalde derin frezeleme uygulamaları sırasında ortaya çıkar. Küre ucun yüksek doğruluğu, her zaman hassas ve güvenilir işleme ve tutarlı iş parçası boyutları sağlar.



VQ4WB

Gerçek 280º ye uzayan kesme kuşağına sahip çok fonksiyonlu lolipop parmak freze, özel kesici kenar ve dalma yüzeyi geometrisi ile geniş bir uygulama aralığında çok fonksiyonlu işleme gerçekleştirir.. Bu onu, 5 eksenli makinde alttan kesmede ve karmaşık şekilleri işlemede kullanırken ideal seçim yapar. Dahası, akıllıca tasarlanmış değişmeyen kenar ve dalma geometrisi gürültüleri azaltır ve çapaklanmayı önlemeye yardımcı olur.

Bulunma durumu

VQHVRB – Ø1 R0.1köşeli, Ø2 R0.2 köşeli Ø3 R0.5 köşeli ve Ø4 R1.0 köşeli

VQFDRB – Ø3, Ø4 ve Ø6 Çift radyuslu

VQ2XLB - Ø1, Ø1.5. Ø2 ve Ø3 farklı boyun uzunlukların da

VQ4WB – Ø1.0 den Ø6.0 ya Parmak Frezeler

DIA EDGE

MITSUBISHI MATERIALS

www.mmc-hardmetal.com

Gerçek 280º üzerinde tam yuvarlak küre kesme kenarı, alttan kesme işlemleri sırasında bile istikrarlı ve doğru işleme sağlar.



KENAR KESKİNLİĞİ

Keskin kesme kenarları ve aşınmaya karşı koruma. Kesilmesi zor malzemeler için ideal kombinasyon.



Üç Yeni Dikey İşleme Merkezi

Tayvanlı Takumi şirketi, VC serisi ile üç yeni dikey 3 eksenli işleme merkezini tanıttı. Üreticiye göre, bunlar orta ölçekli kalıp ve alet üreticileri ile parça üreticileri için özel olarak tasarlanmıştır.

Takumi, VC serisi ile orta ölçekli kalıp ve takım üreticileri ile parça üreticileri için özel olarak tasarlanmış üç yeni dikey işleme merkezini piyasaya sürdü. Seri, her biri Tayvanlı üretici tarafından 3 eksenli bir işleme merkezi olarak inşa edilen VC 0852, VC 1052 ve VC 1200 modellerini içerir.

Versiyonlar 1000 mm x 520 mm, 1160 mm x 520 mm ve 1500 mm x 660 mm tabla boyutları sunar, bu da maksimum 500, 650 ve 1360 kg tabla yükleriyle geniş bir parça yelpazesini kapsadıkları anlamına gelir. X yönünde 860, 1060 ve 1270 mm, Y yönünde 520 ve 660 mm ve Z yönünde 610 mm hareket yolları mevcuttur.

Mekanik ve termal olarak kararlı

Takumi, tüm VC modelleri için, düşük titreşimli işleme proseslerinin yanı sıra yüksek kaliteli parça yüzeyleri ve uzun takım ömrü sağlamak için ısıl işlem görmüş Meehanite dökme demirden yatak, kolon veya kızak gibi destek yapılarını yapmıştır. Aynı zamanda, önceden yüklenmiş vidalı miller ve sıvı soğutmalı frezeleme milleri sayesinde yüksek termal stabilite elde edilir.

Yüksek hassasiyetli frezeleme proseslerini uygulamak için VC 0852 ve VC 1052, her üç eksende de doğrusal bilyalı kılavuzlarla çalışır. Doğrusal kılavuzlar hızlanırken ve yavaşlarken anlık bir tepki de gösterir. X / Y / Z eksenindeki hızlı hareket 36/36/24 m / dak'ya ulaşır, iş beslemesi X / Y / Z yönünde 12 m / dak'dır.



Takumi'den yeni VC serisi: Dikey 3 eksenli işleme merkezleri, orta ölçekli kalıp ve takım üreticileri ile parça üreticileri için tasarlanmıştır. Seri, VC 0852, VC 1052 ve VC 1200 modellerini içerir. (Fotoğraf HURCO)

Dinamik kontrol

Yüksek performanslı miller, 12.000 veya 15.000 dak -1 hız ve 11,5 ila 14 kW güç sunar. Arayüz olarak bir SK40 BigPlus kullanılır; alternatif olarak bir BBT 40 kullanılabilir. Takım değiştirici, çift tutucu olarak tasarlanmıştır ve 30 dergi konumuna sahiptir.

Her üç model de bir Heidenhain TNC 640 kumandası ile donatılmıştır.Yüksek dinamikler için TNC 640'ın eksenleri, Heidenhain motorları ve bilyeli lineer kılavuzlarla yakından koordine edilmiştir. Isı da dahil olmak üzere talaşların güvenli bir şekilde çıkarılması, özel olarak yerleştirilmiş soğutma sıvısı yıkama sistemleri ve sıyırıcı talaş konveyörleri kullanılarak elde edilir.

CNC freze makinelerinin depolama alanları 3870 mm x 2770 mm (VC 0852, VC 1052) veya 4790 mm x 2870 mm'dir ve bu nedenle özellikle atölye çalışması ve atölye programlaması için uygundur. Çapraz tablalı modeller (VC 0852 ve VC 1052) isteğe bağlı olarak X, Y ve Z'de soğutmalı vidalı millerle donatılabilir. İsteğe bağlı olarak dört veya beş eksenli parça üretimi için bir döner tabla da eklenebilir.

Cazip bir oranda fiyat-performans

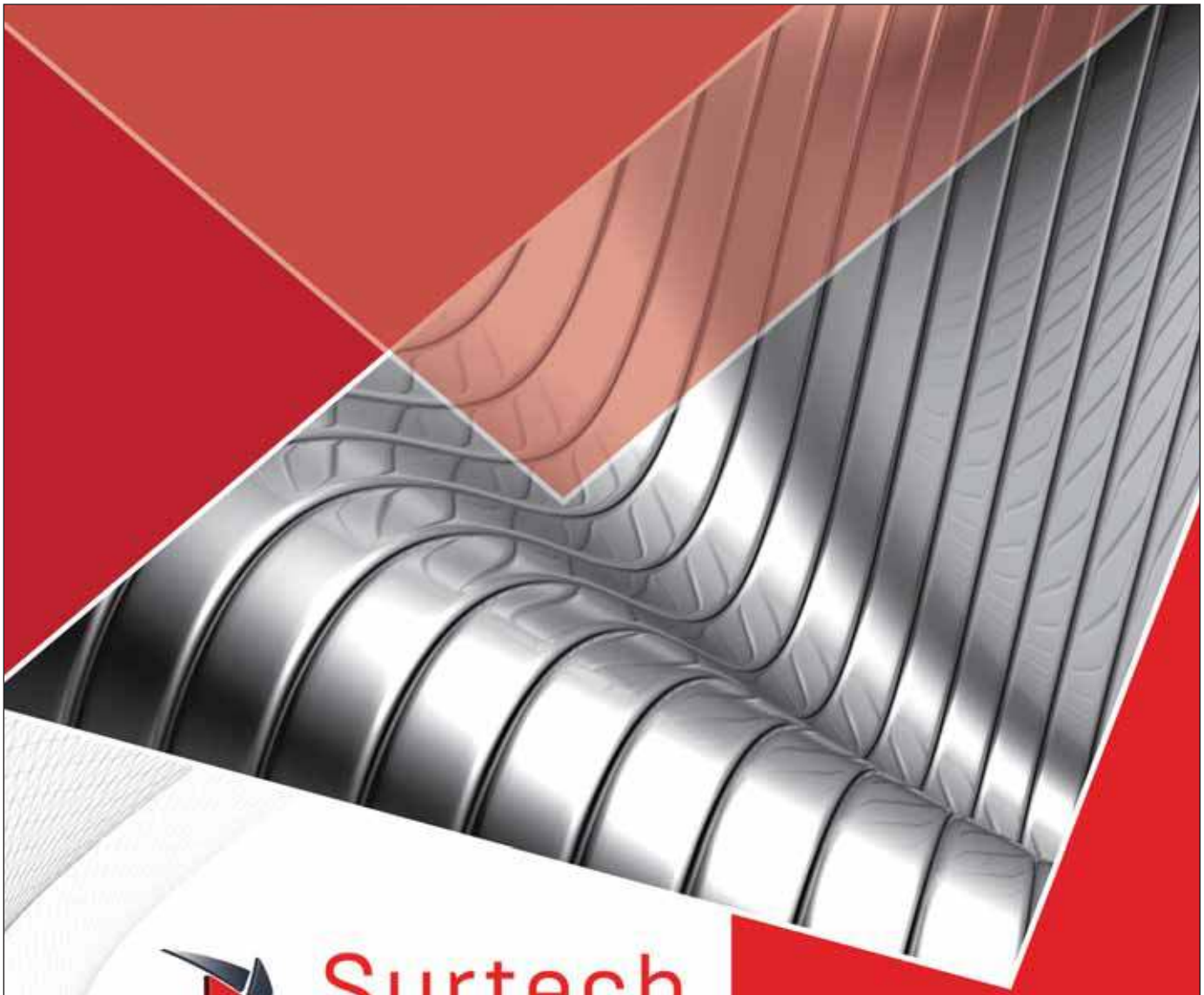
HURCO'daki Takumi satışlarından sorumlu Sebastian Herr, "Makineler hızlı ve hassas çalışıyor ve diğer şeylerin yanı sıra, son derece gelişmiş ölçüm ve kontrol sensörleri ile elde edilen yüksek yüzey kalitesine ulaşıyor" diye özetliyor.

"VC serisinin ana argümanları dinamizm, hassasiyet ve cazip bir fiyat-performans oranıdır." 1988'de kurulan Takumi, 2015'ten beri HURCO Group'un bir parçasıdır. Taichung / Tayvan merkezli şirket, özellikle kalıp ve takım yapımına yönelik dikey 3 eksenli işleme merkezleri, 3 eksenli portal işleme merkezleri, 5 eksenli işleme merkezleri ve grafit işleme merkezleri geliştirmekte ve üretmektedir.

Detaylı bilgi için:

www.takumicnc.de

www.hurco.de



Surtech Eurasia

25-27 Kasım 2021
İstanbul Fuar Merkezi

Eş zamanlı PaintExpo Eurasia

5. Uluslararası
Yüzey İşlem,
Galvaniz
Kimyasalları ve
Teknolojileri Fuarı

surtecheurasia.com

İşbirliği ile: TÜYİDER

Destekleyenler: KOSGEB, AYD, GALDER

Organizatör: Artkim artkim.com.tr

Medya Partneri: Paint & Surface Magazine

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Yatırım İçin Bekleme; CNC Makine Kirala

Rekabet gücünüzü koruyarak işletme hedeflerinize ulaşmanın bir yolu da makine kiralamak. Önde gelen takım tezgâhları firmalarından Erkan CNC, sanayicilere yeni CNC kiralama hizmetini sundu.

Teknoloji yatırımı, yani yüksek bedellerle kaynak kullanımı, sanayicileri en çok zorlayan konuların başında geliyor. Kısıtlı işletme sermayesiyle üretim yapan firmalar makine yatırımını ertelemeyi tercih etmekte. Diğer yandan uluslararası pazarlarda rekabet koşullarına uyum sağlamak teknoloji yatırımı yapmakla mümkün.

Takım tezgâhları sektörünün önde gelen firmalarından Erkan CNC, yeni makine ihtiyacını kiralama modeliyle karşılamak için CNC kiralama hizmetini başlattı. Şirket, KOBİ'lere avantajlı kaynak kullanımıyla geliştirdiği CNC kiralama hizmetiyle, satış prosedürüne göre daha hızlı ve kolay teknolojiye ulaşma imkânı sağlıyor.

CNC kiralama modelinde tel erozyon, torna veya işleme merkezi makineleri sıfır veya ikinci el olarak 48 aya varan vadelerle kiralanıyor. Kiralamada eğitim ve bakım desteği ile kira süresince makine değişimi imkânı da sunuluyor.

"SİZ İŞİNİZE ODAKLANIN, MAKİNENİZ HAZIR"

Erkan CNC Genel Müdürü Serdar Basri Akgün, CNC Kiralama hakkında "Üretim için makine yatırımı gerekmez, makinenizi seçin, kiralayın, hemen kazanın" dedi. Akgün'ün açıklamaları şöyle:



Serdar Basri Akgün,
Erkan CNC Genel Müdürü

"Yeni makine yatırımı işletmeleri zorlayan bir konu, oysa müşteri taleplerinin beklemeye tahammülü yoktur, üretim ihtiyacını karşılayacak her zaman daha kaliteli, daha uygun maliyetli ve daha hızlı alternatiflerin olduğu rekabet çağında yaşamaktayız. Bu noktada şirket sermayesini optimal kullanmada makine kiralama yeni ve cazip bir seçenektir."

Serdar Basri Akgün, özellikle ekonomik süreçlerin aşırı değişken olduğu dönemlerde makine kiralama-



Fanuc Robocut Tel Erozyon Makinesi



Microcut Dik İşleme Merkezi

nın avantajlı olduğunu belirterek "Proje bazlı işlerde, ikinci el değer kaybı, periyodik bakım, arıza servis giderleri, sigorta ve lojistik masraflarının işletme sermayesinde kalmasını sağlar" dedi.

CNC Kiralamanın Başlıca Avantajları

• Üretimin ve rekabetin hızlandığı günümüzde sürekli yatırım yapmanın zorlukları bertaraf etmek.

• Değişken üretim süreçleri olan işletmeler için satın alma maliyetlerinden kaçınma

• İşletme sermayesini hammadde ve işçilik alanlarına kaydırmak.

• Şirket sermayesine her yıl %25 katkı sağlamak

• Arıza ve periyodik bakım maliyetlerinden tasarruf etmek

• Sürekli bakım hizmeti alınan makineden en üst düzey performans sağlamak.

• Yüksek peşinatlar gerekmez.

• Kira faturalarını %100 gider olarak kullanabilirsiniz.

• Şirket sermayenize %25 yatırımlardan tasarruf sağlarsınız.

• Sigorta ve 2. El riskini firma dışına taşıyabilirsiniz.

• Bilançonuzda yatırımlarınız için borçlanma yapmazsınız.

• Hammadde ve işçilik için finansman oluşturursunuz.

Detaylı bilgi için:

www.erkancnc.com

TOTAL'den Metal İşleme Sektörüne Yenilikçi Ürün: FOLIA

Total Madeni Yağlar, metal işleme alanında devrim niteliğinde bir gelişme olan yeni ürünü FOLIA'yı pazara sundu. TOTAL, müşterilerinin ihtiyaçlarını dikkate alarak geliştirdiği FOLIA ile daha güvenli ve temiz çalışma ortamı sağlayarak sektörde fark yaratıyor.

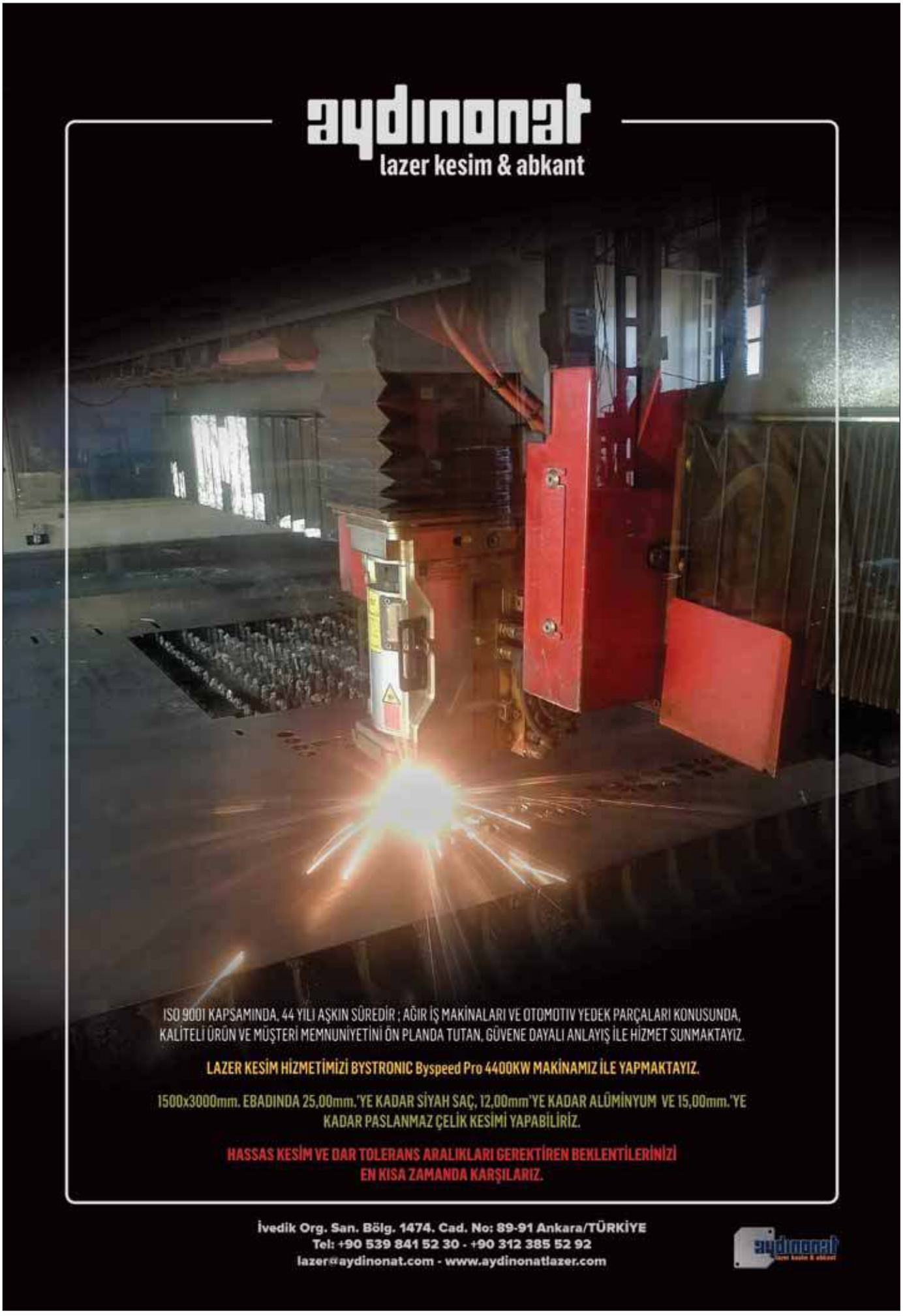
Çok çeşitli endüstrilerde kullanılmak üzere geliştirilen FOLIA, soğutma gücünü yağlama özellikleriyle birleştiren dünyanın ilk ve tek biyopolimer metal işleme sıvısı... Biyopolimer ve su bazlı içeriği ile yağ ve emülgatör içermeyen FOLIA, çeşitli metallerde ve proseslerde geniş uygulama alanı ile benzersiz bir çözüm sunuyor, operatörler ve çalışma ortamı için olağanüstü performans sağlıyor. Ekipman ömrünü uzatan ve daha uzun yağ değişim aralığı sağlayarak operasyon maliyetlerini düşüren FOLIA, tüm bunlara ilave olarak proses adımlarının sayısını azaltabilme özelliği ile operasyon verimliliğinde optimizasyon sağlıyor. FOLIA'nın mükemmel soğutma gücü ve yağlama özelliği, daha yüksek hızda daha fazla parça imal etmesini sağlıyor ve önemli bir masraf kalemi olan ekipman giderlerini düşürüyor.



Total Turkey Pazarlama Genel Müdürü Emre Şanda



Total Turkey Pazarlama Genel Müdürü Emre Şanda, yeni ürünle ilgili "FOLIA, sağlık, güvenlik ve çevre düzenlemelerinin kapsayıcı gereksinimlerine yönelik olarak metal işleme alanında devrim niteliğinde bir gelişme. Yeni ürün, geleneksel yağların yerine biyopolimerleri getiren yenilikçi teknolojisi sayesinde daha güvenli ve temiz çalışma koşulları sağlıyor. TOTAL olarak müşterilerimizin sorunlarına etkin bir şekilde çözüm bulan yenilikçi ürünler geliştirmek için müşterilerimizin ihtiyaçlarını işimizin odağına koyuyoruz. İnovasyon daima DNA'mızın bir parçası. Müşterilerimizin ihtiyaçlarını dinleyerek geliştirilen bu yenilikçi ürün sayesinde daha sağlıklı, güvenli ve daha iyi performans gösteren bir çözüm sunuyoruz. Ürün Türkiye'de şimdiden büyük endüstriyel müşterilerimizde kullanılmaya başlandı, önümüzdeki dönemde referanslarını genişletmeye ve metal işleme sıvıları pazarından hızla pay almaya devam edecek" dedi.


aydınonat
lazer kesim & abkant
ISO 9001 KAPSAMINDA, 44 YILI AŞKIN SÜREDİR ; AĞIR İŞ MAKİNALARI VE OTOMOTİV YEDEK PARÇALARI KONUSUNDA,
KALİTELİ ÜRÜN VE MÜŞTERİ MEMNUNİYETİNİ ÖN PLANDA TUTAN, GÜVENE DAYALI ANLAYIŞ İLE HİZMET SUNMAKTAYIZ.
LAZER KESİM HİZMETİMİZİ BYSTRONIC Byspeed Pro 4400KW MAKİNAMIZ İLE YAPMAKTAYIZ.
1500x3000mm. EBADINDA 25,00mm.'YE KADAR SİYAH SAÇ, 12,00mm'YE KADAR ALÜMİNYUM VE 15,00mm.'YE
KADAR PASLANMAZ ÇELİK KESİMİ YAPABİLİRİZ.
HASSAS KESİM VE DAR TOLERANS ARALIKLARI GEREKTİREN BEKLENTİLERİNİZİ
EN KISA ZAMANDA KARŞILARIZ.
İvedik Org. San. Bölg. 1474. Cad. No: 89-91 Ankara/TÜRKİYE
Tel: +90 539 841 52 30 - +90 312 385 52 92
lazer@aydinonat.com - www.aydinonatlazer.com
aydınonat

Hassas Kesme Sıvısı İçeren Gelişmiş Takım Tutucular

Hazırlyan; Sandvik Coromant

Futbolcu Lionel Messi'nin dediği gibi, "Yetenek ve zarafet, titizlik ve hassaslık olmadan hiçbir şey ifade etmiyor." Her imalat şirketi, doğru kalitede ürettiği iş parçalarını, zamanında ve optimum maliyetle teslim ederek müşterilerini memnun etmeyi amaçlar. Burada, Staffan Lundström, Sandvik Coromant Ürün Müdürü, çelik tornalamada maliyet tasarrufu ve kalite açısından, özellikle de kesme sıvısı seçiminde, neden hassas davranılması gerektiğini açıklıyor.



Sektör fark etmeksizin tezgah atölyeleri, daha hafif parça, daha fazla sürdürülebilirlik ve yüksek yakıt verimliliği ihtiyacı ile karşılaşıyor. Bu durum trendleri, temiz çelikler ve ısıl dirençli süper alaşımlar (HRSA-lar) gibi daha yüksek mukavemet ve ısı dayanıklılığına sahip malzemelere doğru yönlendiriyor.

Sonuçta üreticiler, takım ömrü, verimlilik ve talaş kontrolü açısından gerçek zorluklarla karşı karşıya kalıyor. Bu faktörlerin her biri hassas kesme sıvısı kullanımı ile iyileştirilebilir. Sadece üreticiler değil, Sandvik Coromant gibi takım üreticileri de bu zorluklarla karşılaşıyor. Müşterilerimizin ihtiyaçlarını destekleyebilecek kesici uçlar ile malzemelerdeki bu gelişmeleri görmek uzmanlarımızın sorumluluğundadır. Tornalama kesici uçları, kesim sırasında yüksek sıcaklıklara karşı dayanıklı olmak zorundadır.

Bu nedenle Sandvik Coromant, hassas kesme sıvısı kullanımını önerir.

Kesme bölgesinde

Ancak, hassas kesme sıvısı kullanımı tam olarak neyi içerir? Tezgahta gerçekleştirilen çelik tornalama uygulaması yüksek basınçlı bir ortam oluşturduğundan nozüllere sahip modern tornalama takımı, yüksek hızlı kesme sıvısı jeti üretebilir.

Hassas nozüllere sahip takım tutucular ile kesme sıvısı jeti, kesici ucun eğimli tarafındaki kesme bölgesine doğru kusursuz şekilde yönlendirilebilir. Talaşı kaldırmak için hidrolik baskı görevi görür ve iki etkisi vardır: Bu işlem, kesici uç ile malzeme arasındaki temas uzunluğunu kısaltır ve kesme kuvvetlerinin azaltılmasına yardımcı olur. Sonuçta yüksek talaş kontrolü ile düşük sıcaklık sağlanır.

Önceden yönlendirilmiş üstten hassas kesme sıvısı talaş oluşumunu iyileştirebilir ve operatöre ihtiyaç duyulmayan durumlarda çalışma süresini artırabilir. Pricewaterhouse Coopers (PwC) tarafından hazırlanan Dijital Fabrikalar 2020: Üretimin geleceğinin şekillendirilmesi raporuna göre tam otonom dijital fabrikaların kullanımının önümüzdeki beş yıl içinde iki katına çıkması beklendiğinden, bu avantajlar çok önemli olabilir.

Ancak bu avantajlar, sadece hassas kesme sıvısının kullanıldığı uygulamalara yönelik geliştirilmiş takımlarla (yani içten kesme sıvılı tornalar ve hedefsel jetli tornalama takımları) sağlanabilir. Bunun nedeni, tornalama takımlarında talaş kırma için gereken kesme sıvısı basıncının; teslim edilen nozül tasarımına, işlenmekte olan malzemeye, kesme derinliğine ve ilerlemeye bağlı olmasıdır. Gereken kesme sıvısı debisi, basınç değerine ve toplam kesme sıvısı uygulama alanına bağlıdır.

Modüler seçimi

Bu nedenle Sandvik Coromant, T-Max®P karbür tornalama kesici uçları için Coromant Capto®takım tutucularını yeniliyor. Coromant Capto® hızlı değiştirilebilir takım tutucusu, kurulum ve takım değiştirme sürelerini azaltmaya yönelik tasar-

lanmıştır. Ayrıca üreticilerin kutsal amacını da destekleyebilir: yüksek tezgah kullanımı.

İşleme merkezleri için modüler bir sistem olan Coromant Capto® çok sayıda uzatma ve redüksiyon adaptörü sunar, tezgah arabirimlerinden bağımsız olarak farklı uzunluk ve tasarım özelliklerine sahip takımların montajına imkan tanır. Son kullanıcı için modülarite özelliği, uzun teslimat sürelerine sahip pahalı özel takımlara olan ihtiyacın azalacağı anlamına gelir. Aynı takımlar imalathanenin tamamında kullanılabilir, benzersiz esneklik, optimum rijitlik ve minimum takım stok maliyeti sağlar.

Coromant Capto® Sandvik Coromant'ın orta ve büyük parçalarda genel tornalama için ilk tercih olarak önerdiği T-Max® P'yi destekleyecek şekilde yenilendi. T-Max® P tasarımlı kesici uçlar, GC4425 ve GC4415 dahil bir dizi Sandvik Coromant çelik tornalama kalitesi ile kullanılabilir ve gelişmiş aşınma direnci, ısı direnci ve tokluk sunar.

İkinci nesil Inveio® kaplama teknolojisi içeren her iki malzeme de yüksek aşınma direnci ve daha da tutarlı performans için iyileştirilmiş kristal konumlandırma sağlar.

Özellikle, T-Max® P, takım içerisinden üstten ve alttan hassas yönlendirilmiş kesme sıvısı temini için tasarlanmıştır. Yeni takım tutucular, ISO S, M ve P gibi en yaygın kullanılan ve en karmaşık iş parçası malzemelerinde takım ömrünü ve verimliliği artırır. Hassas kesme sıvısı özellikle işlemesi zor malzemelerde etkilidir.

Daha yüksek takım ömrü

Daha uzun takım ömrü ve yüksek talaş kontrolü, uygun maliyetli işleme için çok önemlidir. İkisi de takımdaki ısı birikiminin kesme sıvısı uygulanarak azaltılması ile desteklenebilir. Bir Sandvik Coromant müşterisi bunu, P1.2.Z.AN (CMC 01.2),alaşımsız çelikten üretilmiş göbek parçalarında işleme yaparken taşkın kesme sıvısı kullanarak deneyimledi. Mevcut proseste iş parçası Okuma yatay torna tezgahında kaba tornalamaya tabi tutuldu ve takım aşınma belirtileri göstermeden önce 30 adet parça üretildi.



Tezgah atölyesi, yüksek uygulama güvenliği ve devir süreleri ile yüksek talaş kontrolü ve uzun takım ömrü sağlamak istedi. Bunu elde etmek için müşteri, tornalama için mevcut kesici ucunu taşkın kesme sıvısı yerine hassas kesme sıvısı kullanan CoroTurn 300 QS® dikdörtgen kesit saplı takım ile değiştirdi. Sonuç olarak, takım aşınma belirtileri göstermeden önce müşteri 79 adet parça işledi, yani takım ömründe %263 üzerinde artış sağladı.

Genel olarak, hassas kesme sıvısı bulunan CoroTurn 300 QS® kullanımı, tezgah atölyesinde verimliliği %180 oranında artırdı.

Elbette, bu avantajlar, sonuca da önemli ölçüde fayda sağladı. Başka bir örnekte, havacılık sektöründe hizmet veren bir Sandvik Coromant müşterisi, üstten ve alttan kesme sıvısı ile birlikte tek bir takımı, GC4425'i kullanarak bir uçağa ait iki ana iniş takımı setini işlemeyi başardı. Önceki çözümde taşkın kesme sıvısına sahip rakip takım kullanılarak takım aşınma belirtileri göstermeden önce sadece 0,8 parça işlenmişti. Böylece takım ömründe %250 oranında artış sağlandı.

Müşteri artık kesici uç arızası riski yaşamadan iki tam parçayı işleyebilir ve kesici uç değiştirmek için gereken duruşları ortadan kaldırarak verimlilik ve devir süresinden kazanç sağlayabilirdi. Bu da %29 maliyet tasarrufuna denkti.

İşleme için yeni fikirler

Bu örnekler, üstten ve alttan hassas yönlendirilmiş kesme sıvısı kullanımının takım ömrü performansını ve parça kalitesini önemli ölçüde iyileştirebildiğini gösterir. Dahası, üstteki hassas yönlendirilmiş kesme sıvısı güvenli işleme için talaş kırmayı kontrol ederken alttaki kesme sıvısı uzun ve öngörülebilir takım ömrü için ısıyı kontrol eder.

Kesme sıvısı teknolojisi yüzey kalitesine de olumlu etki eder, bu da onu üreticinin kaliteli üretim yaklaşımının önemli bir unsuru haline getirir. Sandvik Coromant uzmanları, bunu desteklemek üzere çelik tornalama için kesme sıvısı kullanımına ve basınç değerlerine yönelik öneriler sunabilir.

Ayrıca Sandvik Coromant'ın PrimeTurningTM çözümü, maksimum verimlilik için tüm yönlerde tornalama olanağı sağlar. Yöntem, takımın parçaya aynadan girmesine ve parçanın öbür ucuna doğru ilerlerken malzemeyi kaldırmasına dayanır. Önemli talaş kaldırma oranlarının tümüne öncelik verir ve daha hızlı, kaliteli üretime ve değişimlere imkan tanır.

Doğru çözümler ile doğru takımların ve elbette T-Max® P ile hassas kesme sıvısının uygulanması ile titizlik ve hassaslık, imalat şirketlerinin çelik tornalama kurulumunun temeli olabilir. Tezgah atölyeleri, Lionel Messi'nin de dediği gibi, kalite, yetenek ve zarafet katarak ürettiği iş parçalarının, zamanında ve optimum maliyetle müşterilerine ulaşmasını sağlayabilir.

TÜYAP
www.tuyap.com.tr

yurt madenciliğini geliştirme vakfı

Maden Türkiye 2021

9. ULUSLARARASI MADENCİLİK, TÜNEL İNŞA, MAKİNE EKİPMANLARI VE İŞ MAKİNELERİ FUARI

9 - 12 Aralık 2021



www.madenturkiyefuari.com

madenturkiye madenturkiye

madenturkiyefuari

ufi IDEA TEMSAD TS EN ISO 9001:2015

TÜYAP İSTANBUL

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
Büyükçekmece, İstanbul / Türkiye

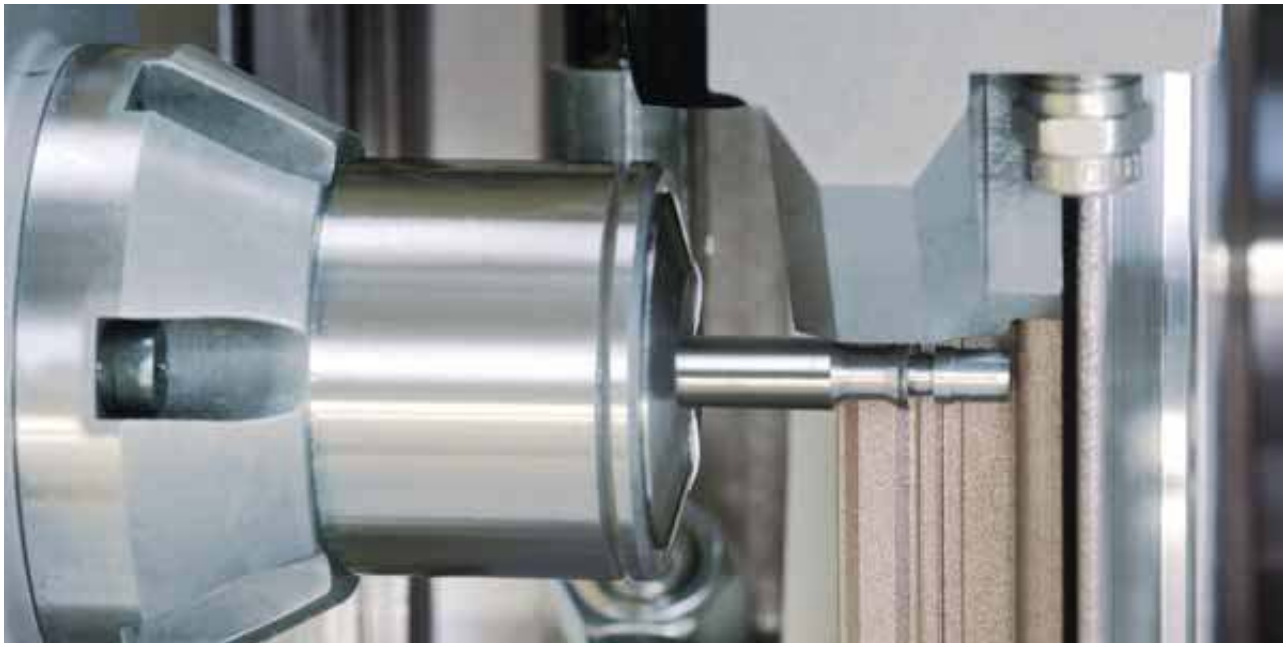
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.


Instagram
/metalexpo_istanbul
metalexpo.com.tr
#thisisthird
3
METALEXPO
DEMİR, ÇELİK, METAL ÜRÜNLERİ & ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ FUARI
29 Eylül - 2 Ekim 2021
İSTANBUL FUAR MERKEZİ
HALL
9-10
Sky
ifm
KOSGEB
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

GRİNDSTAR - tüm beklentileri aşıyor

Taşlamak Varken Neden Tornalama?

Hazırlyan; Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH



Wuxi, Çin'den Weifuautocam Precision Machinery Corporation, yüksek basınçlı hidrolik pompalar için ayar vidalarının üretimi için JUNKER'den GRİNDSTAR'ı kullanıyor. Maksimum verimlilik ve en yüksek süreç güvenilirliği ile profil ve kesme taşlama makinesi tüm müşteri gereksinimlerini karşılar.

"Weifu" adı, en yüksek kalitede prestijli ürünleri ifade eder. Weifuautocam, JUNKER ile teknik atılım gerçekleştiren ve GRİNDSTAR'ın yenilikçi üretim sürecine güvenen Weifu Group'un bir parçasıdır. Ünlü şirket, Çin'de araba parçaları ve bileşenleri üretiyor.

Taihu Gölü'nün incisi: Yeteneğin doğum yeri

3.000 yıldan fazla geçmişe sahip bir şehir olan "Taihu Gölü'nün İncisi" olarak da bilinen Wuxi, Çinlilerin gurur duyduğu ulusal bir markanın doğum yeridir. Yerel olarak bilindiği üzere yağ pompası fabrikası Çin'de ilk yakıt enjektörünü üretti. Geçen yüzyılın sonunda Weifu High Technology Group Co., Ltd.'de yağ pompası fabrikası yeniden adlandırıldı ve yeniden düzenlendi. Weifu Group şu anda, çoğunluğu kendine ait olan 10 şirketi yönetmektedir. Güncel olarak 7.000'den fazla kişiyi is-



Weifuautocam Ziyareti
Soldan sağa: Weifuautocam proje yöneticisi Bay Ding Yu; Weifuautocam Üretim Mühendisi Bay Ge Wei; JUNKER Şangay Temsilciliği Ofisi Bölge Satış Müdürü Bay Sun Wenlai. (Kaynak: JUNKER)



Tornalama yerine taşlama

2019 yılında, Wuxi, Çin'den Weifuautocam Precision Machinery Corporation, yüksek basınçlı hidrolik pompalar için ayar vidalarının seri üretimi için JUNKER'den bir profil ve kesme taşlama makinesi satın aldı. (Kaynak: JUNKER)



GRİNDSTAR

Daha önce tornalanamayan ve işlenmesi zor malzemeler bile artık işlenebilir. Yumuşak ve sert işleme de mümkündür. (Kaynak: JUNKER)

tihdam etmektedir.

Ortaklığa dayalı 20 yıllık yakın işbirliği

Weifu ve JUNKER arasındaki işbirliği 2000 yılının başında başladı. O zamandan beri JUNKER, türbin pompalarından ortak raylı pompalara kadar Weifu tarihinin ayrılmaz bir parçası oldu.

Weifu ve JUNKER arasında uzun süredir devam eden işbirliği sırasında, JUNKER kalitesinden etkilendik

Profil ve kesme taşlama makinesi

GRİNDSTAR, en son ulusal VI emisyon standartlarını karşılayan teknolojilerden biri olan turboşarjlı araçlarda kullanılan yüksek basınçlı hidrolik pompalar için ayar vidaları üretir. "Ürünlerimiz otomotiv motorları, yüksek basınç pompaları ve şanzıman solenoid valfleri için enjeksiyon memelerinde bulunabilir. Her



Yüksek hızlı dalma taşlama
GRINDSTAR ile en kısa işlem süreleri elde edilebilir. Bu yeni tip taşlama işlemi için, aşındırıcı olarak hem CBN hem de elmas aşındırıcı kullanılabilir. (Kaynak: JUNKER)

zaman günde üç vardiya halinde üretim yapıyoruz. Kalite ve hız bizim için en önemli standartlardır. Sürekli olarak daha iyi ve daha hızlı makineler arıyorduk ve EMO 2017 ticaret fuarı sırasında GRİNDSTAR'ın JUNKER standında parladığını gördük" diyor Weifuautocam proje yöneticisi Ding Yu ve projenin başlangıcını tanıtıyor.

Makine iki işleme yöntemi kullanır: Profil taşlama ve kesme taşlama. Temel sinerji etkisi, iki yöntemi sadece tek bir bağlama düzeneğinde birleştirerek elde edilir. GRİNDSTAR, uygun maliyetli bir çözümdür. Özellikle seri üretim bağlamında birkaç torna tezgahının yerini alır. GRİNDSTAR, doğrudan çubuk malzemeden işlenmesi sayesinde oldukça verimlidir (isteğe bağlı olarak 4 metre veya 6 metre uzunluğa kadar). Sadece verimliliği değil, aynı zamanda iş parçasının yüzey kalitesini de arttırır. Weifuautocam Üretim Mühendisi Bay Ge Wei ekliyor:

„Taşlama çarkının bilenmesine gerek olmaması bizim için belirleyici bir faktördü. Makineyi çalıştırmak minimum ayarlar sayesinde basitleştirildi. Buna ek olarak, makine, neredeyse insansız çalışmamızı sağlayan istikrarlı kalite sağlayan bir proses içi ölçüm sistemi ile donatılmıştır."

JUNKER, yanıt verme ve yanıt süreleri söz konusu olduğunda olağanüstüdür

Güvenle desteklenen Weifu, ilk olmaya cesaret ediyor

Weifuautocam, GRİNDSTAR'ı seçti ve bu teknolojinin Çin'de ilk sahibi oldu. Bay Ding Yu açık bir şekilde şunları söylüyor: "Tornalama yerine taşlama, JUNKER tarafından geliştirilen sofistike bir teknolojidir. İyi geliştirilmiş bir teknolojiye yapılan yatırım bizim için karşılığını verdi, böylece daha erken üretime başlayabilir ve pazarda kendimizi konumlandırabiliriz. Weifu ve JUNKER arasındaki uzun vadeli işbirliği sırasında, JUNKER kalitesi bizi ikna etti."

Karşılıklı ilgi ve sorumluluk duygusu, karşılıklı dostluğumuzu daha da derinleştirdi

Bay Ge Wei'den yüksek övgü: "JUNKER, yanıt verme ve yanıt süreleri söz konusu olduğunda olağanüstü. Bu özen ve sorumluluk duygusu, karşılıklı dostluğumuzu daha da derinleştirdi."

Premium hizmet: En ince ayrıntısına kadar güvenilir

JUNKER Asya Servis Merkezi, makinelerin gelmesinden önce devreye almayı kapsamlı bir şekilde planlamıştı: Bir servis teknisyeni, kurulum ve ilk makine testlerini gerçekleştirme konusunda özel olarak eğitilmişti. "Vardıktan sonra, atölyemizin oda sıcaklığının gerekli makine standart ortam sıcaklığından saptığını fark ettik. JUNKER mühendisi bize eğitim verdi ve koşulları karşılayabilmemiz için ilgili optimizasyonları ve iyileştirmeleri gerçekleştirmemiz için bize destek verdi. normal makine çalışması için." JUNKER ile Weifuautocam ideal olarak hazırlandı.

REKLAM İNDEKSİ

ALDÖKÜM	A.K.İÇİ	MAKTEK FUARI	35
ALUEXPO FUARI	34	METAL EXPO FUARI	75
ANCA CNC	11	MMC HARTMETAL	15
ANKIROS FUARI	55	MOOG	25
AYDIN ONAT	71	NURSAN CNC	29
BOEHLERIT	9	OMEGA A.Ş.	80
BUMATECH FUARI	59	OTR MAKİNA	7
DİRİNLER MAKİNA	17	PAINT EXPO	63
EGE Ar-Ge ZİRVESİ	39	RTECH	27
EMO MİLANO	23	STUDER	3
ERMKASAN	13	SURTECH EXPO	67
ESKİŞEHİR END.İ FUARI	38	ŞAHİNLER	A.KAPKA
ISK SODEX FUARI	44	TANDEM KITGAWA	Ö.K.İÇİ
KALİTE FUARI	45	TANDEM NAKANISHI	5
KROMAŞ METAL	21	TOKSAN	1
LTA FILTER	19	TOOLEX	33
MADEN FUARI	74		

Metal Working and Machinery Manufacturing Technology Magazine

MetalMakina

Metal İşleme ve Makina İmalat Teknolojileri Dergisi

ABONE FORMU

Adı Soyadı :.....
Ünvanı :.....
Firma adı :.....
Uzmanlık alanı :.....
Adresi :.....
.....
Vergi Dairesi /No :.....
Tel/Fax :.....
O VISA O MasterCard
Kart No:.....
Son Kullanma Tarihi:.....

◤ Yıllık abonelik ücreti: **180 ₺**

◤ GARANTİ BANKASI PERPA ŞUBESİ
IBAN TR63 0006 2000 4590 0006 2010 24
◤ AKBANK PERPA ŞUBESİ
IBAN TR94 0004 6006 3388 8000 0312 06
◤ TEB PERPA ŞUBESİ
IBAN TR68 0003 2000 1270 0000 0112 54
◤ YAPI VE KREDİ BANKASI PERPA ŞUBESİ
IBAN TR32 0006 7010 0000 0072 3902 34
◤ HALKBANKASI BEŞİKTAŞ
IBAN TR21 0001 2009 7640 0010 0001 98
◤ İŞBANKASI PERPA ŞUBESİ
IBAN TR76 0006 4000 0011 1880 1874 71

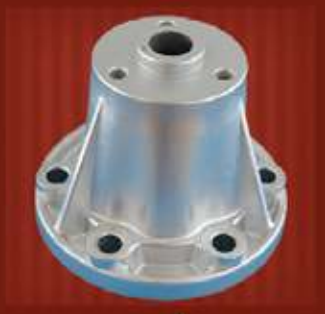
ajans mik
www.ajansmik.com

Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat:11 No:1928 Okmeydanı PK.34384 Şişli / ISTANBUL - TURKEY
Tel: +90 212 222 93 71 (Pbx) Fax: +90 212 222 93 74
e-mail:info@hidrolikpnomatik.com www.hidrolikpnomatik.com


HGTECH
AUTOKUT 3015
Omega
Lazer Kesim Teknolojileri
www.omegatech.com.tr
+90 549 654 98 51
FARLEY LASERLAB

Mazot Filitre, Yedek Parça İmalatları, Alüminyum ve Zamak Enjeksiyon Dökümleri

FIAT 50 NC




TEKLİ MAZOT FİLTRE GRUBU




ÇİFTLİ MAZOT FİLTRE GRUBU




MAZOT OTOMATİK ÜST GÖVDE GRUBU




MAZOT DİNLENME TANKI GRUBU






MAZOT FİLTRE GRUBU






www.aldokum.com.tr

ALDÖKÜM METAL SANAYİ ve TİCARET A.Ş.
Kavaklı Sanayi Bölgesi Fulya Cad. Hazar Sokak
No: 2 Silivri / İstanbul
Tel: +90 212 723 60 60 • Fax: +90 212 723 86 64
E-mail: aldokum@aldokum.com.tr

www.ajansmik.com

şahinler

METAL MAKİNA ENDÜSTRİ A.Ş.

BURSA

Boru | Profil Kıvırma

PK 35F

Sera profilleri, trabzan kıvırma işleri, alüminyum profiller, flanş ve **boru kıvırma işleri için**





SPB 60

Dar çaplar, dirsek boruları, keskin dönüşler, hatasız bükümler için yatay kıvırma merkezi









Diğer Boru / Profil Kıvırma Modelleri



Marine



Ondülün Kıvırma



4 Toplu Hidrolik Profil Kıvırma



Hassas Profil Kıvırma Makinaları

İzmir Yolu 22.km Mümin Gençoğlu Cad. 16285 BURSA
+90 (224) 470 01 58 (pbx) +90 (224) 470 09 05
info@sahinlermetal.com
www.sahinlermetal.com